



Фрезерование

Цельные твёрдосплавные фрезы

Фрезы со сменными пластинами



B

鎢鋼端銑刀 Carbide End Mill

鎢鋼端銑刀識別系統
規格圖標指南、加工圖標指南
材質銑削推薦表
平刀鎢鋼端銑刀索引表
球頭鎢鋼端銑刀索引表
圓鼻鎢鋼端銑刀索引表
倒角專用鎢鋼端銑刀索引表
鋁合金專用鎢鋼端銑刀索引表

Carbide End Mill Identification System	B02
Specification Icon Guide	B03
Processing Icon Guide	B04
Recommend Cutting List	B05—B06
For Square Type Carbide End Mill Series Index	B07
For Ball Nose Type Carbide End Mill Series Index	B07
For Corner Radius Type Carbide End Mill Series Index	B07
For Chamfer Type Carbide End Mill Series Index	B08
For Aluminum Type Carbide End Mill Series Index	B08

◎平刀系列 Square Type Series

S-EMM 2000	B09
S-EMML 2000-00	B10—B11
EMM 2000	B12—B13
EMM 2000L	B14—B17
EMM 3000	B18
EMM 4000	B19—B20
EMML 4000	B21
EMM 2000T00	B22
NEW EPM 2000L	B23—B24
GMM 4000	B25—B26
MU-EMM 4000	B27
MU-GMM 4000	B28—B31
MUH-GMM 4000	B32
MUH-IMM 4000	B33
NEW MUH-IGM 4000	B34—B35
NEW MUH-IEM 4000	B36
MUH-IPM 3000L	B37
MUH-IPM 4000	B38
MUH-FPM 4000	B39

◎平刀系列 Square Type Series

NEW LUH-IMM 4000	B40—B41
GMM 6000	B42
FM-CMM 4000	B43
RM-CMM 4000	B43

◎球頭刀系列 Ball Nose Type Series

S-EMB 2000	B44
EMB 2000-00	B45—B46
EMB 2000L2	B47
EMB 2000	B48—B49
NEW DMB 2000	B50—B51
NEW DPB 2000	B51
NEW EPB 2000	B52
NEW EPB 4000	B53
EMB 4000	B54

◎圓鼻刀系列 Corner Radius Type Series

DMR 2000-00-00L2	B55
DMR 2000	B56—B57
DMR 4000	B58—B59
PH-FMR 4000	B60
PH-FPR 4000	B61

◎倒角刀系列 Chamfer Type Series

DR-DMC 2000	B62
DC-DMC 2000	B62
CC-AMC	B63
CR-AMC	B63

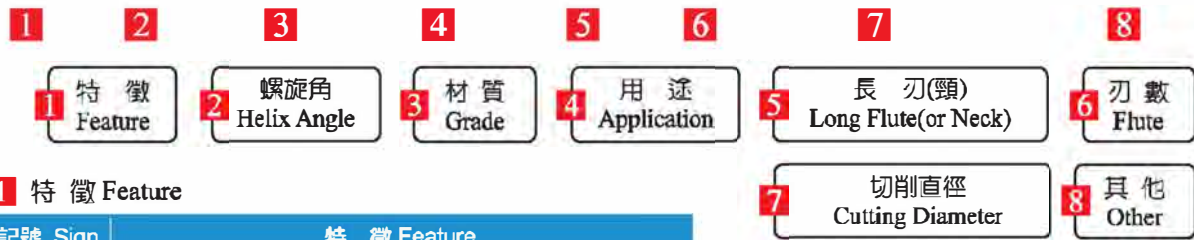
◎鋁用刀系列 Aluminum Type Series

GMA 2000	B64
GMA 3000	B65
HMA 2000	B66
HMA 3000	B67
MU2-GMA 3000	B68
MU2-HMA 3000	B69
MU3-JMA 3000	B70

鎢鋼端銑刀識別系統

Carbide End Mill Identification System

S-E M M L 2 000 XXX



1 特徵 Feature

記號 Sign	特徵 Feature
S	微小徑 Micro Diameter
MU	圓溝 Rounded Land
MU2	圓溝 2 離隙 Rounded Land Double Edge
MU3	圓溝 3 離隙 Rounded Land Triple Edge
MUH	圓溝不等分割 Rounded Land Irregular Pitch
KUH	圓溝不等分割鑄鐵加工用 Round Land Unequal Split For Cast Iron Processing
PH	不等分割非圓溝 Unequal Division Unequal Helix Non-Round Land
LUH	圓溝不等分割車銑複合端銑刀 Round Land Unequal Split For Turning And Milling Center Carbide End Mill
DR	定位鑽夾角120° Position Drill 120°
DS	定位鑽夾角80° Position Drill 80°
DT	定位鑽夾角60° Position Drill 60°
DC	定位鑽夾角90° Position Drill 90°
RU	圓溝粗加工粗銑 Rounded Land Roughing
CU	圓溝中工粗銑 Rounded Land Medium Roughing
FU	圓溝精加工粗銑 Rounded Land Finishing Roughing
FM	精加工粗銑 Fine Pitch & Finishing Roughing
CM	中加工粗銑 Fine Pitch & Medium Roughing
RM	粗加工粗銑 Fine Pitch & Roughing
V	鳩尾槽 Dove-tail Groove
VV	雙刃鳩尾槽 Double-edge Dove-tail Groove
CC	45°V型鳩尾槽刀 Chamfer Cutter 45°
CR	60°V型鳩尾槽刀 Chamfer Cutter 60°

2 螺旋角 Helix Angle

記號 Sign	角度 Angle
A	0°
C	25°
D	30°
E	35°
F	35° / 38°
G	45°
H	55°
I	42° / 45°
J	50°
K	38° / 40°
L	39° / 41°

3 材質 Grade

記號 Sign	材質代號 Grade
E	E300
G	G300
H	H300
M	M500
W	W500
P	P550





























4 用途 Application

記號 Sign	用途說明 Application
M	平刀 Square
B	球頭 Ball Nose
R	圓鼻刀 Corner Radius
C	倒角 Chamfer
A	鋁用刀 Aluminum


8 其他 Other

R□□	R角 Radius ex : R02=R0.2mm
T□□	錐度刃度數 Tapered ex : T005=0.5°
L1	特殊切刃長度 Special Flute Length
L2	特殊可使用長度
X□□□□	特殊角度 Special Angle ex : X40.45=鳩尾槽刀刃角40° 導角45° The angle of dove tail mill is 40°, chamfering is 45°
特殊全長 Special L.F	C : 50mm H : 100mm
	D : 60mm M : 150mm
	E1 : 75mm R : 200mm
DX	特殊柄部直徑 Special Shank Dia ex : D6=6mm

規格圖標指南

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	超微粒子超硬合金 Micro Grain Carbide	  	材質 Grade E300 M500 G300 W500 H300 P550
	含鈷量12% Cobalt Content 12%	  	
  	可被切削材硬度 <55° Hardness of workpiece <55° 可被切削材硬度 <60° Hardness of workpiece <60° 可被切削材硬度 <65° Hardness of workpiece <65°	              	螺旋角度 Helix Angle
 	AlTiN 塗層 AlTiN Coating 矽鈦塗層 TiSiN Coating		

加工圖標指南

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right Angle Drilling		仿型銑削 Profile Milling		R角側銑 R Corner Side Milling
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		倒角加工 Chamfer Processing		R溝槽 R Slot
	直角開槽 Right Angle Slotted		定位加工 Position Processing		側面倒角 Side Chamfering
	全開槽 Full Slot		側銑 Side Milling		背面倒角 Back Chamfering
	斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		R角鑽孔 R Corner Drilling		側面V槽 Side V Groove Processing
	曲面銑削 Surface Milling		R角開槽 R Corner Slotted		

材質銑削推薦表

Recommend Cutting List
















◎第一推薦 First recommend

○第二推薦 Second recommend

塗層材質分類 Coating Material Classification	適用領域建議 Suit Filed Suggestion											
	高精度 High Precision	輕切削 Light Cutting	重切削 Roughing Cutting	P 一般鋼 Steel	M 合金鋼 Alloy Steel	K 碳鋼 Carbon Steel	X 不銹鋼 Stainless Steel	N 鑄鐵 Cast	H 銅 Copper	S 鋁合金 Aluminum	S 高硬度材料 High Hardness Material	S 難切削材料 Hard To Cut Material
平刀塗層 Fleak Coating (PVD)		MUH-IGM		◎	◎	○	◎	◎			○	
		MUH-IEM		◎	◎	◎	○	◎			○	
		MUH-FPM		◎	◎	◎	○	◎				○
		MUH-IMM		◎	◎	◎	○	◎				○
		MUH-IPM		◎	◎	◎	○	◎				○
		MUH-GMM		◎	◎	○	◎	◎				
		MU-GMM		◎	◎	○	◎	◎				
		MU-EMM		◎	◎	○	◎	◎				
		EMM		◎	◎	○	◎	◎				
		EPM		◎	◎	○	◎	◎				
	GMM		◎	◎	○	◎	◎					
圓鼻刀塗層 Corner Radius Coating (PVD)		DMR		◎	◎	○	◎	◎				
		PH-FMR		◎	◎	◎	○	◎				
		PH-FPR		◎	◎	◎	○	◎				○
球頭刀塗層 Ball Nose Type Coating (PVD)		EMB		◎	◎	○	◎	◎				
		DMB		◎	◎	◎	○	◎				
		EPB		◎	◎	◎	○	◎				
倒角刀塗層 Countersink Coating (PVD)		DR-DMC		◎	◎	○	◎	◎	○	○		
		DC-DMC		◎	◎	○	◎	◎	○	○		
		CC-AMC		◎	◎	○	◎	◎	○	○		
		CR-AMC		◎	◎	○	◎	◎	○	○		
粗銑刀塗層 Roughing Cutter Coating (PVD)		FM-CMM		◎	◎	○	◎	◎				
		RM-CMM		◎	◎	○	◎	◎				
鋁用銑刀 (無塗層) Aluminum Carbide End Mill Without Coating		GMA							○	◎		
		HMA							○	◎		
		MU2-GMA							○	◎		
		MU2-HMA							○	◎		
		MU3-JMA							○	◎		

平刀鎢鋼端銑刀索引表










For Square Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
S-EMM 2000 	Ø4	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B09
S-EMML 2000-00 	Ø4	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B10–B11
EMM 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B12–B13
EMM2000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B14–B17
EMM 3000 	Ø6 Ø8 Ø10	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B18
EMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B19–B20
EMML 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B21
EMM 2000T00 	Ø4 Ø12 Ø6 Ø16 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B22
NEW EPM 2000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 P 550 35° TiSin	B23–B24
GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 45° Altim	B25–B26
MU-EMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° Altim	B27
MU-GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 45° Altim	B28–B31
MUH-GMM 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 45° Altim	B32
MUH-IMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10 Ø20	MG CO 12% HRC <55 M 500 42° 45° Altim	B33
NEW MUH-IGM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 G 500 42° 45° TiSin	B34–B35

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
NEW MUH-IEM 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 E 300 42° 45° TiSin	B36
MUH-IPM 3000L1 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 42° 45° TiSin	B37
MUH-IPM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10 Ø20	MG CO 12% HRC <55 M 500 42° 45° TiSin	B38
MUH-FPM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10 Ø20	MG CO 12% HRC <55 M 500 35° 38° TiSin	B39
NEW LUH-IMM 4000 	Ø6 Ø8 Ø10	MG CO 12% HRC <55 M 500 42° 45° Altim	B40–B41
GMM 6000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø25 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 500 45° Altim	B42
FM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	MG CO 12% HRC <55 M 500 25° Altim	B43
RM-CMM 4000 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	MG CO 12% HRC <55 M 500 25° Altim	B43

球頭鎢鋼端銑刀索引表

For Ball Nose Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
S-EMB 2000 	Ø4	MG CO 12% HRC <55 M 600 35° Altin	B44
EMB 2000-00 	Ø4	MG CO 12% HRC <55 M 600 35° Altin	B45–B46
EMB 2000L2 	Ø6 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 600 35° Altin	B47
EMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 600 35° Altin	B48–B49
NEW DMB 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO HRC <55 M 600 30° Altin	B50–B51
NEW DPB 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO HRC <55 M 600 30° TiSin	B51
NEW EPB 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO HRC <55 M 600 35° Altin	B52–B53
NEW EPB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 600 35° Altin	B53
EMB 4000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CO 12% HRC <55 M 600 30° Altin	B54

圓鼻鎢鋼端銑刀索引表

For Corner Radius Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 DCON(mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
DMR 2000-00-00L2 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 600 30° Altin	B55
DMR 2000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 600 30° Altin	B56–B57
DMR 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 600 30° Altin	B58–B59
PH-FMR 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 600 35° Altin	B60
PH-FPR 4000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CO 12% HRC <55 M 600 35° TiSin	B61

倒角專用鎢鋼端銑刀索引表

For Chamfer Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
DR-DMC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	MG CC 12% M 500 30° Altin	B62
DC-DMC 2000 	Ø3 Ø6 Ø12 Ø4 Ø8 Ø16 Ø5 Ø10 Ø20	MG CC 4P 30° Altin	B62
CC-AMC 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	MG CC 12% M 500 Altin	B63
CR-AMC 	Ø6 Ø12 Ø8 Ø10	MG CC 12% M 500 Altin	B63

鋁合金專用鎢鋼端銑刀索引表

For Aluminum Type Carbide End Mill Series Index

產品形狀 Item Style	柄部直徑 Shank (mm)	規格圖標 Description	頁碼 Page
GMA 2000 	Ø6 Ø8 Ø10	MG CC 12% M 500 45°	B64
GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CC 12% M 500 45°	B65
HMA 2000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CC 12% M 500 55°	B66
HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CC 12% M 500 55°	B67
MU2-GMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CC 12% M 500 45°	B68
MU2-HMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø6 Ø12 Ø8	MG CC 12% M 500 55°	B69
MU3-JMA 3000 	Ø4 Ø10 Ø20 Ø6 Ø12 Ø8 Ø16	MG CC 12% M 500 50°	B70

S-EMM 2000


微小徑 2 刃鎢鋼立銼刀

Micro Diameter 2 Flute Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMM2002	●	0.2	0.4	4	50	
S-EMM2003	●	0.3	0.6	4	50	
S-EMM2004	●	0.4	0.8	4	50	
S-EMM2005	●	0.5	1	4	50	
S-EMM2006	●	0.6	1.2	4	50	
S-EMM2007	●	0.7	1.4	4	50	
S-EMM2008	●	0.8	1.6	4	50	
S-EMM2009	●	0.9	1.8	4	50	

S-EMM 2000 系列切削參數

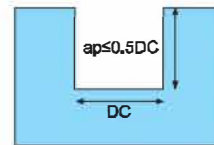
The Cutting Data For S-EMM 2000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑 F.D)

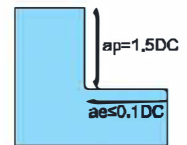
被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel 、 Stainless steel 、 Iron cast

開槽 Slotted



側邊 Side



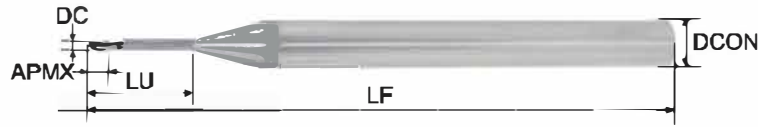
直徑 (mm) Shank	4	
轉速 n (min)	4800	
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

S-EMML 2000-00



長頸短刃 2 刃鎢鋼立銑刀

Long Neck Short Flute 2 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LU	LF	
S-EMML2004L202	●	0.4	0.6	4	2	50	
S-EMML2004L204	●	0.4	0.6	4	4	50	
S-EMML2005L202	●	0.5	0.7	4	2	50	
S-EMML2005L204	●	0.5	0.7	4	4	50	
S-EMML2005L206	●	0.5	0.7	4	6	50	
S-EMML2006L202	●	0.6	0.9	4	2	50	
S-EMML2006L204	●	0.6	0.9	4	4	50	
S-EMML2006L206	●	0.6	0.9	4	6	50	
S-EMML2006L208	●	0.6	0.9	4	8	50	
S-EMML2008L203	●	0.8	1.2	4	3	50	
S-EMML2008L204	●	0.8	1.2	4	4	50	
S-EMML2008L206	●	0.8	1.2	4	6	50	
S-EMML2008L208	●	0.8	1.2	4	8	50	
S-EMML2008L210	●	0.8	1.2	4	10	50	
S-EMML2010L204	●	1	1.5	4	4	50	
S-EMML2010L206	●	1	1.5	4	6	50	
S-EMML2010L208	●	1	1.5	4	8	50	
S-EMML2010L210	●	1	1.5	4	10	50	
S-EMML2010L212	●	1	1.5	4	12	50	
S-EMML2015L204	●	1.5	2.3	4	4	50	
S-EMML2015L206	●	1.5	2.3	4	6	50	
S-EMML2015L208	●	1.5	2.3	4	8	50	
S-EMML2015L210	●	1.5	2.3	4	10	50	
S-EMML2015L212	●	1.5	2.3	4	12	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LU	LF	
S-EMML2020L206	●	2	3	4	16	50	
S-EMML2020L208	●	2	3	4	8	50	
S-EMML2020L210	●	2	3	4	0	50	
S-EMML2020L212	●	2	3	4	12	50	
S-EMML2020L214	●	2	3	4	14	50	
S-EMML2020L216	●	2	3	4	16	50	
S-EMML2030L208	●	3	4.5	4	8	50	
S-EMML2030L210	●	3	4.5	4	10	50	
S-EMML2030L212	●	3	4.5	4	12	50	
S-EMML2030L214	●	3	4.5	4	14	50	
S-EMML2030L216	●	3	4.5	4	16	50	
S-EMML2030L220	●	3	4.5	4	20	50	

S-EMML 2000系列切削參數

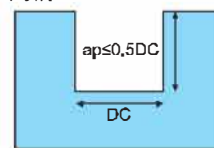
The Cutting Data For S-EMML 2000 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

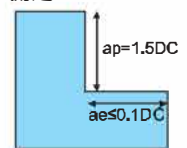
被加工材質: 鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material: Steel、Stainless steel、Iron cast

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank		4
轉速 n (min)		4800
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135
	側邊 Side	475

EMM 2000

新規格上市
New Specification Arrival

MG

CO
12%

HRC
<55

M
500

35°

Altim



2刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010	●	1	2.5	4	50	
EMM2015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM2020	●	2	5	4	50	
EMM2020D6	●	2	5	6	50	
EMM2025	●	2.5	6.25	4	50	
EMM2025D6	●	2.5	12.5	6	50	
EMM2030	●	3	7.5	4	50	
EMM2030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM2035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM2035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM2036	●	3.6	9	4	50	
EMM2038	●	3.8	9.5	4	50	
EMM2040	●	4	10	4	50	
EMM2040D6	●	4	10	6	50	
EMM2040E1	●	4	10	4	75	
EMM2045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM2047	●	4.7	11.75	6	50	
EMM2050	●	5	12.5	6	50	
EMM2050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM2050H	●	5	12.5	6	100	
EMM2055	●	5.5	13.75	6	50	
EMM2057	●	5.7	14.25	6	50	
EMM2060	●	6	15	6	50	
EMM2060E1	●	6	15	6	75	
EMM2060H	●	6	15	6	100	

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2064	●	6.4	16	8	60	
EMM2068	●	6.8	12.17	8	60	
EMM2070	●	7	17.5	8	60	
EMM2071	●	7.1	17.75	8	60	
EMM2073	●	7.3	18.25	8	60	
EMM2075	●	7.5	18.75	8	60	
EMM2080	●	8	20	8	60	
EMM2080E1	●	8	20	8	75	
EMM2080H	●	8	20	8	100	
EMM2080M	●	8	20	8	150	
EMM2090	●	9	22.5	10	75	
EMM2100	●	10	25	10	75	
EMM2100H	●	10	25	10	100	
EMM2100M	●	10	25	10	150	
NEW EMM2110	●	11	27.5	12	75	
EMM2120	●	12	30	12	75	
EMM2120H	●	12	30	12	100	
EMM2120M	●	12	30	12	150	
EMM2140	●	14	35	16	100	
EMM2160	●	16	48	16	100	
EMM2160M	●	16	48	16	150	
EMM2160R	●	16	48	16	200	
EMM2200	●	20	50	20	100	
EMM2200M	●	20	50	20	150	
EMM2200R	●	20	50	20	200	

EMM 2000系列切削參數

The Cutting Data For EMM 2000 Series

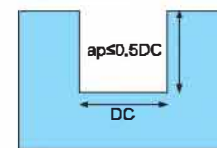
切深量 Depth (D : 刃徑F,D)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

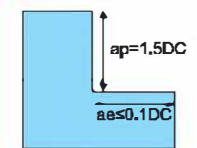
Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	200	165

開槽 Slotted



側邊 Side



EMM 2000L

新規格上市
New Specification Arrival

MG

CO
12%

HRC
<55

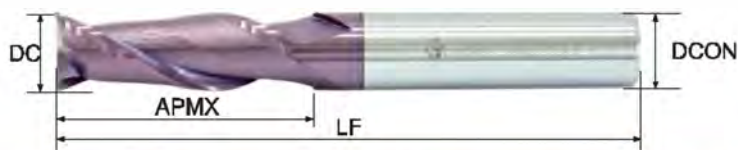
M
500

35

Altin



2刃3倍刃長鎢鋼立銑刀
2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM2010L103	●	1	3	4	50	
EMM2011L1033	●	1.1	3.3	4	50	
EMM2012L1036	●	1.2	3.6	4	50	
EMM2013L1039	●	1.3	3.9	4	50	
EMM2014L1042		1.4	4.2	4	50	
EMM2015L1045	●	1.5	4.5	4	50	
EMM2016L1048	●	1.6	4.8	4	50	
EMM2017L1051	●	1.7	5.1	4	50	
EMM2018L1054		1.8	5.4	4	50	
EMM2019L1057	●	1.9	5.7	4	50	
EMM2020L106		2	6	4	50	
EMM2020L106D6		2	6	6	50	
EMM2021L1063		2.1	6.3	4	50	
EMM2022L1066		2.2	6.6	4	50	
EMM2023L1069	●	2.3	6.9	4	50	
EMM2024L1072	●	2.4	7.2	4	50	
EMM2025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
EMM2026L1078	●	2.6	7.8	4	50	
EMM2027L1081	●	2.7	8.1	4	50	
EMM2028L1084		2.8	8.4	4	50	
EMM2029L1087		2.9	8.7	4	50	
EMM2030L109		3	9	4	50	
EMM2030L109D6	●	3	9	6	60	
EMM2031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
EMM2032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
EMM2033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
EMM2034L1102	●	3.4	10.2	4	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
EMM2036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
EMM2037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
EMM2038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
EMM2039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
EMM2040L112	●	4	12	4	50	
EMM2040L112D6	●	4	12	6	50	
EMM2041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
EMM2042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
EMM2043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
EMM2044L1132	●	4.4	13.2	6	50	
EMM2045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
EMM2046L112D6	●	4.6	12	6	50	
EMM2046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
NEW EMM2047L1141	●	4.7	14.1	6	50	
EMM2048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
EMM2049L1147	●	4.9	14.7	6	50	
EMM2050L115	●	5	15	6	50	
EMM2051L1153	●	5.1	15.3	6	50	
EMM2052L1156	●	5.2	15.6	6	50	
EMM2053L1159	●	5.3	15.9	6	50	
EMM2054L1162	●	5.4	16.2	6	50	
EMM2055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
EMM2056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
EMM2057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
EMM2058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
EMM2059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
EMM2060L118	●	6	18	6	50	
EMM2061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
EMM2062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
EMM2063L1189	●	6.3	18.9	6	60	
EMM2064L1192	●	6.4	19.2	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
EMM2066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
EMM2067L1201	●	6.7	20.1	8	60	
EMM2068L1204	●	6.8	20.4	8	60	
EMM2069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
EMM2070L121	●	7	21	8	60	
EMM2071L1213	●	7.1	21.3	8	60	
EMM2072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
EMM2073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
EMM2074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
EMM2075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
EMM2076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
EMM2077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
EMM2078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
EMM2079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
EMM2080L124	●	8	24	8	60	
EMM2081L1243	●	8.1	24.3	10	75	
EMM2082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
EMM2083L1249		8.3	24.9	10	75	
EMM2084L1252		8.4	25.2	10	75	
EMM2085L1255		8.5	25.5	10	75	
EMM2086L1258		8.6	25.8	10	75	
EMM2087L1261		8.7	26.1	10	75	
EMM2088L1264		8.8	26.4	10	75	
EMM2089L1267		8.9	26.7	10	75	
EMM2090L127		9	27	10	75	
EMM2091L1273		9.1	27.3	10	75	
EMM2092L1276		9.2	27.6	10	75	
EMM2093L1279		9.3	27.9	10	75	
EMM2094L1282		9.4	28.2	10	75	
EMM2095L1285		9.5	28.5	10	75	
EMM2096L1288		9.6	28.8	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
EMM2097L1291		9.7	29.1	10	75	
EMM2098L1294		9.8	29.4	10	75	
EMM2099L1297		9.9	29.7	10	75	
EMM2100L130		10	30	10	75	
EMM2101L1303		10.1	30.3	12	75	
EMM2102L1306		10.2	30.6	12	75	
EMM2103L1309		10.3	30.9	12	75	
EMM2104L1312		10.4	31.2	12	75	
EMM2105L1315		10.5	31.5	12	75	
EMM2106L1318		10.6	31.8	12	75	
EMM2107L1321		10.7	32.1	12	75	
EMM2108L1324		10.8	32.4	12	75	
EMM2109L1327		10.9	32.7	12	75	
EMM2110L133		11	33	12	75	
EMM2111L1333		11.1	33.3	12	75	
EMM2112L1336		11.2	33.6	12	75	
EMM2113L1339		11.3	33.9	12	75	
EMM2114L1342		11.4	34.2	12	75	
EMM2115L1345		11.5	34.5	12	75	
EMM2116L1348		11.6	34.8	12	75	
EMM2117L1351		11.7	35.1	12	75	
EMM2118L1354		11.8	35.4	12	75	
EMM2119L1357		11.9	35.7	12	75	
EMM2120L136		12	36	12	75	

EMM 2000L1系列切削參數

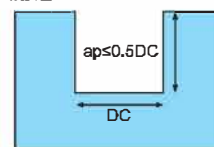
The Cutting Data For EMM 2000L1 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

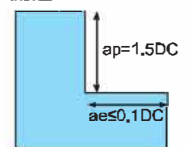
被加工材質: 鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material: Steel、Stainless steel、Iron cast

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	200	165

EMM 3000

新規格上市
New Specification Arrival

MG

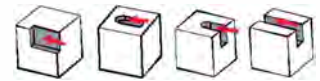
CO
12%

HRC
≤55

M
500

35°

Altin



3刃鎢鋼立銑刀
3 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM3050	●	5	12.5	6	50	
EMM3055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
EMM3060	●	6	15	6	50	
EMM3080	●	8	20	8	60	
EMM3100	●	10	25	10	75	
NEW EMM3100L130	●	10	30	10	75	

EMM 3000系列切削參數

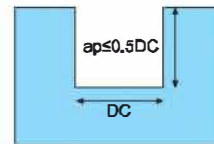
The Cutting Data For EMM 3000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

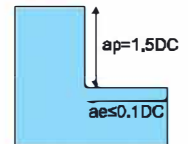
被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank	5	5.5	6	8	10	
轉速 n (min)	3800	3500	3100	2300	1900	
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	230	230	240	240	240
	側邊 Side	650	650	650	750	750

EMM 4000

 新規格上市
New Specification Arrival


 MG

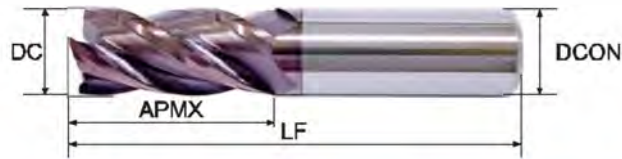

 CO
12%



 HRC
<55


 M
500


 35


 Altim

 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4010	●	1	2.5	4	50	
EMM4010D6	●	1	2.5	6	50	
EMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
EMM4015D6	●	1.5	3.75	6	50	
EMM4020	●	2	5	4	50	
EMM4020D6	●	2	5	6	50	
EMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
 EMM4025D6	●	2.5	6.25	6	50	
EMM4030	●	3	7.5	4	50	
EMM4030E1	●	3	7.5	4	75	
EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
EMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
EMM4035D6	●	3.5	8.75	6	50	
EMM4040	●	4	10	4	50	
EMM4040D6	●	4	10	6	50	
EMM4040E1	●	4	10	4	75	
EMM4040H	●	4	10	4	100	
EMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
EMM4050	●	5	12.5	6	50	
EMM4050E1	●	5	12.5	6	75	
EMM4050H	●	5	12.5	6	100	
EMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
EMM4060	●	6	15	6	50	
EMM4060E1	●	6	15	6	75	
EMM4060H	●	6	15	6	100	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
NEW EMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
EMM4070	●	7	17.5	8	60	
EMM4080	●	8	20	8	60	
NEW EMM4080E1	●	8	20	8	75	
EMM4080H	●	8	20	8	100	
EMM4080M	●	8	20	8	150	
EMM4100	●	10	25	10	75	
EMM4100H	●	10	25	10	100	
EMM4100M	●	10	25	10	150	
NEW EMM4120	●	12	30	12	75	
EMM4120H	●	12	30	12	100	
EMM4120M	●	12	30	12	150	
EMM4140	●	14	35	16	100	
EMM4160	●	16	48	16	100	
EMM4160M	●	16	48	16	150	
EMM4160R	●	16	48	16	200	
EMM4200	●	20	50	20	100	
EMM4200M	●	20	50	20	150	
EMM4200R	●	20	50	20	200	

EMM 4000系列切削參數

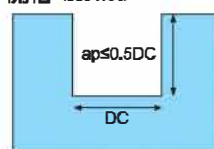
The Cutting Data For EMM 4000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

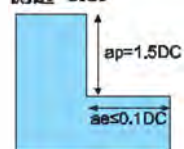
被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

EMML 4000

 新規格上市
New Specification Arrival

MG

 CO
12%

 HRC
≤55

 M
500

35°

Altin



長刃型 4 刃鎢鋼立銑刀

Long Flute 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
EMM4040L120E1	●	4	20	4	75	
EMM4050L125E1	●	5	25	6	75	
EMM4060L125E1	●	6	25	6	75	
EMM4060L130H	●	6	30	6	100	
EMM4080L130E1	●	8	30	8	75	
EMM4080L135H	●	8	35	8	100	
EMM4080L140M	●	8	40	8	150	
EMM4100L130	●	10	30	10	75	
EMM4100L140H	●	10	40	10	100	
NEW EMM4100L145H	●	10	45	10	100	
EMM4100L150M	●	10	50	10	150	
EMM4120L136	●	12	36	12	75	
EMM4120L145H	●	12	45	12	100	
EMM4120L150M	●	12	50	12	150	
EMM4130L139	●	13	39	16	100	
EMM4140L142	●	14	42	16	100	
EMM4160L170M	●	16	70	16	150	
EMM4200L180M	●	20	80	20	150	

EMML 4000 系列切削參數

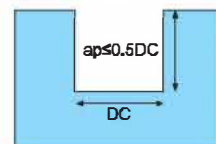
The Cutting Data For EMML 4000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑 F.D)

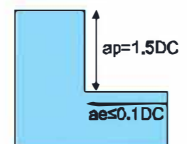
被加工材質：鋼、不銹鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

開槽 Slotted

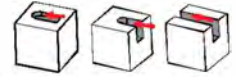


側邊 Side

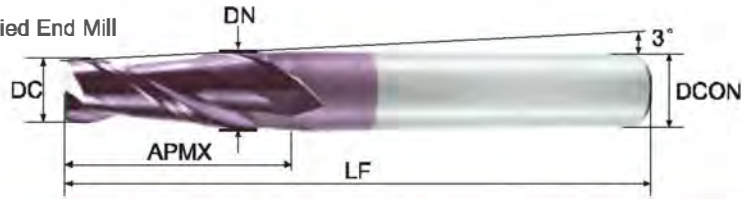


直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進 給 量 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	240	270	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

EMM 2000T00



斜度 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Tapered Carbided End Mill



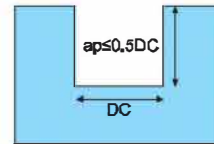
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	頭徑 DN	價格 Price
EMM2025T030	●	2.5	8	4	50	3.34	
EMM2040T030	●	4.0	15	4	50	5.57	
EMM2060T030	●	6.0	18	6	50	7.89	
EMM2080T030	●	8.0	25	8	60	10.62	
EMM2100T030	●	10.0	35	10	75	13.67	

EMM 2000T00系列切削參數

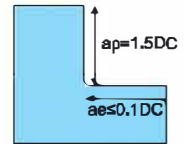
The Cutting Data For EMM 2000T00 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)
被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵
Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	120
	側邊 Side	475	325	375	375	275	275

EPM 2000L系列 EPM 2000L series

2 刃 3 倍刃長鎢鋼立銑刀

2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill

專用特殊塗層 Special Coating for

適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

可側銑 可插槽 Can Be Side Milling And Slot

全新鎢鋼刀，獨特刃體結構設計，降低加工震動，提升刀具使用壽命，加強排屑效率。

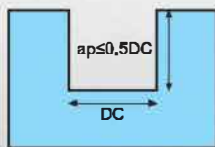
The newest carbide end mills, unique blade structure design, reduce the vibration generated during processing, improve tool life, enhance the effect of remove chip.

螺旋角35°，全新矽鈦塗層。

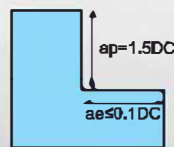
Helix Angle 35°，TiSiN Coating.

切削參數 The Cutting Data

開槽 Slotted

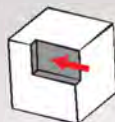


側邊 Side



被加工材質：合金鋼、碳鋼
Material: Alloy Steel、Carbon Steel

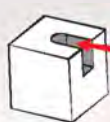
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	200	165



側銑
Side Milling



斜度坡走銑削
Angular Plunge Grinding



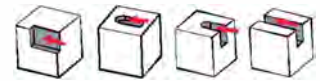
全開槽
Full Slot



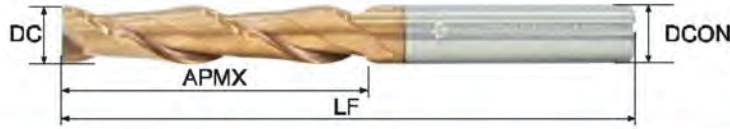
直角開槽
Right Angle Slotted



EPM 2000L



2刃3倍刃長鎢鋼立銼刀
2 Flutes With Triple Flute Length Carbide End Mill



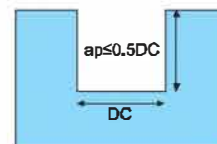
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW EPM2010L103		1	3	4	50	
NEW EPM2020L106		2	6	4	50	
NEW EPM2020L106D6		2	6	6	50	
NEW EPM2030L109		3	9	4	50	
NEW EPM2030L109D6		3	9	6	50	
NEW EPM2040	●	4	10	4	50	
NEW EPM2040L112	●	4	12	4	50	
NEW EPM2040L112D6		4	12	6	50	
NEW EPM2050L115		5	15	6	50	
NEW EPM2060E1	●	6	15	6	75	
NEW EPM2060L118	●	6	18	6	50	
NEW EPM2070L121		7	21	8	60	
NEW EPM2080L124	●	8	24	8	60	
NEW EPM2080L124H	●	8	24	8	100	
NEW EPM2090L127	●	9	27	10	75	
NEW EPM2100L130		10	30	10	75	
NEW EPM2100M	●	10	25	10	150	
NEW EPM2110L133	●	11	33	12	75	
NEW EPM2120L136		12	36	12	75	
NEW EPM2120L150M	●	12	50	12	150	

EPM 2000L1系列切削參數

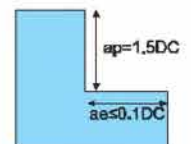
The Cutting Data For EPM 2000L1 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)
被加工材質 : 合金鋼、碳鋼
Material : Alloy Steel、Carbon Steel

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	135	120	120	120	135	135
	側邊 Side	475	325	375	375	275	165

GMM 4000

 4 刃鑄鋼立銑刀
 4 Flutes Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM4010	●	1	2.5	4	50	
GMM4010L103	●	1	3	4	50	
GMM4015	●	1.5	3.75	4	50	
GMM4015L104	●	1.5	4	4	50	
GMM4020	●	2	5	4	50	
GMM4020L106	●	2	6	4	50	
GMM4025	●	2.5	6.25	4	50	
GMM4025L107	●	2.5	7	4	50	
GMM4025L1075	●	2.5	7.5	4	50	
GMM4030	●	3	7.5	4	50	
GMM4030L112D6	●	3	12	6	50	
GMM4030L18	●	3	8	4	50	
GMM4035	●	3.5	8.75	4	50	
GMM4040	●	4	10	4	50	
GMM4040L112	●	4	12	4	50	
GMM4045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM4050	●	5	12.5	6	50	
GMM4050L115	●	5	15	6	50	
GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
GMM4060	●	6	15	6	50	
GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
GMM4070	●	7	17.5	8	60	
GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
GMM4080	●	8	20	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

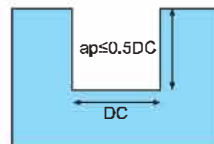
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
GMM4085	●	8.5	21.25	10	75	
GMM4090	●	9	22.5	10	75	
GMM4095	●	9.5	23.75	10	75	
GMM4100	●	10	25	10	75	
GMM4105	●	10.5	26.25	12	75	
GMM4110	●	11	27.5	12	75	
GMM4115	●	11.5	28.75	12	75	
GMM4120	●	12	30	12	75	
GMM4130	●	13	32.5	16	100	
GMM4140	●	14	35	16	100	
GMM4150	●	15	37.5	16	100	
GMM4160	●	16	48	16	100	
GMM4170	●	17	42.5	20	100	
GMM4180	●	18	45	20	100	
GMM4190	●	19	47.5	20	100	
GMM4200	●	20	50	20	100	
GMM4220	●	22	55	25	100	
GMM4250	●	25	62.5	25	100	

GMM 4000系列切削參數

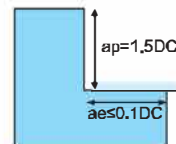
The Cutting Data For GMM 4000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)
被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵
Material : Steel · Stainless steel · Iron cast

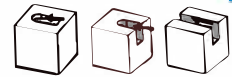
開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	270	270
	側邊 Side	950	650	750	750	550	320

MU-EMM 4000


圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀

4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-EMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-EMM4030L109D6	●	3	9	6	50	
MU-EMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-EMM4040	●	4	10	4	50	
MU-EMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-EMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-EMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-EMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-EMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-EMM4060	●	6	15	6	50	
MU-EMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-EMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-EMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-EMM4070L121	●	7	21	8	60	
MU-EMM4080	●	8	20	8	60	
MU-EMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-EMM4090	●	9	22.5	10	75	
MU-EMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-EMM4100	●	10	25	10	75	
MU-EMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-EMM4120	●	12	30	12	75	
MU-EMM4120L136	●	12	36	12	75	
MU-EMM4140	●	14	35	16	100	
MU-EMM4160	●	16	48	16	100	
MU-EMM4160L160M	●	16	60	16	150	
MU-EMM4200	●	20	50	20	100	

MU-EMM 4000系列切削參數 The Cutting Data For MU-EMM 4000 Series

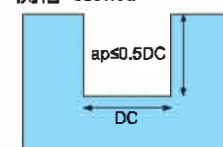
切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

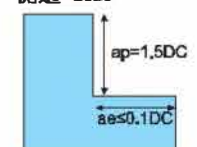
Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20	25
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950	800
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	270	270	230
	側邊 Side	950	650	750	750	550	400	320

開槽 Slotted

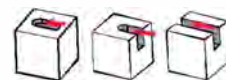


側邊 Side



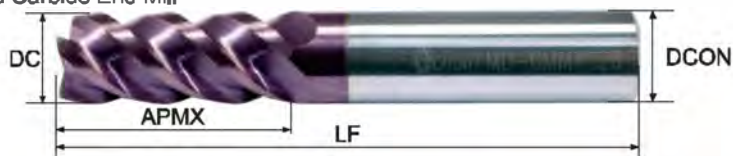
MU-GMM 4000

MG CO 12% HRC <55 M 500 45° Altin



圓溝 4 刃鎢鋼立銑刀

4 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU-GMM4020	●	2	5	4	50	
MU-GMM4030	●	3	7.5	4	50	
MU-GMM4030L109	●	3	9	4	50	
MU-GMM4030D6	●	3	7.5	6	50	
MU-GMM4031L1093	●	3.1	9.3	4	50	
MU-GMM4032L1096	●	3.2	9.6	4	50	
MU-GMM4033L1099	●	3.3	9.9	4	50	
MU-GMM4034L1102	●	3.4	10.2	4	50	
MU-GMM4035L1105	●	3.5	10.5	4	50	
MU-GMM4036L1108	●	3.6	10.8	4	50	
MU-GMM4037L1111	●	3.7	11.1	4	50	
MU-GMM4038L1114	●	3.8	11.4	4	50	
MU-GMM4039L1117	●	3.9	11.7	4	50	
MU-GMM4040	●	4	10	4	50	
MU-GMM4040D6	●	4	10	6	50	
MU-GMM4040L112	●	4	12	4	50	
MU-GMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MU-GMM4041L1123	●	4.1	12.3	6	50	
MU-GMM4042L1126	●	4.2	12.6	6	50	
MU-GMM4043L1129	●	4.3	12.9	6	50	
MU-GMM4044L1132	●	4.4	13.2	6	50	
MU-GMM4045L1135	●	4.5	13.5	6	50	
MU-GMM4046L1138	●	4.6	13.8	6	50	
MU-GMM4047L1141	●	4.7	14.1	6	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4048L1144	●	4.8	14.4	6	50	
MU-GMM4049L1147	●	4.9	14.7	6	50	
MU-GMM4050	●	5	12.5	6	50	
MU-GMM4050L115	●	5	15	6	50	
MU-GMM4050L120H	●	5	20	6	100	
MU-GMM4051L1153	●	5.1	15.3	6	50	
MU-GMM4052L1156	●	5.2	15.6	6	50	
MU-GMM4053L1159	●	5.3	15.9	6	50	
MU-GMM4054L1162	●	5.4	16.2	6	50	
MU-GMM4055	●	5.5	13.75	6	50	
MU-GMM4055L1165	●	5.5	16.5	6	50	
MU-GMM4056L1168	●	5.6	16.8	6	50	
MU-GMM4057L1171	●	5.7	17.1	6	50	
MU-GMM4058L1174	●	5.8	17.4	6	50	
MU-GMM4059L1177	●	5.9	17.7	6	50	
MU-GMM4060	●	6	15	6	50	
MU-GMM4060L118	●	6	18	6	50	
MU-GMM4060E1	●	6	15	6	75	
MU-GMM4061L1183	●	6.1	18.3	8	60	
MU-GMM4062L1186	●	6.2	18.6	8	60	
MU-GMM4063L1189	●	6.3	18.9	8	60	
MU-GMM4064L1191	●	6.4	19.1	8	60	
MU-GMM4064L1192	●	6.4	19.2	8	60	
MU-GMM4065	●	6.5	16.25	8	60	
MU-GMM4065L1195	●	6.5	19.5	8	60	
MU-GMM4066L1198	●	6.6	19.8	8	60	
MU-GMM4067L1201	●	6.7	20.1	8	60	
MU-GMM4068L1204	●	6.8	20.4	8	60	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4069L1207	●	6.9	20.7	8	60	
MU-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MU-GMM4070L121	●	7	21.0	8	60	
MU-GMM4071L1213	●	7.1	21.3	8	60	
MU-GMM4072L1216	●	7.2	21.6	8	60	
MU-GMM4073L1219	●	7.3	21.9	8	60	
MU-GMM4074L1222	●	7.4	22.2	8	60	
MU-GMM4075	●	7.5	18.75	8	60	
MU-GMM4075L1225	●	7.5	22.5	8	60	
MU-GMM4076L1228	●	7.6	22.8	8	60	
MU-GMM4077L1231	●	7.7	23.1	8	60	
MU-GMM4078L1234	●	7.8	23.4	8	60	
MU-GMM4079L1237	●	7.9	23.7	8	60	
MU-GMM4080	●	8	20	8	60	
MU-GMM4080E1	●	8	20	8	75	
MU-GMM4080H	●	8	20	8	100	
MU-GMM4080M	●	8	20	8	150	
MU-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MU-GMM4081L1243	●	8.1	24.3	10	75	
MU-GMM4082L1246	●	8.2	24.6	10	75	
MU-GMM4083L1249	●	8.3	24.9	10	75	
MU-GMM4084L1252	●	8.4	25.2	10	75	
MU-GMM4085L1255	●	8.5	25.5	10	75	
MU-GMM4086L1258	●	8.6	25.8	10	75	
MU-GMM4087L1261	●	8.7	26.1	10	75	
MU-GMM4088L1264	●	8.8	26.4	10	75	
MU-GMM4089L1267	●	8.9	26.7	10	75	
MU-GMM4090	●	9	22.5	10	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU-GMM4090L127	●	9	27	10	75	
MU-GMM4091L1273	●	9.1	27.3	10	75	
MU-GMM4092L1276	●	9.2	27.6	10	75	
MU-GMM4093L1279	●	9.3	27.9	10	75	
MU-GMM4094L130	●	9.4	30	10	75	
MU-GMM4094L1282	●	9.4	28.2	10	75	
MU-GMM4095L1285	●	9.5	28.5	10	75	
MU-GMM4096L1288	●	9.6	28.8	10	75	
MU-GMM4097L1291	●	9.7	29.1	10	75	
MU-GMM4098L1294	●	9.8	29.4	10	75	
MU-GMM4099L1297	●	9.9	29.7	10	75	
MU-GMM4100	●	10	25	10	75	
MU-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MU-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MU-GMM4100L130H	●	10	30	10	100	
MU-GMM4110	●	11	27.5	12	75	
MU-GMM4120	●	12	30	12	75	
MU-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MU-GMM4120H	●	12	30	12	100	
MU-GMM4120L155H	●	12	55	12	100	
MU-GMM4140	●	14	35	16	100	
MU-GMM4160	●	16	48	16	100	
MU-GMM4160M	●	16	48	16	150	
MU-GMM4200	●	20	50	20	100	

MU-GMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MU-GMM 4000 Series

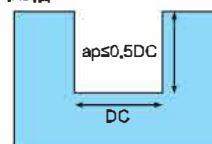
切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

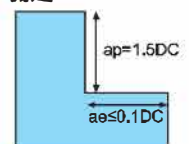
Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4800	3100	2300	1900	1600	1200	950
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	270	240	240	240	270	270
	側邊 Side	950	650	750	750	400	320

開槽 Slotted



側邊 Side



MUH-GMM 4000

MG CO 12% HRC <55 M 500 42 45 Altin

不等分割 4 刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Division Carbide End Mill

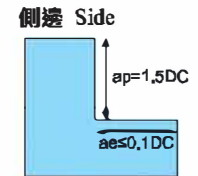
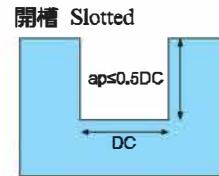


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-GMM4040	●	4	10	4	50	
MUH-GMM4060	●	6	15	6	50	
MUH-GMM4070	●	7	17.5	8	60	
MUH-GMM4080	●	8	20	8	60	
MUH-GMM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-GMM4100	●	10	25	10	75	
MUH-GMM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-GMM4100H	●	10	25	10	100	
MUH-GMM4120	●	12	30	12	75	
MUH-GMM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-GMM4160	●	16	48	16	100	
MUH-GMM4200	●	20	50	20	100	

MUH-GMM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-GMM 4000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)
被加工材質：鋼、不銹鋼、鑄鐵
Material : Steel、Stainless steel、Iron cast



直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

MUH-IMM 4000

 新規格上市
New Specification Arrival

MG

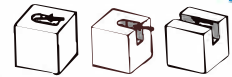
 CO
12%

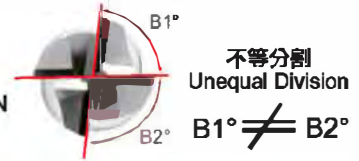
 HRC
<55

 M
500

 42
45

Altin


 不等分割不等螺旋4刃鎢鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill

 不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$

 不等分割
Unequal Division
 $B1^\circ \neq B2^\circ$

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW MUH-IMM4040	●	4	10	4	50	
MUH-IMM4040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IMM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IMM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IMM4070L121	●	7	21	8	60	
NEW MUH-IMM4070L130E1	●	7	30	8	75	
MUH-IMM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IMM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IMM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IMM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IMM4120	●	12	30	12	75	
NEW MUH-IMM4120H	●	12	30	12	100	
MUH-IMM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-IMM4120L145H	●	12	45	12	100	
MUH-IMM4120L155H	●	12	55	12	100	
MUH-IMM4140	●	14	35	16	100	
MUH-IMM4150	●	15	37.5	16	100	
MUH-IMM4160	●	16	48	16	100	
NEW MUH-IMM4180	●	18	45	20	100	
MUH-IMM4200	●	20	50	20	100	

MUH-IMM 4000系列切削參數

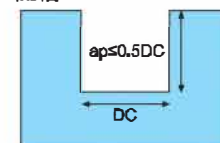
The Cutting Data For MUH-IMM 4000 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

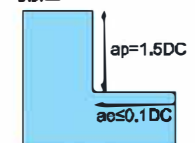
被加工材質: 鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material: Steel、Stainless steel、Iron cast

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 V _f (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

MUH-IGM 4000、MUH-IEM 4000 系列 series

圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀

Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill

全新高耐磨、高韌性材質

New With High Abrasion Resistance series

可加工高硬度 HRC 55~65° High ductility material HRC55~65

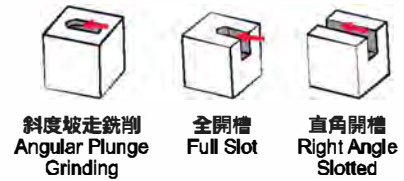
不等角分割利於高速進給加工抗震性，不等螺旋角利於高速加工抗崩裂性。
Unequal division to improve seismic resistance of high-speed feed machining.
Unequal helix angle to improve high tree processing resistance to chipping.

刀刃採用分割角及螺旋角不相等，改變每刃進給量，使每刃的銑削波形不再相同，可有效降低或避免刀具進行側銑時的切削震動紋路，有利於獲得高質量的加工表面和提高刀具壽命。

The cutting edge adopts the division angle and the spiral angle are not equal, change the feed per blade, make the milling waveform of each edge no longer the same It can effectively reduce and avoid the vibration pattern generated during side milling, conducive to high quality machining surfaces and improved tool life.

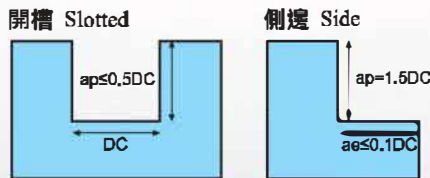
特殊 U 型溝槽設計，利於插銑加工時排屑優良，減少工件產生端口毛刺。

Special U-shaped groove design makes the commissioner with excellent chip removal effect during the plunge milling process reduce workpiece generation port burrs.



切削參數

The Cutting Data



被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵、合金鋼、碳鋼
Material: Steel, Stainless steel, Iron Cast, Alloy Steel, Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 V_f (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

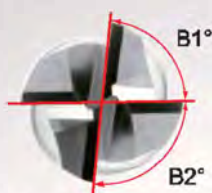
MUH-IGM 4000

適用材質 Processing on

合金鋼 Alloy Steel

不鏽鋼 Stainless Steel

鑄鐵 Cast Iron



螺旋角採用 $42^\circ / 45^\circ$ 設計
Helix Angle $42^\circ / 45^\circ$

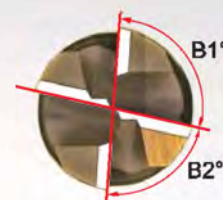
MUH-IEM 4000

適用材質 Processing on

合金鋼 Alloy Steel

碳鋼 Carbon Steel

專用特殊塗層
Special Coating for



MUH-IGM 4000

 新品上市
 New Arrival

MG

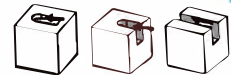
 CO
 12%

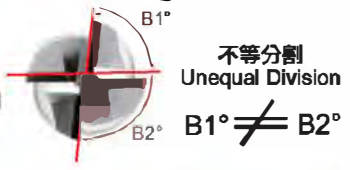
 HRC
 <60

 G
 300

 42
 45

Altin

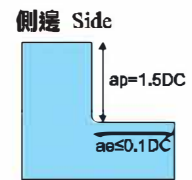
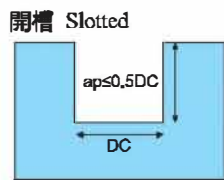

 圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
 Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill

 不等螺旋
 Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$

 不等分割
 Unequal Division
 $B1^\circ \neq B2^\circ$

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切削長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
NEW MUH-IGM4040		4	10	4	50	
NEW MUH-IGM4040L112		4	12	4	50	
NEW MUH-IGM4060		6	15	6	50	
NEW MUH-IGM4060L118		6	18	6	50	
NEW MUH-IGM4080		8	20	8	60	
NEW MUH-IGM4080L124		8	24	8	60	
NEW MUH-IGM4100		10	25	10	75	
NEW MUH-IGM4100L130		10	30	10	75	
NEW MUH-IGM4120		12	30	12	75	
NEW MUH-IGM4120L136		12	36	12	75	

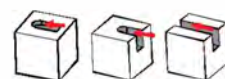
MUH-IGM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IGM 4000 Series

 切深量 Depth (D : 刃徑F,D)
 被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵
 Material : Steel、Stainless steel、Iron cast


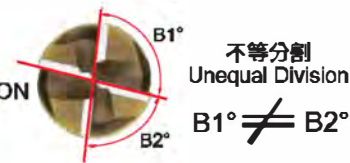
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	480	400

MUH-IEM 4000



圓溝不等分割不等螺旋 4 刃鎢鋼立銑刀
Round land Unequal Spiral Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW MUH-IEM4040	●	4	10	4	50	
NEW MUH-IEM4040L112	●	4	12	4	50	
NEW MUH-IEM4060	●	6	15	6	50	
NEW MUH-IEM4060L118	●	6	18	6	50	
NEW MUH-IEM4080	●	8	20	8	60	
NEW MUH-IEM4080L124	●	8	24	8	60	
NEW MUH-IEM4100		10	25	10	75	
NEW MUH-IEM4100L130		10	30	10	75	
NEW MUH-IEM4120		12	30	12	75	
NEW MUH-IEM4120L136		12	36	12	75	

MUH-IEM 4000系列切削參數

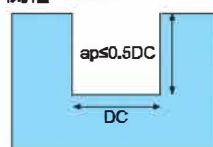
The Cutting Data For MUH-IEM 4000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

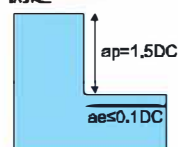
被加工材質：合金鋼、碳鋼

Material : Alloy Steel、Carbon Steel

開槽 Slotted

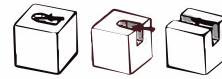


側邊 Side



直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 V _f (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420	420
	側邊 Side	1100	800	950	750	500	400

MUH-IPM 3000L1



不等分割不等螺旋3刃鎢鋼立銼刀
3 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



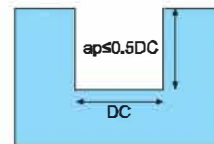
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IPM3040L112	●	4	12	4	50	
MUH-IPM3040L112D6	●	4	12	6	50	
MUH-IPM3050L115	●	5	15	6	50	
MUH-IPM3060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IPM3080L124		8	24	8	60	
MUH-IPM3100L130		10	30	10	75	
MUH-IPM3120L136		12	36	12	75	
MUH-IPM3160L148		16	48	16	100	

MUH-IPM 3000L1系列切削參數

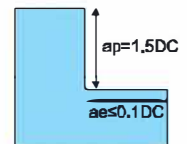
The Cutting Data For MUH-IPM 3000L1 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)
被加工材質: 合金鋼、碳鋼
Material: Alloy Steel、Carbon Steel

開槽 Slotted



側邊 Side

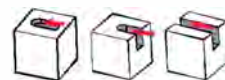


直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	360	360	300	300	280	230
	側邊 Side	540	480	480	480	400	400

MUH-IPM 4000

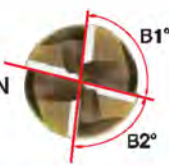
新規格上市
New Specification Arrival

MG CO 12% HRC <55 P 550 42/45 TiSiN



不等分割不等螺旋 4 刃鑄鋼立銑刀
4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Carbide End Mill

不等螺旋
Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$



不等分割
Unequal Division
 $B1^\circ \neq B2^\circ$

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切削長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MUH-IPM4040	●	4	10	4	50	
NEW MUH-IPM4040D6	●	4	10	6	50	
NEW MUH-IPM4050	●	5	12.5	6	50	
MUH-IPM4060	●	6	15	6	50	
MUH-IPM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-IPM4080	●	8	20	8	60	
MUH-IPM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-IPM4090	●	9	22.5	10	75	
MUH-IPM4100	●	10	25	10	75	
MUH-IPM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-IPM4120	●	12	30	12	75	
MUH-IPM4120L136	●	12	36	12	75	
NEW MUH-IPM4160	●	16	48	16	100	
MUH-IPM4160L170M	●	16	70	16	150	
MUH-IPM4200	●	20	50	20	100	
MUH-IPM4200L160M	●	20	60	20	150	
MUH-IPM4200L170M	●	20	70	20	150	
MUH-IPM4200L180M	●	20	80	20	150	

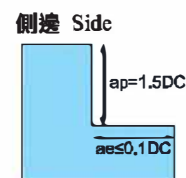
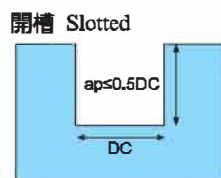
MUH-IPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-IPM 4000 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

被加工材質: 合金鋼、碳鋼

Material: Alloy Steel、Carbon Steel



直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6000	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	480	350	350	300	300	300
	側邊 Side	720	640	580	580	580	400

MUH-FPM 4000

 新規格上市
 New Specification Arrival

M6

 CO
 12%

 HRC
 <55

 P
 560

 35
 38

TiSiN



不等分割不等螺旋圓溝 4 刃鎢鋼立銼刀

Round Land Unequal Spiral & Unequal Division 4 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW MUH-FPM4020L106	●	2	6	4	50	
NEW MUH-FPM4030L109	●	3	9	4	50	
NEW MUH-FPM4040L112	●	4	12	4	50	
NEW MUH-FPM4050L115	●	5	15	6	50	
MUH-FPM4060	●	6	15	6	50	
NEW MUH-FPM4060L118	●	6	18	6	50	
MUH-FPM4080	●	8	20	8	60	
NEW MUH-FPM4080L124	●	8	24	8	60	
MUH-FPM4100	●	10	25	10	75	
NEW MUH-FPM4100L130	●	10	30	10	75	
MUH-FPM4120	●	12	30	12	75	
NEW MUH-FPM4120L136	●	12	36	12	75	
MUH-FPM4160	●	16	48	16	100	
MUH-FPM4200	●	20	50	20	100	

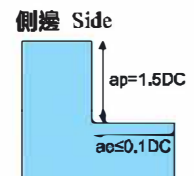
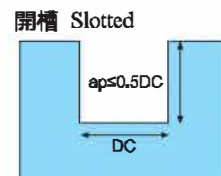
MUH-FPM 4000系列切削參數

The Cutting Data For MUH-FPM 4000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

被加工材質：合金鋼、碳鋼

Material : Alloy Steel · Carbon Steel



直徑 (mm) Shank	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	4000	2900	2400	1900	1500	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	420	420	420	420	420
	側邊 Side	800	950	750	500	400

LUH-IMM 4000 系列

LUH-IMM 4000 series

不等分割不等螺旋車銑複合機用鎢鋼銑刀

Unequal Spiral & Unequal Division Turning And Milling Center carbide end mill

適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

不等角分割利於高轉進給加工抗震性，不等螺旋角利於高速加工抗崩裂性。
Unequal division to improve seismic resistance of high-speed feed machining.
Unequal helix angle to improve high speed processing resistance to chipping.

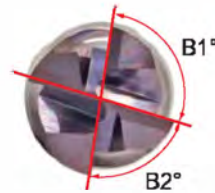
刀刃採用分割角及螺旋角不相等，改變每刃進給量，使每刃的銑削波形不再相同，可有效降低或避免刀具進行側銑時的切削震動紋路，有利於獲得高質量的加工表面和提高刀具壽命。

The cutting edge adopts the division angle and the spiral angle are not equal, change the feed per blade, make the milling waveform of each edge no longer the same. It can effectively reduce and avoid the vibration pattern generated during side milling, conducive to high quality machining surfaces and improved tool life.

特殊U型溝槽設計，利於插銑加工時排屑優良，減少工件產生端口毛刺。
Special U-shaped groove design makes the commissioner with excellent chip removal effect during the plunge milling process reduce workpiece generation port burrs.

不等螺旋
Unequal helix angle

$$A1^\circ \neq A2^\circ$$



不等分割
Unequal division

$$B1^\circ \neq B2^\circ$$



螺旋角採用42°/45°設計
Helix Angle 42°/45°



斜度坡走銑削
Angular Plunge
Grinding

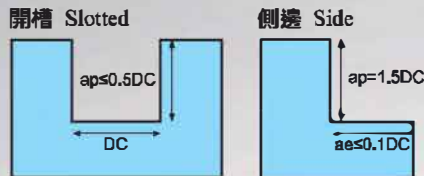


全開槽
Full Slot



直角開槽
Right Angle Slotted

切削參數 The Cutting Data



被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵
Material: Steel, Stainless steel, Iron cast

直徑 (mm) Shank		6	8	10
轉速 n (min)		4000	2900	2400
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	420	420	420
	側邊 Side	800	950	750

LUH-IMM 4000

 新品上市
 New Arrival

MG

 CO
 12%

 HRC
 <55

 M
 500

 4
 4
 50C

Altin

車銑複合機用鎢鋼銑刀

Turning and milling Center carbide end mill

 不等螺旋
 Unequal Spiral
 $A1^\circ \neq A2^\circ$


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW LUH-IMM4080		8	8	8	40	
NEW LUH-IMM4080D6		8	8	6	40	
NEW LUH-IMM4100D6	●	10	10	6	40	
NEW LUH-IMM4120D10	●	12	12	10	40	
NEW LUH-IMM4160D10		16	16	10	40	

LUH-IMM 4000系列切削參數

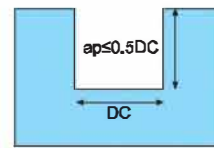
The Cutting Data For LUH-IMM 4000 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

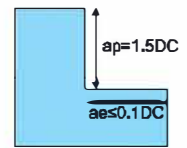
被加工材質: 鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material: Steel, Stainless steel, Iron cast

開槽 Slotted

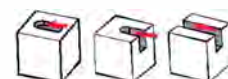


側邊 Side



直徑 (mm) Shank		6	8	10
轉速 n (min)		4000	2900	2400
進給速度 (mm/min) VF	開槽 Slotted	420	420	420
	側邊 Side	800	950	750

GMM 6000



6 刃鎢鋼立銑刀
6 Flutes Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
GMM6040	●	4	10	4	50	
GMM6045	●	4.5	11.25	6	50	
GMM6050	●	5	12.5	6	50	
GMM6060	●	6	15	6	50	
GMM6060L118	●	6	18	6	50	
GMM6080	●	8	20	8	60	
GMM6100	●	10	25	10	75	
GMM6120	●	12	30	12	75	
GMM6160	●	16	48	16	100	
GMM6200	●	20	50	20	100	
GMM6250		25	62.5	25	100	

FM-CMM 4000



細齒 4 刃鎢鋼粗銑刀
 4 Flutes Carbide Fine
 Pitch & Finishing
 Roughing Carbide
 End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
FM-CMM4060	●	6	15	6	50	
FM-CMM4080	●	8	20	8	60	
FM-CMM4100	●	10	25	10	75	
FM-CMM4120	●	12	30	12	75	
FM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
FM-CMM4160	●	16	48	16	100	

RM-CMM 4000

粗齒 4 刃鎢鋼粗銑刀
 4 Flutes Carbide Fine
 Pitch & Roughing
 Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
RM-CMM4050	●	5	12.5	6	50	
RM-CMM4060	●	6	15	6	50	
RM-CMM4080	●	8	20	8	60	
RM-CMM4100	●	10	25	10	75	
RM-CMM4120	●	12	30	12	75	
RM-CMM4120L136	●	12	36	12	75	
RM-CMM4160	●	16	48	16	100	

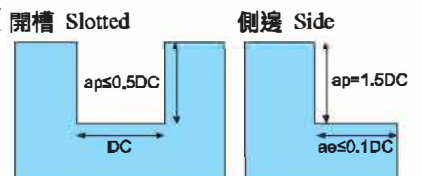
FM-CMM 4000、RM-CMM 4000 系列切削參數

The Cutting Data For FM-CMM 4000、RM-CMM 4000 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

被加工材質: 鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material: Steel、Stainless steel、Iron cast



直徑 (mm) Shank		6	8	10	12	16
轉速 n (min)		3100	2300	1900	1600	1200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	120	120	120	120	135
	側邊 Side	325	375	375	275	200

S-EMB 2000



微小徑球頭 2 刃鑄鋼立銑刀

Micro Diameter Carbide 2 Flutes Ball Nose End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2003	●	0.15	0.3	0.6	4	50	
S-EMB2004	●	0.20	0.4	0.8	4	50	
S-EMB2005	●	0.25	0.5	1	4	50	
S-EMB2006	●	0.30	0.6	1.2	4	50	
S-EMB2007	●	0.35	0.7	1.4	4	50	
S-EMB2008	●	0.40	0.8	1.6	4	50	
S-EMB2009	●	0.45	0.9	1.8	4	50	

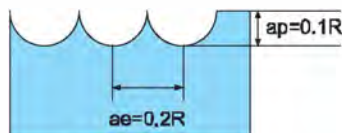
S-EMB 2000系列切削參數

The Cutting Data For S-EMB 2000 Series

切深量 Depth (R : 半徑Radius)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast



直徑 (mm) Shank	4
轉速 n (min)	6400
進給速度 Vf (mm/min)	235

EMB 2000-00

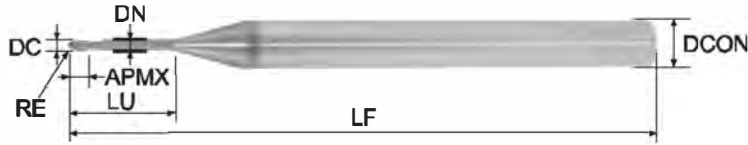







長頸短刃球頭 2 刃鎢鋼立銼刀

For Aluminum Alloy 2 Flutes Rounded Land Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	頸徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	DN	LU	LF	
EMB2004L202	●	0.2	0.4	0.32	4	0.37	2	50	
EMB2004L204	●	0.2	0.4	0.32	4	0.37	4	50	
EMB2005L202	●	0.25	0.5	0.4	4	0.46	2	50	
EMB2005L204	●	0.25	0.5	0.4	4	0.46	4	50	
EMB2005L206	●	0.25	0.5	0.4	4	0.46	6	50	
EMB2006L202	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	2	50	
EMB2006L204	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	4	50	
EMB2006L206	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	6	50	
EMB2006L208	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	8	50	
EMB2008L203	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	3	50	
EMB2008L204	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	4	50	
EMB2008L206	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	6	50	
EMB2008L208	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	8	50	
EMB2008L210	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	10	50	
EMB2010L204	●	0.5	1	0.8	4	0.95	4	50	
EMB2010L206	●	0.5	1	0.8	4	0.95	6	50	
EMB2010L208	●	0.5	1	0.8	4	0.95	8	50	
EMB2010L210	●	0.5	1	0.8	4	0.95	10	50	
EMB2010L212	●	0.5	1	0.8	4	0.95	12	50	
EMB2015L204	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	4	50	
EMB2015L206	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	6	50	
EMB2015L208	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	8	50	
EMB2015L210	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	10	50	
EMB2015L212	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	12	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	頭徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	DN	LU	LF	
EMB2020L206	●	1	2	1.6	4	1.94	6	50	
EMB2020L208	●	1	2	1.6	4	1.94	8	50	
EMB2020L210	●	1	2	1.6	4	1.94	10	50	
EMB2020L212	●	1	2	1.6	4	1.94	12	50	
EMB2020L214	●	1	2	1.6	4	1.94	14	50	
EMB2020L216	●	1	2	1.6	4	1.94	16	50	
EMB2030L208	●	1.5	3	2.4	4	2.85	8	50	
EMB2030L210	●	1.5	3	2.4	4	2.85	10	50	
EMB2030L212	●	1.5	3	2.4	4	2.85	12	50	
EMB2030L214	●	1.5	3	2.4	4	2.85	14	50	
EMB2030L216	●	1.5	3	2.4	4	2.85	16	50	
EMB2030L220	●	1.5	3	2.4	4	2.85	20	50	
EMB2040L212	●	2	4	3.2	4	3.8	12	50	
EMB2040L214	●	2	4	3.2	4	3.8	14	50	
EMB2040L216	●	2	4	3.2	4	3.8	16	50	
EMB2040L220	●	2	4	3.2	4	3.8	20	50	
EMB2040L225	●	2	4	3.2	4	3.8	25	50	

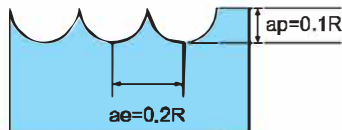
EMB 2000-00系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000-00 Series

切深量 Depth (R : 半徑Radius)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast



直徑 (mm) Shank	4
轉速 n (min)	6400
進給速度 Vf (mm/min)	235

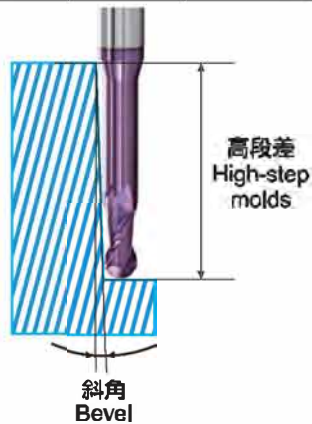
EMB 2000L2


長頸球頭 2 刃鎢鋼立銼刀

Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LU	LF	
EMB2060L220	●	3	6	6	6	20	50	
EMB2060L235HD8	●	3	6	6	8	35	100	
EMB2060L240MD8	●	3	6	6	8	40	150	

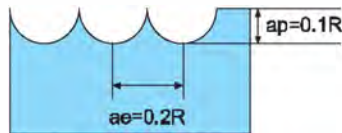

EMB 2000L2 系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000L2 Series

切深量 Depth (R : 半徑 Radius)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast



直徑 (mm) Shank	6	8
轉速 n (min)	4300	3200
進給速度 Vf (mm/min)	245	275

EMB 2000

新規格上市
New Specification Arrival

MG

CO
12%

HRC
<55

M
500

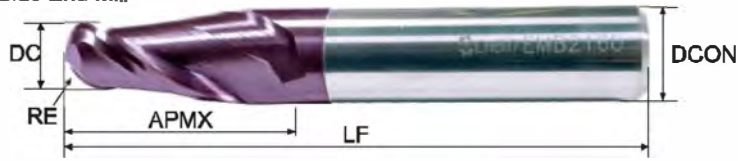
35°

Alfin



球頭 2 刃鎢鋼立銼刀

2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
EMB2010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB2015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB2015D6	●	0.75	1.5	3	6	50	
NEW EMB2015E1D6	●	0.75	1.5	3	6	75	
EMB2020	●	1	2	4	4	50	
EMB2020D6	●	1	2	4	6	50	
NEW EMB2020E1D6	●	1	2	4	6	75	
EMB2025	●	1.25	2.5	5	4	50	
EMB2025D6	●	1.25	2.5	5	6	50	
EMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB2030D6	●	1.5	3	6	6	50	
NEW EMB2030E1D6	●	1.5	3	6	6	75	
EMB2032	●	1.6	3.2	6.4	4	50	
EMB2035	●	1.75	3.5	7	4	50	
EMB2035D6	●	1.75	3.5	7	6	60	
EMB2035E1	●	1.75	3.5	7	4	75	
EMB2035E1D6	●	1.75	3.5	7	6	75	
EMB2040	●	2	4	8	4	50	
EMB2040D6	●	2	4	8	6	50	
EMB2040E1	●	2	4	8	4	75	
EMB2040E1D6	●	2	4	8	6	75	
EMB2040H	●	2	4	8	4	100	
EMB2040HD6	●	2	4	8	6	100	
EMB2042	●	2.1	4.2	8.4	6	50	
EMB2049	●	2.45	4.9	9.8	6	50	
EMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB2050E1	●	2.5	5	10	6	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

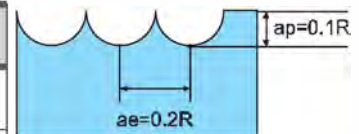
產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
EMB2050H	●	2.5	5	10	6	100	
EMB2060	●	3	6	12	6	50	
EMB2060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB2060H	●	3	6	12	6	100	
EMB2060M	●	3	6	12	6	150	
EMB2065	●	3.25	6.5	13	8	60	
EMB2069	●	3.45	6.9	13.8	8	60	
EMB2080	●	4	8	16	8	60	
EMB2080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB2080H	●	4	8	16	8	100	
EMB2080M	●	4	8	16	8	150	
EMB2080R	●	4	8	16	8	200	
EMB2100	●	5	10	20	10	75	
EMB2100H	●	5	10	20	10	100	
EMB2100M	●	5	10	20	10	150	
EMB2100R	●	5	10	20	10	200	
EMB2120	●	6	12	24	12	75	
EMB2120H	●	6	12	24	12	100	
EMB2120M	●	6	12	24	12	150	
EMB2120R	●	6	12	24	12	200	
EMB2160	●	8	16	32	16	100	
EMB2160M	●	8	16	32	16	150	
EMB2160R	●	8	16	32	16	200	
EMB2200	●	10	20	40	20	100	
EMB2200M	●	10	20	40	20	150	
EMB2200R	●	10	20	40	20	200	

EMB 2000系列切削參數

切深量 Depth (R : 半徑Radius)
 被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

The Cutting Data For EMB 2000 Series Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205



DMB 2000、DPB 2000 系列

DMB 2000、DPB 2000 series

鎢鋼球頭銑刀

Ball Nose Carbide End Mill

全新進口棒材 Latest Import Carbide Rod

採用全新進口棒材，加工工件硬度HRC55度以下。

Using the latest import carbide rod, it can process on hardness up to 55HRC.

採用國際公差標準 h5，公差範圍控制在 μ 級精度。

International tolerance standard h5, tolerance range control at μ level accuracy.

圓形刃帶 Using Round Flute

採用圓形刃帶，大幅提高了耐震性和耐崩損性。

Using round flute improve the shock resistance and resistance to collapse.

通過減少切削阻力，實現了高速高進給加工。

By reducing cutting resistance to achieve high speed and feeding processing.



仿型銑削
Profile Milling

曲面銑削
Surface Milling

R溝槽
R Slot

耐震高、抗崩損 Improve The Shock Resistance And Resistance To Collapse

切削參數

The Cutting Data

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵、合金鋼、碳鋼

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast、
Alloy Steel、Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

DMB 2000

適用材質 Processing on

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

DPB 2000

適用材質 Processing on

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

專用特殊塗層
Special Coating for

螺旋角採用30°設計
Helix Angle 30°

DMB 2000



球頭 2 刃鎢鋼立銑刀

2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
DMB2030	●	1.5	3	6	4	50	
DMB2040	●	2	4	8	4	50	
DMB2050	●	2.5	5	10	6	50	
DMB2060	●	3	6	12	6	50	
DMB2080	●	4	8	16	8	60	
DMB2090	●	4.5	9	18	10	75	
DMB2100	●	5	10	20	10	75	
DMB2120	●	6	12	24	12	75	

DPB 2000



球頭 2 刃鎢鋼立銑刀

2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
DPB2100H	●	5	10	20	10	100	

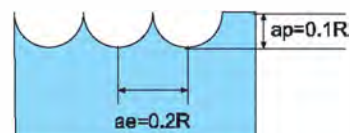
DMB 2000、DPB 2000系列切削參數

The Cutting Data For DMB 2000、DPB 2000 Series

切深量 Depth (R: 半徑Radius)

被加工材質: 鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material: Steel、Stainless steel、Iron cast



直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

EPB 2000、EPB 4000 系列

EPB 2000、EPB 4000 series

鎢鋼球頭銑刀

Ball Nose Carbide End Mill



全新進口棒材 Latest Import Carbide Rod

採用全新進口棒材，加工工件硬度HRC55度以下。

Using the latest import carbide rod, it can process on hardness up to 55HRC.

採用國際公差標準 h 5，公差範圍控制在 μ 級精度。

International tolerance standard h5, tolerance range control at μ level accuracy.

圓形刃帶 Using Round Flute

採用圓形刃帶，大幅提高了耐震性和耐崩損性。

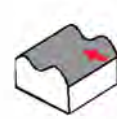
Using round flute improve the shock resistance and resistance to collapse.

通過減少切削阻力，實現了高速高進給加工。

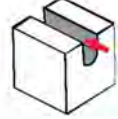
By reducing cutting resistance to achieve high speed and feeding processing.



仿型銑削
Profile Milling



曲面銑削
Surface Milling



R溝槽
R Slot

耐震高、抗崩損 Improve The Shock Resistance And Resistance To Collapse

切削參數

The Cutting Data

被加工材質：合金鋼、碳鋼

Material : Alloy Steel、Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205

EPB 2000



EPB 4000



適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

碳鋼
Carbon Steel

專用特殊塗層
Special Coating for

EPB 2000

新品上市
 MG CO 12% HRC < 55 M 500 35 TiSiN



球頭 2 刃鎢鋼立銼刀
 2 Flutes Ball Nose
 Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW EPB2020	●	1	2	4	4	50	
NEW EPB2030	●	1.5	3	6	4	50	
NEW EPB2040	●	2	4	8	4	50	
NEW EPB2050		2.5	5	10	6	50	
NEW EPB2060	●	3	6	12	6	50	
NEW EPB2060E1	●	3	6	12	6	75	
NEW EPB2080	●	4	8	16	8	60	
NEW EPB2100	●	5	10	20	10	75	
NEW EPB2100H	●	5	10	20	10	100	
NEW EPB2100M	●	5	10	20	10	150	
NEW EPB2120	●	6	12	24	12	75	
NEW EPB2120L150M	●	6	12	50	12	150	
NEW EPB2160		8	16	32	16	100	
NEW EPB2200		10	20	40	20	100	

EPB 4000

新品上市
 MG CO 12% HRC < 55 M 500 35 TiSiN



球頭 4 刃鎢鋼立銼刀
 4 Flutes Ball Nose
 Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
NEW EPB4020		1	2	4	4	50	
NEW EPB4030		1.5	3	6	4	50	
NEW EPB4040	●	2	4	8	4	50	
NEW EPB4050		2.5	5	10	6	50	
NEW EPB4060		3	6	12	6	50	
NEW EPB4080		4	8	16	8	60	
NEW EPB4100		5	10	20	10	75	
NEW EPB4120		6	12	24	12	75	
NEW EPB4160		8	16	32	16	100	
NEW EPB4200		10	20	40	20	100	

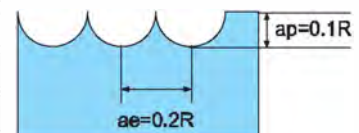
EPB 2000系列切削參數

切深量 Depth (R : 半徑Radius)

被加工材質：合金鋼、碳鋼 Material : Alloy Steel、Carbon Steel

The Cutting Data For EPB 2000 Series

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245	275	275	255	230	205



EMB 4000

新規格上市
New Specification Arrival

MG

CO
12%

HRC
<55

M
500

35

Altin



球頭 4 刃鑄鋼立銼刀
4 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
EMB4010	●	0.5	1	2	4	50	
EMB4015	●	0.75	1.5	3	4	50	
EMB4020	●	1	2	4	4	50	
EMB4030	●	1.5	3	6	4	50	
EMB4035	●	1.75	3.5	7	4	50	
NEW EMB4035D6	●	1.75	3.5	7	6	50	
EMB4040	●	2	4	8	4	50	
NEW EMB4045	●	2.25	4.5	9	6	50	
EMB4050	●	2.5	5	10	6	50	
EMB4060	●	3	6	12	6	50	
EMB4060E1	●	3	6	12	6	75	
EMB4060H	●	3	6	12	6	100	
EMB4080	●	4	8	16	8	60	
EMB4080E1	●	4	8	16	8	75	
EMB4080H	●	4	8	16	8	100	
EMB4100	●	5	10	20	10	75	
EMB4100H	●	5	10	20	10	100	
EMB4100M	●	5	10	20	10	150	
EMB4120	●	6	12	24	12	75	
EMB4120H	●	6	12	24	12	100	
EMB4120M	●	6	12	24	12	150	
EMB4160	●	8	16	32	16	100	
EMB4160M	●	8	16	32	16	150	
EMB4200	●	10	20	40	20	100	

EMB 4000系列切削參數

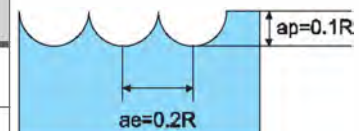
The Cutting Data For EMB 4000 Series

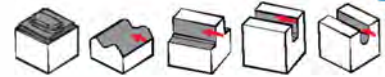
切深量 Depth (R: 半徑Radius)

被加工材質: 鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material: Steel, Stainless steel, Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200	1600	1300
進給速度 Vf (mm/min)	470	490	550	550	510	450	410



DMR 2000-00-00L2

 圓鼻 2 刃鎢鋼立銑刀
 2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	可使用長度	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LU	LF	
DMR2030R02L203		0.2	3	7.5	4	3	50	
DMR2030R05L203		0.5	3	7.5	4	3	50	
DMR2040R02L204		0.2	4	10	4	4	50	
DMR2040R05L204		0.5	4	10	4	4	50	
DMR2060R02L206		0.2	6	15	6	6	50	
DMR2060R05L206		0.5	6	15	6	6	50	
DMR2060R10L206		1	6	15	6	6	50	
DMR2080R05L210		0.5	8	20	8	10	60	
DMR2080R10L210		1	8	20	8	10	60	
DMR2100R05L212		0.5	10	25	10	12	75	
DMR2100R10L212		1	10	25	10	12	75	
DMR2120R05L214		0.5	12	30	12	14	75	
DMR2120R10L214		1	12	30	12	14	75	

DMR 2000-00-00L2 系列切削參數

The Cutting Data For DMR 2000-00-00L2 Series

切深量 Depth (D : 刃徑 F.D)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	260	280	285	270	270

DMR 2000

新規格上市
New Specification Arrival

MG

CO
12%

HRC
<55

M
500

30°

Altin



圓鼻 2 刃鎢鋼立銑刀
2 Flutes Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
DMR2010R02	●	0.2	1	2.5	4	50	
DMR2015R02	●	0.2	1.5	3.75	4	50	
NEW DMR2015R02E1D6	●	0.2	1.5	3.75	6	75	
DMR2020R02	●	0.2	2	5	4	50	
DMR2020R05	●	0.5	2	5	4	50	
NEW DMR2020R05E1D6	●	0.5	2	5	6	75	
DMR2025R02	●	0.2	2.5	6.25	4	50	
DMR2030R02	●	0.2	3	7.5	4	50	
DMR2030R02E1	●	0.2	3	7.5	4	75	
DMR2030R05	●	0.5	3	7.5	4	50	
DMR2030R05E1	●	0.5	3	7.5	4	75	
DMR2030R10	●	1	3	7.5	4	50	
DMR2030R10E1	●	1	3	7.5	4	75	
DMR2040R02	●	0.2	4	10	4	50	
DMR2040R02E1	●	0.2	4	10	4	75	
DMR2040R02H	●	0.2	4	10	4	100	
DMR2040R05	●	0.5	4	10	4	50	
DMR2040R05E1	●	0.5	4	10	4	75	
DMR2040R05H	●	0.5	4	10	4	100	
DMR2040R10	●	1	4	10	4	50	
DMR2040R10E1	●	1	4	10	4	75	
DMR2040R10H	●	1	4	10	4	100	
DMR2060R02	●	0.2	6	15	6	50	
DMR2060R02E1	●	0.2	6	15	6	75	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
DMR2060R02H	●	0.2	6	15	6	100	
DMR2060R05	●	0.5	6	15	6	50	
DMR2060R05E1	●	0.5	6	15	6	75	
DMR2060R05H	●	0.5	6	15	6	100	
DMR2060R10	●	1	6	15	6	50	
DMR2060R10E1	●	1	6	15	6	75	
DMR2060R10H	●	1	6	15	6	100	
DMR2080R05	●	0.5	8	20	8	60	
DMR2080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
DMR2080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR2080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR2080R10E1	●	1	8	20	8	75	
DMR2080R10H	●	1	8	20	8	100	
DMR2100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR2100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR2100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR2100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR2120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR2120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR2120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR2120R10H	●	1	12	30	12	100	

DMR 2000系列切削參數

The Cutting Data For DMR 2000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel 、 Stainless steel 、 Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	260	280	285	270	270

DMR 4000

新規格上市
New Specification Arrival

MG CO 12% HRC <55 M 500 30° Altair



圓鼻 4 刃鑄鋼立銑刀
4 Flutes Corner Radius
Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R		切削直徑		切刃長度		柄部直徑		標準全長	價格 Price
		RE	DC	DC	APMX	DCON	LF				
DMR4010R02	●	1	0.2	2.5	4	50					
DMR4010R02L103	●	1	0.2	3	4	50					
DMR4015R02	●	1.5	0.2	3.75	4	50					
DMR4015R02L104	●	1.5	0.2	4	4	50					
DMR4020R02	●	2	0.2	5	4	50					
DMR4020R02L106	●	2	0.2	6	4	50					
DMR4020R05	●	2	0.5	5	4	50					
DMR4020R05L106	●	2	0.5	6	4	50					
DMR4025R02	●	2.5	0.2	6.25	4	50					
DMR4030R02	●	3	0.2	7.5	4	50					
DMR4030R02L106	●	3	0.2	6	4	50					
DMR4030R02L108	●	3	0.2	8	4	50					
DMR4030R02E1	●	3	0.2	7.5	4	75					
DMR4030R05	●	3	0.5	7.5	4	50					
DMR4030R05E1	●	3	0.5	7.5	4	75					
NEW DMR4030R05E1D6	●	3	0.5	7.5	6	75					
DMR4030R05L108	●	3	0.5	8	4	50					
DMR4030R10	●	3	1	7.5	4	50					
DMR4030R10E1	●	3	1	8	4	75					
DMR4030R10D6	●	3	1	7.5	6	50					
DMR4040R02	●	4	0.2	7.5	4	50					
DMR4040R02E1	●	4	0.2	10	4	75					
DMR4040R02H	●	4	0.2	10	4	100					
DMR4040R05	●	4	0.5	10	4	50					
DMR4040R05E1	●	4	0.5	10	4	75					
NEW DMR4040R05E1D6	●	4	0.5	10	6	75					
DMR4040R05H	●	4	0.5	10	4	100					
DMR4040R10	●	4	1	10	4	50					
DMR4040R10E1	●	4	1	10	4	75					
DMR4040R10H	●	4	1	10	4	100					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
DMR4040R15	●	1.5	4	10	4	50	
DMR4050R05	●	0.5	5	12.5	6	50	
DMR4060R02	●	0.2	6	15	6	50	
DMR4060R02E1	●	0.2	6	15	6	75	
DMR4060R02H	●	0.2	6	15	6	100	
DMR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
DMR4060R05E1	●	0.5	6	15	6	75	
DMR4060R05H	●	0.5	6	15	6	100	
DMR4060R10	●	1	6	15	6	50	
DMR4060R10E1	●	1	6	15	6	75	
DMR4060R10H	●	1	6	15	6	100	
DMR4060R20	●	2	6	15	6	50	
DMR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
DMR4080R05E1	●	0.5	8	20	8	75	
DMR4080R05H	●	0.5	8	20	8	100	
DMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
DMR4080R10E1	●	1	8	20	8	75	
DMR4080R10H	●	1	8	20	8	100	
DMR4080R15	●	1.5	8	20	8	60	
DMR4100R05	●	0.5	10	25	10	75	
DMR4100R05H	●	0.5	10	25	10	100	
DMR4100R10	●	1	10	25	10	75	
DMR4100R10H	●	1	10	25	10	100	
DMR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
DMR4100R20	●	2	10	25	10	75	
DMR4120R05	●	0.5	12	30	12	75	
DMR4120R05H	●	0.5	12	30	12	100	
DMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
DMR4120R10H	●	1	12	30	12	100	
DMR4120R15	●	1.5	12	30	12	75	
DMR4120R20	●	2	12	30	12	75	

DMR 4000系列切削參數 The Cutting Data For DMR 4000 Series

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)
 被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵
 Material : Steel、Stainless steel、
 Iron cast

PH-FMR 4000

新規格上市
New Specification Arrival

MG CO 12% HRC <55 M 500 35 38 Altin



不等分割不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀

4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
PH-FMR4040R05	●	0.5	4	10	4	50	
PH-FMR4040R10	●	1	4	10	4	50	
PH-FMR4060R05	●	0.5	6	15	6	50	
PH-FMR4060R10	●	1	6	15	6	50	
PH-FMR4080R05	●	0.5	8	20	8	60	
PH-FMR4080R10	●	1	8	20	8	60	
NEW PH-FMR4080R30	●	3	8	20	8	60	
PH-FMR4100R05		0.5	10	25	10	75	
PH-FMR4100R10		1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
PH-FMR4120R05		0.5	12	30	12	75	
PH-FMR4120R10	●	1	12	30	12	75	
NEW PH-FMR4120R30	●	3	12	30	12	75	

PH-FMR 4000系列切削參數

The Cutting Data For PH-FMR 4000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵

Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

PH-FPR 4000

新規格上市
New Specification Arrival

MG

CO
12%

HRC
<55

M
500

35
38

TiSin



不等分劃不等螺旋圓鼻 4 刃鎢鋼立銑刀

4 Flutes Unequal Spiral & Unequal Division Corner Radius Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	LF	
PH-FPR4040R05		0.5	4	10	4	50	
PH-FPR4040R10	●	1	4	10	4	50	
PH-FPR4060R05		0.5	6	15	6	50	
PH-FPR4060R10	●	1	6	15	6	50	
PH-FPR4080R05		0.5	8	20	8	60	
PH-FPR4080R10	●	1	8	20	8	60	
PH-FPR4100R05		0.5	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10		1	10	25	10	75	
PH-FPR4100R10L130	●	1	10	30	10	75	
NEW PH-FPR4100R15	●	1.5	10	25	10	75	
NEW PH-FPR4100R20	●	2	10	25	10	75	
NEW PH-FPR4100R20L130	●	2	10	30	10	75	
PH-FPR4120R30L136	●	3	12	36	12	75	
PH-FPR4120R05		0.5	12	30	12	75	
PH-FPR4120R10	●	1	12	30	12	75	

PH-FPR 4000系列切削參數

The Cutting Data For PH-FPR 4000 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

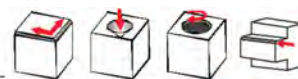
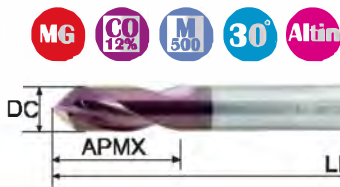
被加工材質: 合金鋼、碳鋼

Material: Alloy Steel、Carbon Steel

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12
轉速 n (min)	6400	4300	3200	2600	2200
進給速度 Vf (mm/min)	520	560	570	540	540

DR-DMC 2000

2刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DR-DMC2030	●	3	8	3	50	
DR-DMC2040	●	4	12	4	50	
DR-DMC2050	●	5	20	5	50	
DR-DMC2060	●	6	20	6	50	
DR-DMC2080	●	8	25	8	60	
DR-DMC2100	●	10	25	10	75	
DR-DMC2120	●	12	30	12	75	
DR-DMC2160	●	16	35	16	100	
DR-DMC2200	●	20	40	20	100	

DC-DMC 2000

2刃鎢鋼定位鑽
2 Flutes Positioning Drill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
DC-DMC2030	●	3	8	3	50	
DC-DMC2040	●	4	12	4	50	
DC-DMC2040E1	●	4	12	4	75	
DC-DMC2050	●	5	20	5	50	
DC-DMC2060	●	6	20	6	50	
DC-DMC2080	●	8	25	8	60	
DC-DMC2100	●	10	25	10	75	
DC-DMC2120	●	12	30	12	75	
DC-DMC2160	●	16	35	16	100	
DC-DMC2200	●	20	40	20	100	

DR-DMC 2000、DC DMC 2000系列切削參數

The Cutting Data For DR-DMC 2000、DC DMC 2000 Series

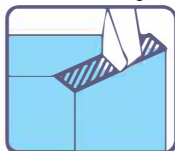
被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵
Material: Steel、Stainless steel、Iron cast

直徑 (mm) Shank	3	4	5	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	7400	5500	4400	3700	2800	2300	1900	1400	110
進給速度 Vf (mm/min)	300	220	180	150	120	90	80	60	45

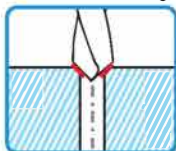
圓孔倒角加工
Large hole chamfering



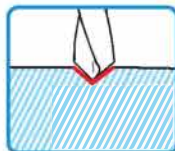
倒角加工
Chamfering



孔倒角加工
Hole Chamfering



定心加工
Positioning processing



背面倒角加工
Back Chamfering



CC-AMC  **新規格上市**    

 V型鳩尾槽銼鋼刀
V-Type Chamfer Cutter


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CC-AMC4060L1028D	●	6	2.8	6	2.8	7	60	4	
NEW CC-AMC4080L1038	●	8	3.8	8	3.8	9	60	4	
CC-AMC6080L1038	●	8	3.8	8	3.8	9	60	6	
CC-AMC6100L1048	●	10	4.8	10	4.8	11	75	6	
CC-AMC6120L1058	●	12	5.8	12	5.8	13	75	6	

CR-AMC    

 V型鳩尾槽銼鋼刀
V-Type Chamfer Cutter

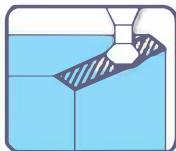
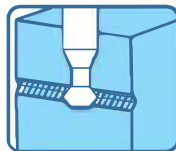
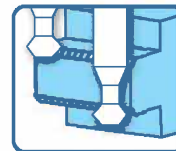
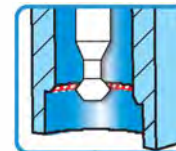

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	刃數 CICT	價格 Price
CR-AMC4060L1018D	●	6	1.8	6	2.7	6	60	4	
CR-AMC6080L1024	●	8	2.4	8	3.6	8	60	6	
CR-AMC6100L1031	●	10	3.1	10	4.5	10	75	6	
CR-AMC6120L1037	●	12	3.7	12	5.4	12	75	6	

CC-AMC、CA-AMC 系列切削參數
The Cutting Data For CC-AMC、CA-AMC Series

 被加工材質：鋼、不鏽鋼、鑄鐵
Material : Steel、Stainless steel、Iron cast

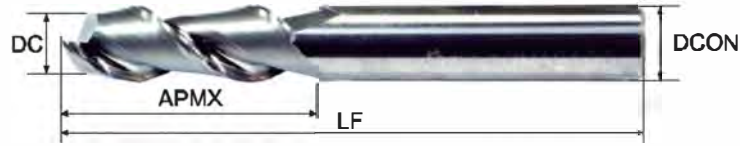
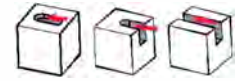
直徑 (mm) Shank	6	8	10	12
轉速 n (min)	3700	2800	2200	1900
進給速度 Vf (mm/min)	400	500	650	650

 圓孔倒角加工
Large hole chamfering

 倒角加工
Chamfering

 側面倒角加工
Side Chamfering

 背面倒角加工
Back Chamfering

 側面 V 槽加工
Side V Groove Processing


GMA 2000 **MG** **CO 12%** **M 500** **45°**

鋁用2刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
GMA2060	●	6	18	6	50	
GMA2080	●	8	24	8	60	
GMA2100	●	10	30	10	75	

GMA 2000系列切削參數

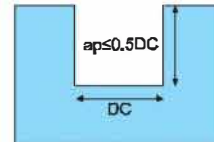
The Cutting Data For GMA 2000 Series

切深量 Depth (D: 刃徑F.D)

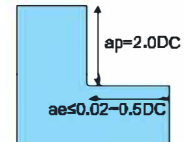
被加工材質: 鋁

Material: Aluminum

開槽 Slotted

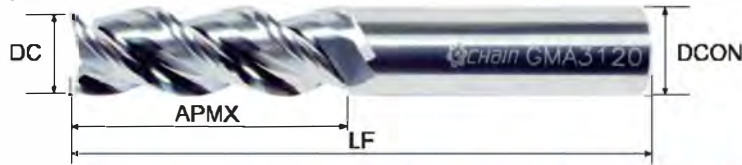
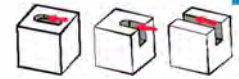


側邊 Side



直徑 (mm) Shank		6	8	10
轉速 n (min)		10500	8000	6400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	900	1000	1100
	側邊 Side	1400	1600	1700

GMA 3000

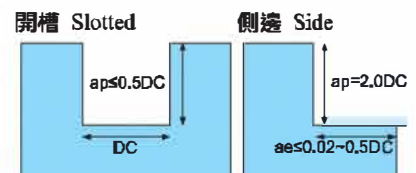
 鋁用 3 刃鎢鋼立銑刀
 For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切削長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
GMA3010	●	1	3	4	50	
GMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
GMA3020	●	2	6	4	50	
GMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
GMA3030	●	3	9	4	50	
GMA3030H	●	3	9	4	100	
GMA3040	●	4	12	4	50	
GMA3040H	●	4	12	4	100	
GMA3040D6	●	4	12	6	50	
GMA3050	●	5	15	6	50	
GMA3050H	●	5	15	6	100	
GMA3060	●	6	18	6	50	
GMA3060H	●	6	18	6	100	
GMA3080	●	8	24	8	60	
GMA3080H	●	8	24	8	100	
GMA3080M	●	8	24	8	150	
GMA3100	●	10	30	10	75	
GMA3100M	●	10	30	10	150	
GMA3120	●	12	36	12	75	
GMA3120H	●	12	36	12	100	
GMA3120M	●	12	36	12	150	
GMA3160	●	16	48	16	100	
GMA3200	●	20	60	20	100	

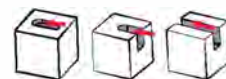
GMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For GMA 3000 Series

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

 切深量 Depth (D : 刃徑F. D)
 被加工材質 : 鋁 Material : Aluminum


HMA 2000



鋁用 2 刃鎢鋼立銑刀
For Aluminum Alloy 2 Flutes End Mill

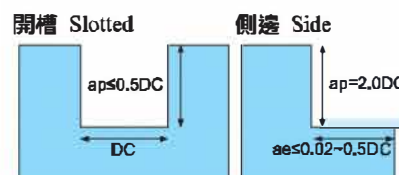


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
HMA2010		1	3	4	50	
HMA2015		1.5	4.5	4	50	
HMA2020		2	6	4	50	
HMA2025		2.5	7.5	4	50	
HMA2030		3	9	4	50	
HMA2030E1		3	9	4	75	
HMA2030H		3	9	4	100	
HMA2040		4	12	4	50	
HMA2040E1		4	12	4	75	
HMA2040H		4	12	4	100	
HMA2050		5	15	6	50	
HMA2050E1		5	15	6	75	
HMA2050H		5	15	6	100	
HMA2060		6	18	6	50	
HMA2060E1		6	18	6	75	
HMA2060H		6	18	6	100	
HMA2070		7	21	8	60	
HMA2080		8	24	8	60	
HMA2080E1		8	24	8	75	
HMA2080H		8	24	8	100	
HMA2080M		8	24	8	150	
HMA2090		9	27	10	75	
HMA2100		10	30	10	75	
HMA2100H		10	30	10	100	
HMA2100M		10	30	10	150	
HMA2110		11	33	12	75	
HMA2120		12	36	12	75	
HMA2120H		12	36	12	100	

HMA 2000系列切削參數 The Cutting Data For GMA 3000 Series

直徑 (mm) Shank	4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)	15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1300

切深量 Depth (D : 刃徑F. D)
被加工材質: 鋁 Material: Aluminum



HMA 3000


 鋁用 3 刃鎢鋼立銑刀
 For Aluminum Alloy 3 Flutes End Mill


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
HMA3010	●	1	3	4	50	
HMA3015	●	1.5	4.5	4	50	
HMA3020	●	2	6	4	50	
HMA3025	●	2.5	7.5	4	50	
HMA3030	●	3	9	4	50	
HMA3040	●	4	12	4	50	
HMA3050	●	5	15	6	50	
HMA3060	●	6	18	6	50	
HMA3070	●	7	21	8	60	
HMA3080	●	8	24	8	60	
HMA3090	●	9	27	10	75	
HMA3100	●	10	30	10	75	
HMA3110	●	11	33	12	75	
HMA3120	●	12	36	12	75	
HMA3160	●	16	48	16	100	
HMA3200	●	20	50	20	100	

HMA 3000系列切削參數

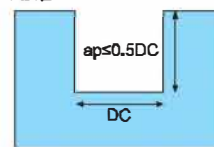
The Cutting Data For HMA 3000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑 F.D)

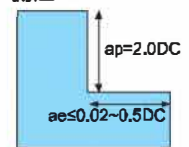
被加工材質：鋁

Material : Aluminum

開槽 Slotted



側邊 Side



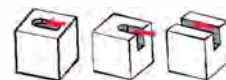
直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1500	1300

MU2-GMA 3000



鋁用 3 刃圓溝 2 離隙鎢鋼立銑刀

For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU2-GMA3040	●	4	12	4	50	
MU2-GMA3040D6	●	4	12	6	50	
MU2-GMA3050	●	5	15	6	50	
MU2-GMA3060	●	6	18	6	50	
MU2-GMA3080	●	8	24	8	60	
MU2-GMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU2-GMA3080H	●	8	24	8	100	
MU2-GMA3080M	●	8	24	8	150	
MU2-GMA3100	●	10	30	10	75	
MU2-GMA3100M	●	10	30	10	150	
MU2-GMA3120	●	12	36	12	75	
MU2-GMA3120H	●	12	36	12	100	
MU2-GMA3120M	●	12	36	12	150	
MU2-GMA3160	●	16	48	16	100	
MU2-GMA3200	●	20	60	20	100	

MU2-GMA 3000系列切削參數

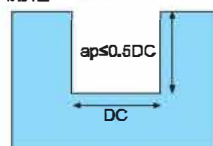
The Cutting Data For MU2-GMA 3000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑.F.D)

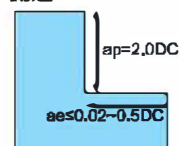
被加工材質：鋁

Material : Aluminum

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 (mm/min) Vf	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1500	1300

MU2-HMA 3000



鋁用 3 刃圓溝 2 離隙鎢鋼立銑刀

For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Double Edge Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	切刃長度	柄部直徑	標準全長	價格 Price
		DC	APMX	DCON	LF	
MU2-HMA3040		4	12	4	50	
MU2-HMA3060		6	18	6	50	
MU2-HMA3080		8	24	8	60	
MU2-HMA3100		10	30	10	75	
MU2-HMA3120		12	36	12	75	

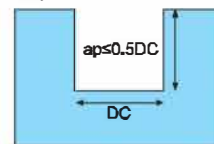
MU2-HMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU2-HMA 3000 Series

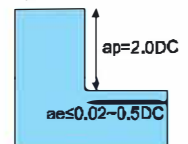
切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

被加工材質：鋁 Material : Aluminum

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500

MU3-JMA 3000 **MG** **CO 12%** **M 500** **50°**

鋁用 3 刃圓溝 3 離隙立銑刀
For Aluminum Alloy 3 Flutes Rounded Land Triple Edge End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	價格 Price
MU3-JMA3040	●	4	12	4	50	
MU3-JMA3050	●	5	15	6	50	
MU3-JMA3060	●	6	18	6	50	
MU3-JMA3060E1	●	6	18	6	75	
MU3-JMA3080	●	8	24	8	60	
MU3-JMA3080E1	●	8	24	8	75	
MU3-JMA3100	●	10	30	10	75	
MU3-JMA3100H	●	10	30	10	100	
MU3-JMA3120	●	12	36	12	75	
MU3-JMA3160	●	16	48	16	100	
MU3-JMA3200	●	20	60	20	100	

MU3-JMA 3000系列切削參數

The Cutting Data For MU3-JMA 3000 Series

切深量 Depth (D : 刃徑F.D)

被加工材質：鋁

Material : Aluminum

開槽 Slotted



側邊 Side



直徑 (mm) Shank		4	6	8	10	12	16	20
轉速 n (min)		15500	10500	8000	6400	5400	3900	3200
進給速度 Vf (mm/min)	開槽 Slotted	800	900	1000	1100	950	950	900
	側邊 Side	1200	1400	1600	1700	1500	1500	1300



J

銑刀 End Mill & Cutter

方肩銑削系列索引表 Shoulder Face Milling Series Index	J02 - J03
平面銑削系列索引表 Surface Milling Series Index	J04
銑槽系列索引表 Mortising Series Index	J04
多功能銑削系列索引表 Multi-Function Milling Series Index	J05
仿形銑削系列索引表 Slot Series Index	J05
加工圖示指南 Processing Icon Guide	J06

◎APMT

EAPMC 平面銑刀	J08
EAPMC 端銑刀	J09 - J10
EAPMC 鎖牙式銑刀	J68
EAPMD 平面銑刀	J11
EAPMD 端銑刀	J12 - J13
EJ90AP16 粗銑刀	J15
NEW EJ90AP 粗端銑刀	J16
EX90 平面銑刀	J18
E90AP 端銑刀	J19
EM90AP16 平面粗銑刀	J20
EM90AP 粗端銑刀	J20
ED90AP 鎖牙式銑刀	J70

◎AXMT

EAX 平面銑刀	J23 - J24
EAX20 端銑刀	J25 - J26
EAX20-O 出水端銑刀	J27
EAX30 端銑刀	J28 - J29
EAX30-O 出水端銑刀	J30
EDAX 鎖牙式端銑刀	J72

◎SP

ESP400 平面銑刀	J32
SC 側銑刀	J33
SCT 側銑刀	J33
NEW SPS 側銑刀	J36 - J38
NEW SPT 側銑刀	J40 - J41
TSP T型槽端銑刀	J43 - J44
NEW CSP 倒角刀	J46
NEW CSP 多功能鎖牙式倒角刀	J75

◎SO

EASX400 平面銑刀	J47
--------------	-----

◎SE

S45SE 平面銑刀	J50 - J51
SE50 端銑刀	J51

◎JDMT

SE50 端銑刀	J51
EAP 端銑刀	J52
EDAPHA 鎖牙式銑刀	J73

◎TPUN

SAE 直角端銑刀	J53
-----------	-----

◎TP

TM45 倒角刀	J54
TM60 倒角刀	J54

◎TC

TC 倒角刀	J55
--------	-----

◎RD

ERDH 圓刃平面銑刀	J56 - J57
ERDHA0R0 圓刃端銑刀	J58 - J59
EDRDH RD鎖牙式端銑刀	J78

◎EC

EC 平面銑刀	J60
TE 端銑刀	J61

◎CC

TS 端銑刀	J61
--------	-----

◎ZCMT

EZC 端銑刀	J63 - J64
---------	-----------

◎XPHT

NEW SR 球頭端銑刀	J60
SR 鎖牙式球頭銑刀	J76

方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	
 APMT1135 A	EAPMC 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J08	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMC 端銑刀 EAPMC End Mill  頁碼 Page J09-J10	Ø12 Ø26 Ø14 Ø32 Ø16 Ø35 Ø17 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21 Ø50 Ø25 Ø63	
	EAPMC 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J68	Ø12 Ø26 Ø14 Ø32 Ø16 Ø35 Ø17 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21 Ø50 Ø25 Ø63			
 APMT1604 A	EAPMD 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J11	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMD 端銑刀 EAPMD End Mill  頁碼 Page J12-J13	Ø25 Ø50 Ø26 Ø63 Ø28 Ø32 Ø33 Ø35 Ø40	
	EJ90AP16 捨棄式粗銑刀 Disposable Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J15	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100			
 APMT1035 APMT1605 A	EJ90AP 粗端銑刀 EJ Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J16	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50	ED90AP ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J70	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33	
	BX90 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J18	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125		E90AP 端銑刀 E90AP End Mill  頁碼 Page J19	Ø12 Ø25 Ø14 Ø26 Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø21
	EM90AP16 粗銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J20	Ø63 Ø80		EM90AP 粗端銑刀 EM Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J20	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50

方肩銑削系列索引表

Shoulder Face Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切剛直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切剛直徑 (mm) Diamention Cutting
 AXMT1235 AXMT1705 A	EAX 平面銑刀 High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J23-J24	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	EAX 20 端銑刀 EAX20 End Mill  頁碼 Page J25-J26	Ø14 Ø25 Ø40 Ø16 Ø26 Ø50 Ø17 Ø28 Ø63 Ø18 Ø30 Ø20 Ø32 Ø21 Ø33 Ø22 Ø35
	EAX 20-O 出水式端銑刀 EAX20-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J27	Ø14 Ø28 Ø16 Ø30 Ø18 Ø32 Ø20 Ø40 Ø22 Ø50 Ø25 Ø63 Ø26	EAX 30 端銑刀 EAX30 End Mill  頁碼 Page J28-J29	Ø25 Ø40 Ø26 Ø50 Ø28 Ø63 Ø30 Ø32 Ø33 Ø35
	EAX 30-O 出水式端銑刀 EAX30-O End Mill With Coolant  頁碼 Page J30	Ø25 Ø63 Ø28 Ø30 Ø32 Ø35 Ø40 Ø50	EDAX ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J72	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
 SPMT1204 S	ESP400 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J32	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125		
 JDMT0702	EAP 端銑刀 EAP End Mill  頁碼 Page J52	Ø10 Ø25 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17 Ø20	EDAPHA ED 端銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J73	Ø10 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17
 SOMT12T3 S	EASX400 平面銑刀 Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J47	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø139		
 TPUN1603 TPUN2204 T	SAE 直角端銑刀 SAE Shoulder End Mill  頁碼 Page J53	Ø30 Ø33 Ø40 Ø45 Ø50 Ø63		

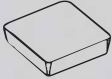











平面銑削系列索引表

Surface Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 SE1204 SE13T3 S	S45SE 平面銑刀 S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J50-J51	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160	SE50 平面銑刀 SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter  頁碼 Page J51	Ø50
 EC1205	EC 平面銑刀 EC High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J60	Ø64 Ø74 Ø94 Ø114 Ø139		

銑槽系列索引表

Slot Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diamention Cutting
 SPUN1203 SPUN1504 S	SC 側銑刀 SC Side Milling Cutter  頁碼 Page J33	Ø100 Ø126 Ø160 Ø200	SCT 側銑刀 SCT Side Milling Cutter  頁碼 Page J33	Ø160 Ø200
 SPMT S	NEW SPS 側銑刀 SPS Side Milling Cutter  頁碼 Page J36-J38	Ø22 Ø25.4 Ø27 Ø31.75 Ø32 Ø40	NEW SPT 側銑刀 SPT Side Milling Cutter  頁碼 Page J40-J41	Ø80 Ø100 Ø125 Ø160 Ø200
 SPKN0502 SPMT1104	TSP T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J43-J44	Ø20 Ø60 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		
 EC16R 100~300	TE T型薄槽銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J61	Ø25 Ø30 Ø38		
 CCMT0602 C	TS T型槽端銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J61	Ø20 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		

多功能銑削系列索引表 Multi-Function Milling Series Index






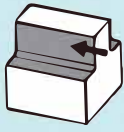
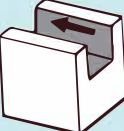
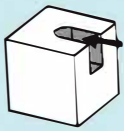




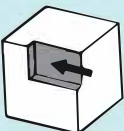

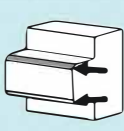

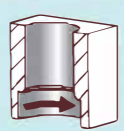
刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Dimension Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Dimension Cutting
 TUPN1603 TPUN2204 T	TM45° 倒角刀 TM45° Countersink  頁碼 Page J54	Ø21 Ø31 Ø48.8 Ø63.8	TM60° 倒角刀 TM60° Countersink  頁碼 Page J54	Ø21 Ø31 Ø48.8 Ø63.8
 TCMT16T3 TCGT16T3 T	TC 倒角刀 TC45° Countersink  頁碼 Page J55	Ø25 Ø30 Ø40		
 SPMT0502 SPMT0602 SPMT07T3 SPMT0904 SPMT1104 S	NEW CSP 多功能倒角刀 Multifunctional Chamfer Cutter  頁碼 Page J46	Ø11 Ø30 Ø15 Ø36 Ø16 Ø38 Ø18 Ø40 Ø23 Ø45 Ø22 Ø46 Ø25	NEW CSP 多功能鑽牙式倒角刀 CSP Exchangeable Head Countersink  頁碼 Page J75	Ø5.5 Ø17 Ø6.5 Ø10.5 Ø6.5 Ø12.5 Ø6.5 Ø8.5 Ø10.5 Ø12.5

仿型銑削系列索引表 Profile Milling Series Index

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Dimension Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Dimension Cutting
 RDMW0501 RDKW0702 RDHW0802 RDKW10T3 R	ERDH 圓刃平面銑刀 Round Insert Surface Milling Cutter  頁碼 Page J56-J57	Ø50 Ø63 Ø66 Ø80 Ø100	EDRDH RD 鑽牙式端銑刀 RD Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J78	Ø16 Ø30 Ø17 Ø32 Ø20 Ø35 Ø21 Ø25 Ø26
	ERDHA0R0 圓刃型端銑刀 RD Round Insert End Mill  頁碼 Page J58-J59	Ø10 Ø17 Ø30 Ø11 Ø20 Ø32 Ø12 Ø21 Ø35 Ø13 Ø25 Ø16 Ø26		
 ZCMT0603 ZCMT0804 ZCMT1205 ZCMT1406 W	EZC 端銑刀 EZC End Mill  頁碼 Page J63-J64	Ø16 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø22 Ø63 Ø25 Ø28 Ø32		
 XPHT	SR 鑽牙式球頭銑刀 SR Exchangeable Ball Nose End Mill  頁碼 Page J76	Ø16 Ø20	EC00M 鎢鋼抗震刀桿 Carbide Arbors  柄徑(D) Shank Dia.(mm) 頁碼 Page J66	Ø8 Ø32 Ø10 Ø12 Ø16 Ø20 Ø25

加工圖示指南

Processing Icon Guide

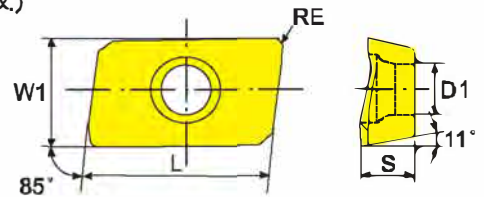
圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	直角鑽孔 Right angle Drilling		曲面銑削 Surface Milling		R角開槽 R Corner Slotced
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		仿型銑削 Profilemilling		R角側銑 R Corner Side Milling
	槽銑 Slot Milling		全開槽 Full Slot		R溝槽 R Slot
	T型槽銑 T Type		斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		側面倒角 Side Chamfering
	側銑 Side Milling		平面銑削 Slab Milling		背面倒角 Back Chamfering
			倒角加工 Chamfer Processing		側面V槽 Side V Groove Processing

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

- (V=m/min. f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]
- 總進給(F) = [每刃進給(ft) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)]



APMT

- 標準庫存
- Standard Stocks

- ◆ 材質介紹 → 參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷削槽選擇 → 參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件 → 參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

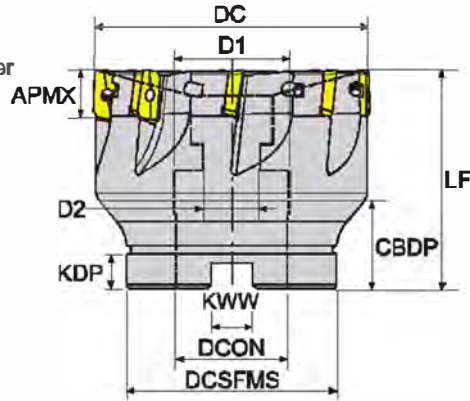
塗層硬質合金 Carbide Coated

尺寸 Dimension		塗層硬質合金 Carbide Coated					
切削刃長 L : 11.25 刀片厚度 S : 3.5 螺釘孔徑 D1 : 2.8		刀尖半徑 RE	W1	P DF200	P ECM100	M BEJ750	K BEG607
形狀 Shape	型號 Model No	RE	W1	DF200	ECM100	BEJ750	BEG607
	APMT1135PDER-J2	0.8	6.2		●		
	APMT1135PDER-FT	0.8	6.2			●	
	APMT1135PDER	0.8	6.2			●	

尺寸 Dimension		塗層硬質合金 Carbide Coated					
切削刃長 L : 17.25 刀片厚度 S : 4.76 螺釘孔徑 D1 : 4.4		刀尖半徑 RE	W1	P DF200	P ECM100	M BEJ750	K BEG607
形狀 Shape	型號 Model No	RE	W1	DF200	ECM100	BEJ750	BEG607
	APMT1604PDER-J2	0.8	9.25		●		
	APMT160408PDER	0.8	9.25			●	

EAPMC

EAPMC 平面銑刀
EAPMC High
Speed Milling Cutter



圖解 Fig

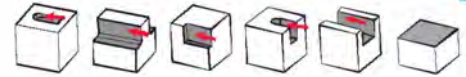


寸法 Dimension(mm)

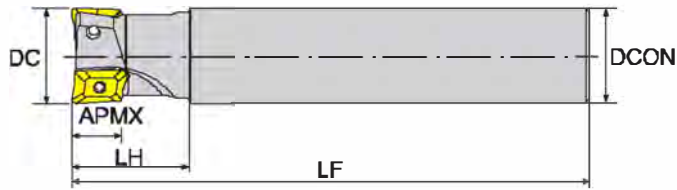
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	柄部	切刃	標準	接柄	鍵槽	鍵槽	安裝孔	安裝螺	安裝螺	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	頂型扳手 Wrench	價格 Price
		直徑 DC	直徑 DCON	長展 APMX	全長 LF	直徑 DCS FMS	寬度 KWW	深度 KDP	深度 CBDP	釘尺寸 D1	釘尺寸 D2					
EAPMC11-D40B06	●	40	16	9	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	6	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D50B07	●	50	22	9	40	41	10.4	6.3	20	18	11	7				
EAPMC11-D63A08	●	63	25.4	9	50	48	9.5	6	26	19	13	8				
EAPMC11-D63B08	●	63	22	9	50	48	10.4	6.3	20	18	11	8				
EAPMC11-D80A10	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	19	13	10				
EAPMC11-D80B10	●	80	27	9	50	60	12.4	7	26	20	13.6	10				
EAPMC11-D100A12	●	100	31.75	9	50	70	12.7	8	32	45	—	12				
EAPMC11-D100B12	●	100	32	9	50	70	14.4	8	25.5	26	18	12				

EAPMC

EAPMC 端銑刀
EAPMC End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削					標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	切刃長度 LF						
EAPMC11-D12-100	●	12	12	9	25	100	1	AP□□ 1135□□	CS25	T-8		
EAPMC11-D14-80		14	16	9	25	80	1					
EAPMC11-D14-100	●	14	16	9	25	100	1					
EAPMC11-D14-120		14	16	9	25	120	1					
EAPMC11-D14.5-100		14.5	16	9	25	100	1					
EAPMC11-D16-150	●	16	16	9	25	150	2					
EAPMC11-D17-150	●	17	16	9	25	150	2					
EAPMC11-D18-100		18	16	9	25	100	2					
EAPMC11-D18-150		18	16	9	25	150	2					
EAPMC11-D20-110		20	20	9	30	110	3					
EAPMC11-D20-150	●	20	20	9	30	150	3					
EAPMC11-D21-150	●	21	20	9	30	150	3					
EAPMC11-D21-200		21	20	9	30	200	3					
EAPMC11-D21-250		21	20	9	30	250	3					
EAPMC11-D22-110		22	20	9	30	110	3					
EAPMC11-D22-150	●	22	20	9	30	150	3					
EAPMC11-D25-120		25	25	9	35	120	4					
EAPMC11-D25-120-3T		25	25	9	35	120	3					
EAPMC11-D25-150	●	25	25	9	35	150	4					
EAPMC11-D25-170		25	25	9	35	170	4					

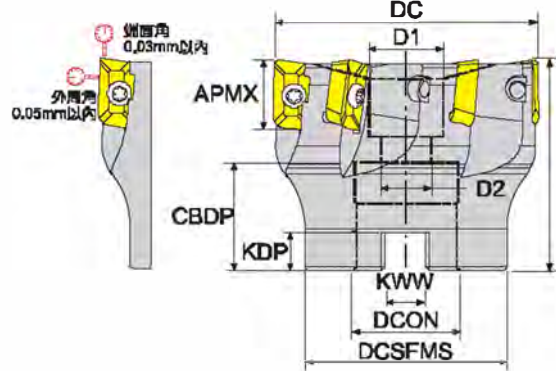
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAPMC11-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
EAPMC11-D26-150		26	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D26-200		26	25	9	35	200	4				
EAPMC11-D26-250-2T		26	25	9	35	250	2				
EAPMC11-D26-250	●	26	25	9	35	250	4				
EAPMC11-D28-120	●	28	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D28-170-2T		28	25	9	35	170	2				
EAPMC11-D28-170		28	25	9	35	170	4				
EAPMC11-D30-120	●	30	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D30-150		30	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D32-130		32	32	9	35	130	5				
EAPMC11-D32-150		32	32	9	35	150	5				
EAPMC11-D32-180	●	32	32	9	35	180	5	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D33-150	●	33	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D33-200		33	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D33-250		33	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D33-300		33	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D35-150		35	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D35-200		35	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D35-250		35	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D35-300	●	35	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D40-150		40	32	9	40	150	6				
EAPMC11-D50-150		50	32	9	40	150	7				
EAPMC11-D63-150		63	32	9	40	150	8				

EAPMD

EAPMD 平面銼刀
EAPMD High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精確保證
端面刃在0.03mm以內
外周刃在0.05mm以內
Tolerance after install
Insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

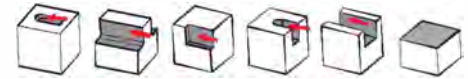


寸法 Dimension(mm)

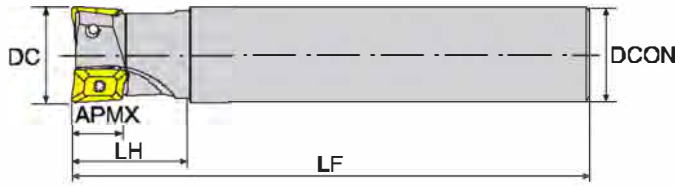
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長展 APMX	標準全長 LF	接肩直徑 DCSFMS	鑲槽寬度 KWW	鑲槽深度 KDP	安裝孔深度 CBDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAPMD16-D40B	●	40	16	15	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	4	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	18	11	5				
EAPMD16-D63A05		63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	5				
EAPMD16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	6				
EAPMD16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	7				
EAPMD16-D100A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	45	-	8				
EAPMD16-D125A	●	125	38.1	15	63	80	15.9	10	35	60	-	9				
EAPMD16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	18	11	6				
EAPMD16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	26	20	13.6	7				
EAPMD16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8				
EAPMD16-D125B	●	125	40	15	63	80	16.4	9	32	60	-	9				

EAPMD

EAPMD 端銑刀
EAPMD End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAPMD16-D25-120		25	25	15	35	120	2				
EAPMD16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D25-170		25	25	15	35	170	2				
EAPMD16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-150		26	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D26-200		26	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-250		26	25	15	35	250	2				
EAPMD16-D26-300		26	25	15	35	300	2				
EAPMD16-D28-120		28	25	15	35	120	2				
EAPMD16-D28-170		28	25	15	35	170	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D30-130		30	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D30-150	●	30	25	15	35	150	3				
EAPMD16-D30-180		30	25	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-130		32	32	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-25-130		32	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-150	●	32	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D32-180		32	32	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-200	●	32	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D32-200-2T	●	32	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-150-2T		33	32	15	35	150	2				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAPMD16-D33-150	●	33	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D33-200-2T		33	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-200	●	33	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D33-250-2T		33	32	15	35	250	2				
EAPMD16-D33-250		33	32	15	35	250	3				
EAPMD16-D33-300-2T		33	32	15	35	300	2				
EAPMD16-D33-300		33	32	15	35	300	3				
EAPMD16-D33-350-2T		33	32	15	35	350	2				
EAPMD16-D33-350		33	32	15	35	350	3				
EAPMD16-D35-130		35	32	15	40	130	3				
EAPMD16-D35-150-2T		35	32	15	40	150	2				
EAPMD16-D35-150	●	35	32	15	40	150	3				
EAPMD16-D35-180		35	32	15	40	180	3				
EAPMD16-D35-200-2T		35	32	15	40	200	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D35-200		35	32	15	40	200	3				
EAPMD16-D35-250-2T		35	32	15	40	250	2				
EAPMD16-D35-250		35	32	15	40	250	3				
EAPMD16-D35-300-2T		35	32	15	40	300	2				
EAPMD16-D35-300		35	32	15	40	300	3				
EAPMD16-D35-350	●	35	32	15	40	350	3				
EAPMD16-D40-150	●	40	32	15	40	150	4				
EAPMD16-D40-200	●	40	32	15	40	200	4				
EAPMD16-D50-135	●	50	32	15	50	135	5				
EAPMD16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				
EAPMD16-D50-170		50	32	15	50	170	5				
EAPMD16-D63-135		63	32	15	50	135	6				
EAPMD16-D63-170		63	32	15	50	170	6				

EJ 系列

EJ series

捨棄式粗銑刀

Disposable Roughing Milling Cutter

可替換捨棄式銑刀，可節省刀具修磨訂製時間

Replaceable disposable end mill cutter,
reducing the time of repairing the milling cutter.

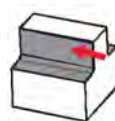


The Wide Range
Of Deep Cutting

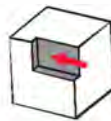


通用各知名品牌刀片

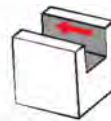
Compatible with different famous brand inserts



R 角側銑
R Corner Slotted



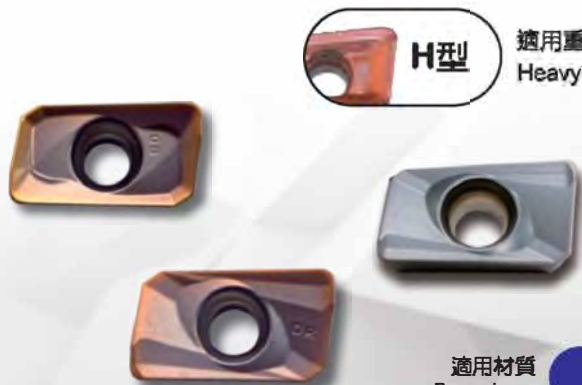
側銑
Side Milling



槽銑
Slot Milling



平面銑削
Slab Milling



H型 適用重切削。
Heavy

適用鋁合金切削。
For Aluminum



S型



S型

適用材質
Processing on

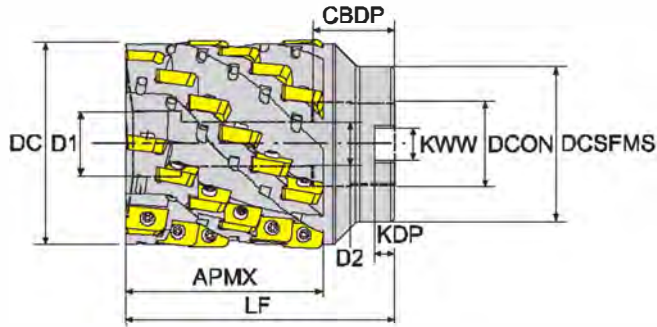
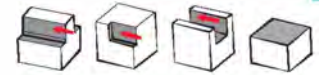
鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless Steel


鑄鐵
Cast Iron

EJ90AP16  **新規格上市**
New Specification Arrival

EJ90AP16 捨棄式粗銑刀
EJ90AP16 Disposable Roughing Milling Cutter

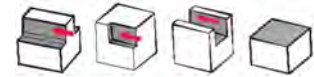


寸法 Dimension(mm)

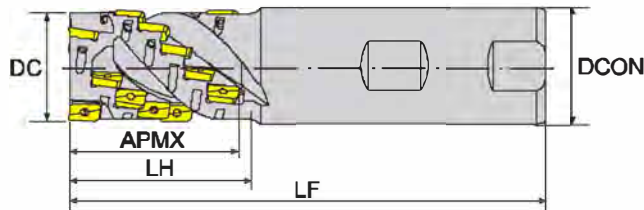
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	柄部	切刃	標準	接觸回	銹槽	鍵槽	安裝孔	安裝螺	安裝螺	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
		直徑 DC	直徑 DCON	長度 APMX	全長 LF	直徑 DCSFMS	寬度 KWW	深度 KDP	深度 CBDP	釘尺寸 D1	釘尺寸 D2				
EJ90AP16-D50B-75	●	50	22	50	75	46.5	10.4	6.3	20	18	11	3R12T	AP□□ 1604□□	CS35	T-15
EJ90AP16-D63A-83	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80A-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	17	6R24T			
EJ90AP16-D80A-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			
 EJ90AP16-D80A-155	●	80	31.75	120	155	60	12.7	8	32	23	17	6R60T			
EJ90AP16-D100A-155	●	100	38.1	120	155	70	15.9	10	45	25	17	7R70T			
EJ90AP16-D63B-83	●	63	27	63	83	52	12.4	7	23	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80B-80	●	80	32	52	80	60	14.4	8	28	26	18	6R24T			
EJ90AP16-D80B-105	●	80	32	75	105	60	14.4	8	30	26	18	6R36T			
EJ90AP16-D100B-155	●	100	40	120	155	70	16.4	9	35	35	20.5	7R70T			

EJ90AP  **新品上市**
New Arrival

EJ90AP 捨棄式粗端銼刀
EJ90AP Disposable Roughing Milling CuEter



圖解 Fig







寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF						
NEW EJ90AP11-D20	●	20	20	25	35	130	2R6T	AP□□ 1135□□	CS25	T-8		
NEW EJ90AP11-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T					
NEW EJ90AP11-D32	●	32	32	40	55	140	3R15T					
NEW EJ90AP11-D32-200	●	32	32	40	55	200	3R15T					
NEW EJ90AP11-D40	●	40	42	53	65	150	3R21T					
NEW EJ90AP16-D32	●	32	32	49	63	135	2R8T	AP□□ 1604□□	CS40	T-15		
NEW EJ90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T					
NEW EJ90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T					
NEW EJ90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T					
NEW EJ90AP16-D50-110-50.8-220	●	50	50.8	110	135	220	3R27T					
NEW EJ90AP16-D50-110-50.8-275	●	50	50.8	110	190	275	3R27T					
NEW EJ90AP16-D50-110-50.8-300	●	50	50.8	110	215	300	3R27T					
NEW EJ90AP16-D50-160-50.8-275	●	50	50.8	160	190	275	3R39T					
NEW EJ90AP16-D50-200-50.8-300	●	50	50.8	200	215	300	3R51T					

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

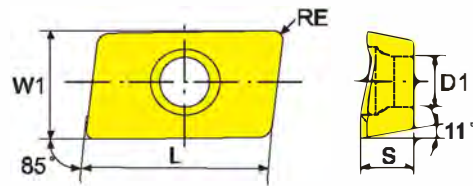
● 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]

● 總進給(F) = [每刃進給(ft) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)]

APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 10 刀片厚度 S : 3.5
 螺釘孔徑 D1 : 2.5



塗層硬質合金 Carbide Coated

● 末尾

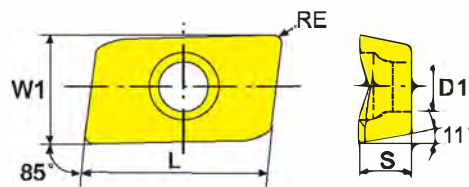
G : 耐用型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		M		K		K M	N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310
	APMT103504PDER-H	0.4	●						●	
	APMT103508PDER-H	0.8	●						●	
	APET103504PDFR-S	0.4								●

APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16 刀片厚度 S : 5.56
螺釘孔徑 D1 : 3.5

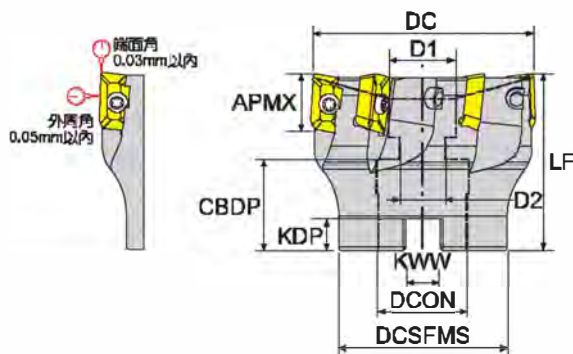


塗層硬質合金 Carbide Coated

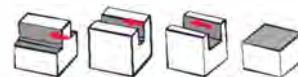
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		M		K		N	
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310
	APMT160508PDER-H	0.8	●							●
	APMT160504PDFR-S	0.4								●

EX90

EX90 平面銑刀
EX90 High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面刃在0.03mm以內
外周刃在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within
0.03mm, peripheral
within 0.05mm.



圖解 Fig

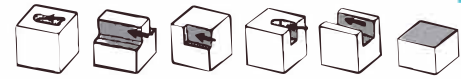
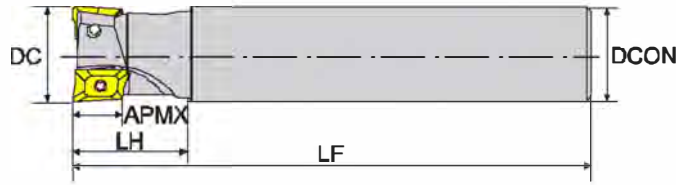


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝螺釘深度 CBDP	安裝螺釘直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刀數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EX90AP10-D80A	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	26	13	10	AP□□ 1035□□	CS40	T-8	
EX90AP16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	19	11	5				
EX90AP16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	18	13	5				
EX90AP16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	6				
EX90AP16-D1400A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	19	-	7	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EX90AP16-D125A	●	125	38.1	15	50	80	15.9	10	35	45	-	8				
EX90AP16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	-	11	5				
EX90AP16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	22	18	13	6				
EX90AP16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	19	18	7				

E90AP

E90AP 端銑刀
E90AP End Mill



圖解 Fig

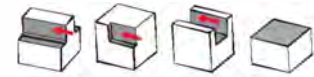
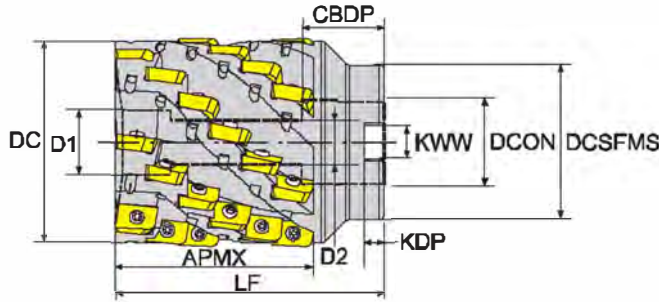


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	鎖型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
E90AP10-D12-90	●	12	12	9	25	90	1				
E90AP10-D12-100	●	12	12	9	25	100	1				
E90AP10-D14-80	●	14	16	9	25	80	1				
E90AP10-D15-90	●	15	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-90	●	16	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
E90AP10-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
E90AP10-D18-90	●	18	16	9	25	90	2				
E90AP10-D20-110	●	20	20	9	30	110	3	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
E90AP10-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
E90AP10-D21-150	●	21	20	9	25	150	3				
E90AP10-D25-120	●	25	25	9	35	120	4				
E90AP10-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
E90AP10-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
E90AP10-D26-150	●	26	25	9	35	150	4				
E90AP10-D32-150	●	32	32	9	35	150	5				
E90AP10-D35-150	●	35	32	9	35	150	5				
E90AP16-D25-120	●	25	25	15	35	120	2				
E90AP16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
E90AP16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
E90AP16-D32-150	●	32	32	15	40	150	3	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
E90AP16-D32-200	●	32	32	15	40	200	3				
E90AP16-D40-150	●	40	32	15	50	150	4				
E90AP16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				

EM90AP16

EM90AP16 平面粗銑刀
EM90AP16 Roughing Milling Cutter



圖解 Fig

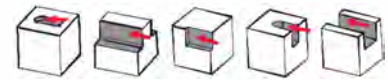
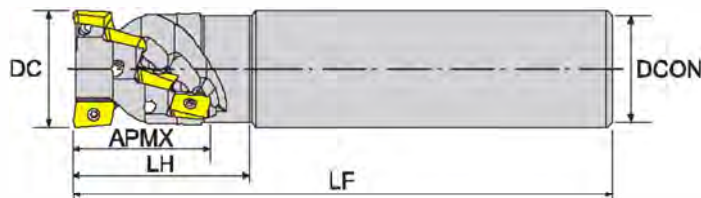


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	柄部	切刃	標準	接觸面	鍵槽	鍵槽	安裝孔	安裝螺	安裝螺	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
		直徑 DC	直徑 DCON	長度 APMX	全長 LF	直徑 DCSFMS	寬度 KWW	深度 KDP	深度 CBDP	尺寸 D1	尺寸 D2				
EM90AP16-D63-75	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T			
EM90AP16-D80-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	7	6R24T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15
EM90AP16-D80-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			

EM90AP

EM90AP 粗端銑刀
EM90AP Roughing End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	柄部	切刃	刀頭	標準	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		直徑 DC	直徑 DCON	長度 APMX	長度 LH						
EM90AP10-D20	●	20	20	25	35	120	2R6T				
EM90AP10-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T				
EM90AP10-D32	●	32	32	44	55	140	3R15T	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
EM90AP10-D32-200	●	32	32	44	55	200	3R15T				
EM90AP10-D40	●	40	32	53	65	150	3R21T				
EM90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T				
EM90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EM90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T				

EAX 系列 EAX series

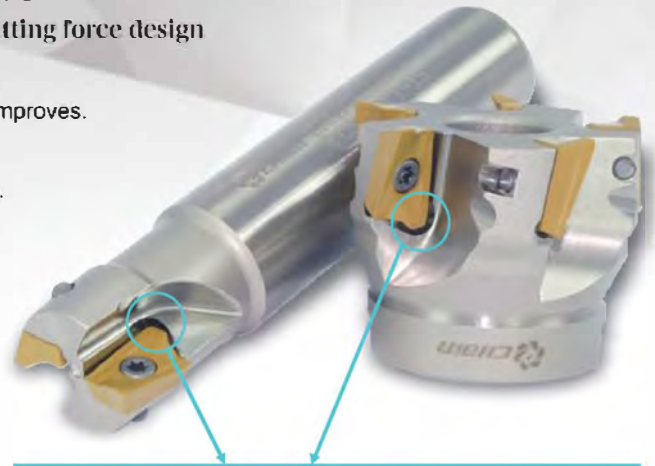
強化了刀尖的低抵抗刀片和高度的切刃

Precision insert with strong cutting edge and low cutting force design

採用獨自的曲線狀切刃，提高刃尖強度，減小了切削阻抗。
Unique curved cutting edge design lowers cutting force yet improves.

高精度切刃實現了接近精加工領域的高品質加工面。
Achieving high quality finish with high precision cutting edge.

在深溝槽加工和低剛性機床上也可流暢加工。
Smooth cutting even for deep grooves and low rigidity machines.



全型號帶氣孔

Internal coolant-holes are a standard feature for the whole series

氣冷和水冷，便排屑順暢。
Improved chip evacuation with air or coolant supply.

高耐久性刀體

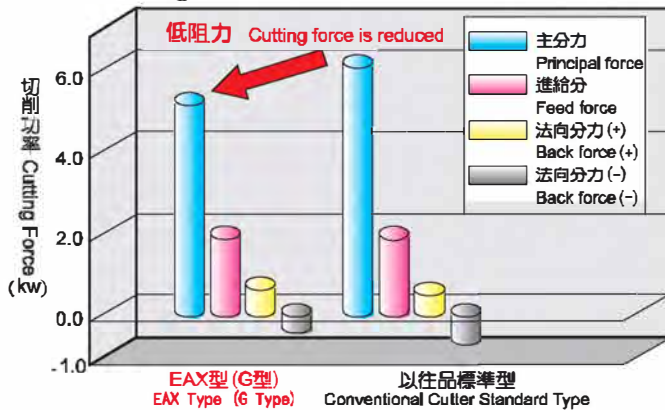
Highly durable body

以特殊表面處理，提高了耐腐蝕性，耐磨損性。
Special surface treatment improves corrosion resistance and scratch resistance.

以增大螺孔直徑，提高鎖緊力和耐久性。
Increased screw size improves clamping force and durability.

切削功率 | 比以往品減削15%的切削阻力(主成份)

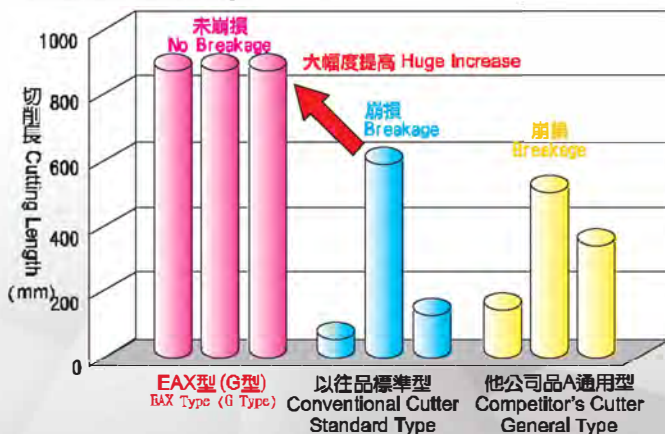
Cutting force | Cutting resistance (main component) is approx 15% lower than conventional cutters.



切削條件 Cutting conditions
被削材 Work material : S50C
刀 具 Tool : EAX3035E (Ø32)
刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G
材 質 Grade : ACP200
切削速度 Cutting speed : $V_c=200\text{m/min}$
進 給 量 Feed rate : $f_z=0.2\text{mm/t}$ ($V=1,200\text{mm/min}$)
切 削 寬 Cutting width : $a_e=8\text{mm}$
切 深 量 Cutting depth : $a_p=10\text{mm}$

耐崩損性 | 刀尖強度強化，耐崩損性大幅提高

Fracture resistance | Huge increase in fracture resistance with improved cutting edge strength.



切削條件 Cutting conditions
被削材 Work material : SCM440
刀 具 Tool : EAX3032E (Ø32)
刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G
切削速度 Cutting speed : $V_c=100\text{m/min}$
進 給 量 Feed rate : $f_z=0.4\text{mm/t}$ ($V=1,260\text{mm/min}$)
切 削 寬 Cutting width : $a_e=25\text{mm}$
切 深 量 Cutting depth : $a_p=3\text{mm}$

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

- (V=m/min. f=mm/刀) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]
- 總進給(F) = [每刃進給(f) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)]

AXMT

塗層硬質合金 Carbide Coated

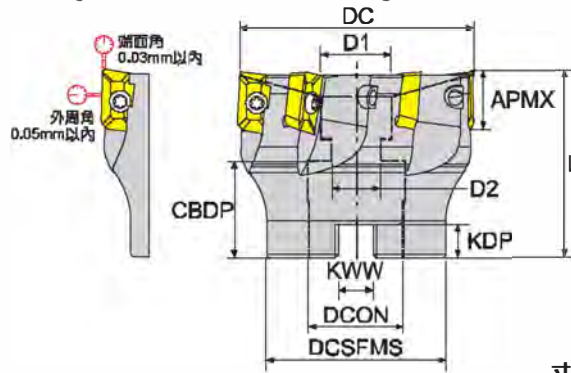
- 末尾 G: 範圍型(General) H: 重切削(Heavy)
S: 鋁用(Aluminum)

* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated								
			P	P	M	K	K	K	M	N	
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEFR-S	0.4							●		●
	AXMT170504PEFR-S	0.4							●		●

EAX

EAX 平面銑刀
EAX High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
LF Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm



圖解 Fig



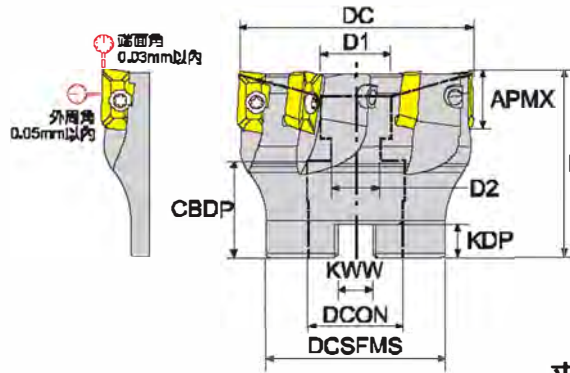
寸法 Dimension(mm)

類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	柄部	切刃	標準	接觸面	鍵槽	鍵槽	安裝孔	安裝螺	安裝螺	刃數 CICCT	刀片 Insert	螺絲 Screw	槓型扳手 Wrench
			直徑 DC	直徑 DCON	長度 APMX	全長 LF	直徑 DCS FMS	寬度 KWW	深度 KDP	深度 CDBP	釘尺寸 D1	釘尺寸 D2				
標準型 Standard Type	EAX2040RB-O	●	40	16	40	10	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB-O	●	50	22	40	10	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RB-O	●	63	22	40	10	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB-O	●	40	16	40	14	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB-O	●	50	22	40	14	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RB-O	●	63	22	40	14	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA-O	●	80	25.4	50	14	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA-O	●	100	31.75	63	14	70	12.7	8	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA-O	●	125	38.1	63	14	80	15.9	10	35.5	55	30	6			
	EAX2040RB	●	40	16	40	10	32	8.4	5.6	18	14	9	6			
	EAX2050RB	●	50	22	40	10	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RA	●	63	25.4	50	10	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX2063RB	●	63	22	40	10	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB	●	40	16	40	14	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
EAX3050RB	●	50	22	40	14	40	10.4	6.3	20	18	11	5				
EAX3063RA	●	63	25.4	50	14	50	10.4	6.3	20	18	11	6				
EAX3063RB	●	63	22	40	14	50	10.4	6.3	20	18	11	6				
EAX3080RA	●	80	25.4	50	14	60	9.5	6	25	35	26	4				
EAX3100RA	●	100	31.75	63	14	70	12.7	8	32.5	46	28	5				
EAX3125RA	●	125	38.1	63	14	80	15.9	10	35.5	55	30	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



圖解 Fig



刀片安裝後其精度保證
頂面刀在0.03mm以內
外角刀在0.05mm以內

LF Tolerance after install
Insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

寸法 Dimension(mm)

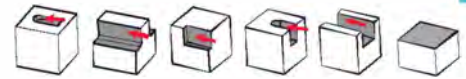
類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	柄部	切刃	標準	接觸面	鍵槽	鍵槽	安裝孔	安裝螺	安裝螺	刃數 CICCT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
			直徑 DC	直徑 DCON	長度 APMX	全長 LF	直徑 DCS FMS	寬度 KWW	深度 KDP	深度 CBDP	釘尺寸 D1	釘尺寸 D2				
多 刃 型 Multi-blade	EAXF3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAXF3080RB-O	●	80	27	14	50	70	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB-O	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA-O	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3080RB	●	80	27	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB	●	100	32	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3125RB	●	125	40	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			

- O : Oil hole
- O : 帶水孔
- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

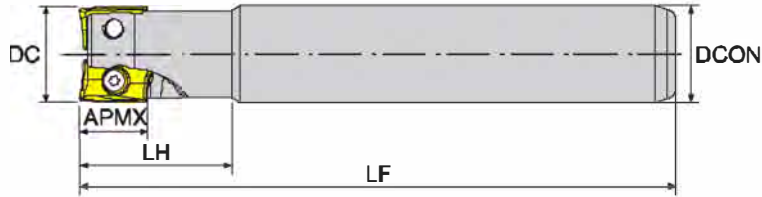
EAX20

新規格上市
New Specification Arrival

EAX20 端銑刀
EAX20 End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAX2014E-80	●	14	16	10	25	80	1				
EAX2018E-100	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-110	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150	●	50	32	10	30	150	7	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2063E-150	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2017EL-145	●	17	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-150	●	21	20	10	40	150	2				
EAX2021EL-200	●	21	20	10	40	200	2				
EAX2021EL-150-3T	●	21	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-200-3T	●	21	20	10	40	200	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

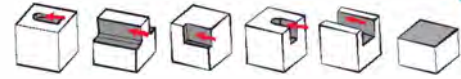
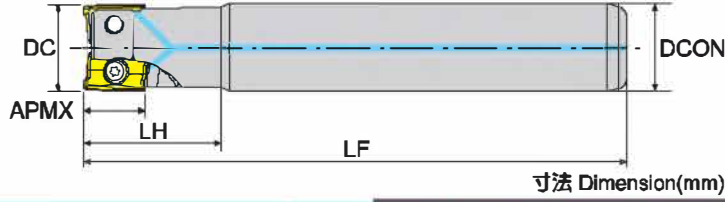
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX2021EL-250-3T	●	21	20	10	40	250	3	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
NEW EAX2022EL-150	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-150	●	25	25	10	30	150	2				
EAX2025EL-150-4T	●	25	25	10	50	150	4				
EAX2025EL-170	●	25	25	10	50	170	2				
EAX2025EL-170-4T	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2026EL-150	●	26	25	10	35	150	2				
EAX2026EL-150-4T	●	26	25	10	35	150	4				
EAX2026EL-200-4T	●	26	25	10	35	200	4				
EAX2026EL-250	●	26	25	10	35	250	2				
NEW EAX2026EL-250-4T	●	26	25	10	35	250	4				
N EAX2026EL-300	●	26	25	10	30	300	2				
NEW EAX2026EL-300-4T	●	26	25	10	30	300	4				
EAX2030EL-150	●	30	25	10	30	150	4				
NEW EAX2030EL-170	●	30	25	10	30	170	2				
NEW EAX2032EL-150	●	32	32	10	40	150	5				
EAX2032EL-25-180-5T	●	32	25	10	60	180	5				
EAX2035EL-150	●	35	32	10	40	150	5				
EAX2035EL-200	●	35	32	10	40	200	5				
EAX2035EL-250	●	35	32	10	40	250	5				
EAX2040EL-180	●	40	32	10	30	180	6				





- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

EAX20-O 新規格上市

EAX20-O 出水端銑刀
EAX20-O End Mill With Coolant

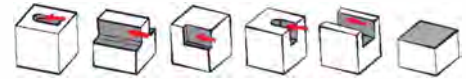


寸法 Dimension(mm)

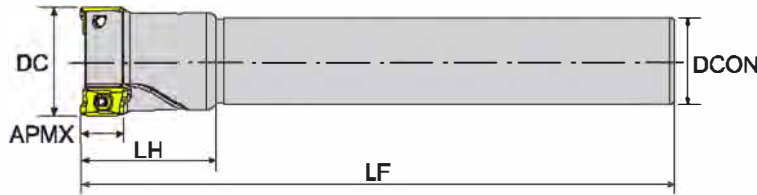
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAX2014E-80-O	●	14	16	10	25	80	1				
EAX2016E-100-O	●	16	16	10	25	100	2				
EAX2018E-100-O	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-100-2T-O	●	20	20	10	30	100	2				
EAX2020E-110-O	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110-O	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120-O	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120-O	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120-O	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130-O	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150-O	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150-O	●	50	32	10	30	150	7				
 EAX2050E-135-O	●	50	32	10	30	135	7	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2063E-150-O	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120-O	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145-O	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145-O	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150-O	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2022EL-150-O	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-170-O	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2028EL-170-O	●	28	25	10	30	170	4				
EAX2030EL-170-O	●	30	25	10	30	170	4				
EAX2032EL-180-O	●	32	32	10	60	180	2				
EAX2040EL-180-O	●	40	32	10	30	180	6				
EAX2040EL-180-6T-O	●	40	32	10	30	180	6				

EAX30

 新規格上市
New Specification Arrival

 EAX30 端銼刀
EAX30 End Mill


圖解 Fig






寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAX3025E-20-120	●	25	20	14	35	120	2				
EAX3028E-120	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3063ES-135	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	6				
NEW EAX3025EL-150	●	25	25	14	30	150	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3025EL-170	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3026EL-150	●	26	25	14	35	150	2				
EAX3028EL-170	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3032EL-180	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3033EL-150	●	33	32	14	40	150	2				
EAX3033EL-250	●	33	32	14	40	200	2				
EAX3033EL-300	●	33	32	14	40	250	2				
EAX3033EL-350	●	33	32	14	40	300	2				
EAX3033EL-200-3T	●	33	32	14	40	200	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAX3033EL-250-3T	●	33	32	14	40	350	3	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3033EL-300-3T	●	33	32	14	40	300	3				
EAX3035EL-150	●	35	32	14	40	150	2				
EAX3035EL-200	●	35	32	14	40	200	2				
EAX3035EL-250	●	35	32	14	40	250	2				
EAX3035EL-300	●	35	32	14	40	300	2				
EAX3035EL-350	●	35	32	14	40	350	2				
EAX3035EL-250-3T	●	35	32	14	40	250	3				
EAX3035EL-350-3T	●	35	32	14	40	350	3				
EAX3040EL-220	●	40	32	14	80	220	4				
EAX3050ES-C-42-135	●	50	42	14	25	135	3				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	4				

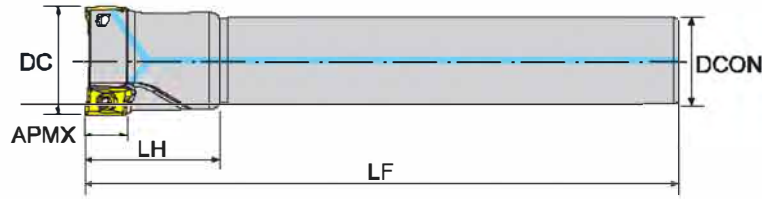
● 僅限部份地區銷售

● Limited sales for some areas

EAX30-O

EAX30-O 出水端銑刀

EAX30-O End Mill With Coolant



寸法 Dimension(mm)



圖解 Fig

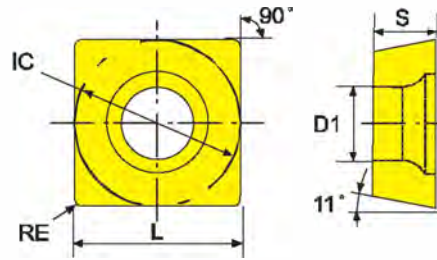


產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAX3025E-20-120-O	●	25	20	14	35	120	2				
EAX3025E-120-O	●	25	25	14	35	120	2				
EAX3028E-120-O	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130-O	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130-O	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130-O	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3035E-130-O	●	35	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170-O	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170-O	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170-O	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3050ES-135-O	●	50	32	14	25	135	5				
EAX3050ES-42-135-O	●	50	42	14	25	135	5	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3063ES-135-O	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-42-135-O	●	63	42	14	25	135	6				
EAX3025EL-170-O	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3028EL-170-O	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3030EL-180-O	●	30	25	14	60	180	2				
EAX3030EL-180-3T-O	●	30	25	14	60	180	3				
EAX3032EL-180-O	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3035EL-180-O	●	35	32	14	60	180	3				
EAX3040EL-220-O	●	40	32	14	80	220	2				
EAX3050ES-C-42-135-O	●	50	42	14	25	135	3				

- O : Oil hole
- O : 帶水孔。
- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

SPMT

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 12.7	刀片厚度 S : 4.76
內切圓 IC : 12.7	螺釘孔徑 D1 : 5.5




●標準庫存 ●Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

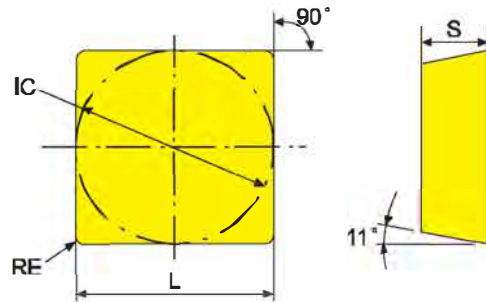
◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated					金屬陶瓷 Cermet						
			DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F
	SPMT120408-RO	0.8					●							

SPUN

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 12.7	刀片厚度 S : 3.18
內切圓 IC : 12.7	螺釘孔徑 D1 :



●標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
●Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

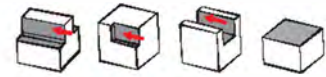
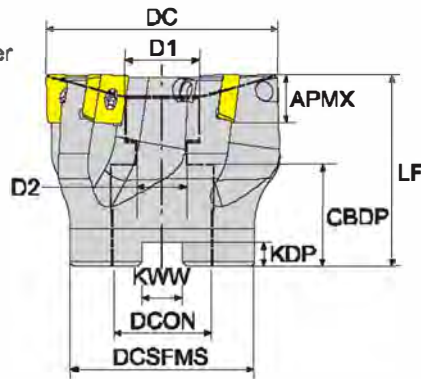
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated					金屬陶瓷 Cermet						
			DF133	DF233	DF333	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F
	SPUN120308	0.8					●	●						
	SPUN120312	1.2					●	●						

ESP400

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

ESP400 平面銑刀
ESP400 High Speed
Shoulder Face Milling Cutter



圖解 Fig

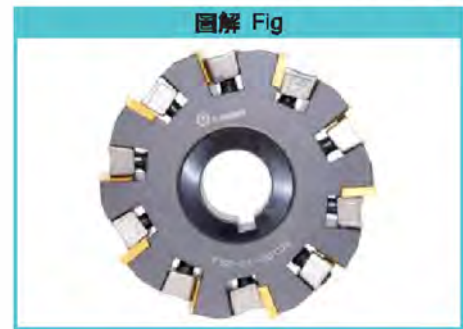
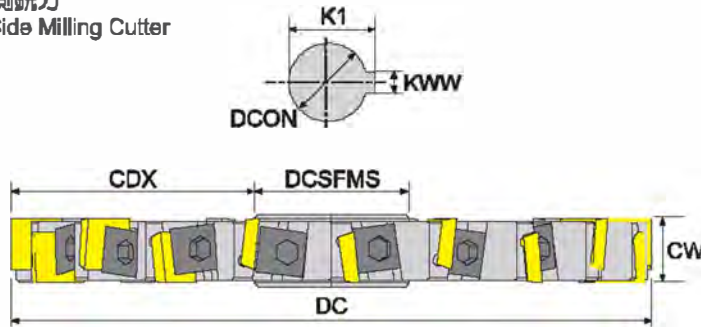


寸法 Dimension(mm)






產品型號 Model No	在庫 Stock		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長展 APMX	標準全長 LF	銜銜直徑 DCSFMS	銜銜寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CBDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
	R	L														
ESP400-063A05RA			63	25.4	10	50	48	9.5	6	26	19	13	5	SP□□ 1204□□	CS45	T-15
ESP400-080A06RA			80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
ESP400-100B07R/LA	●		100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	-	7			
EAP400-125B08RA			125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	55	-	8			
ESP400-160B10RA			160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	-	10			
ESP400-160B12RA			160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	-	12			
ESP400-050A04RB	●		50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
ESP400-063A05R/LB			63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
ESP400-080A06RB	●	●	80	27	10	50	60	12.4	7	22	20	13.6	6			
ESP400-100B07RB			100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
ESP400-125B08RB			125	40	10	63	80	16.4	9	32	60	-	8			
ESP400-160B10RB			160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	-	10			
ESP400-160B12RB	●		160	40	10	63	100	16.4	9	32	56	-	12			

SC

SC 側銑刀
SC Side Milling Cutter

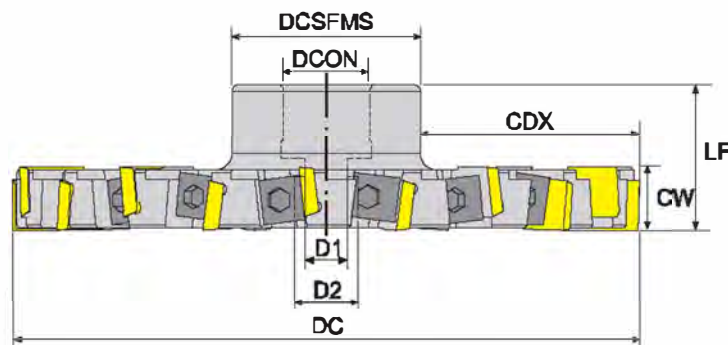


寸法 Dimension(mm)






產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	最大加工溝槽深度	柄部直徑	切削寬度	接觸面直徑	銼齒高度與銼齒直徑	銼齒寬度	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	CDX	DCON	CW	DCS FMS	K1	KWW	CICT						
SC100-16-25.4	●	100	29	25.4	16	42	28	6.35	10						
SC125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	16	42	28	6.35	14	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SC160-16-25.4	●	160	59	25.4	16	42	28	6.35	16						
SC200-20-31.75	●	200	76	31.75	20	48	35.2	7.92	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

SCT

SCT 側銑刀
SCT Side Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	最大加工溝槽深度	柄部直徑	標準全長	切削寬度	接觸面直徑	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	CDX	DCON	LF	CW	DCS FMS	CICT						
SCT100-16-25.4	●	100	29	25.4	45	16	42	10						
SCT125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	45	16	42	14	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SCT160-16-31.75	●	160	45	31.75	45	16	70	16						
SCT200-20-31.75	●	200	65	31.75	45	20	70	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

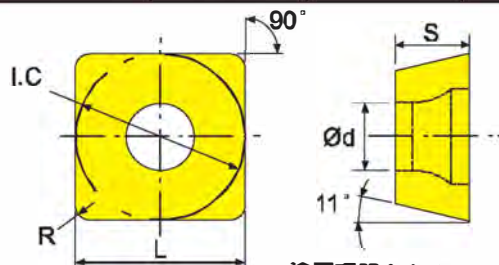
材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece	VC切削速度 VC Cuting Speed (m/min)	加工直徑及進給量 Feed (aspect ratio=3D)(m/rev) Depending On Drill Dia.					
		12-16mm	17-23mm	24-29mm	30-42mm	43-60mm	
P 鋼 Steel	合金鋼 碳素鋼 Alloy Steel vs Carbon Steel	50-100-150	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
		50-100-160	0.04~0.10	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.08~0.18
	30-70-120	0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.16	0.06~0.16
		0.04~0.10	0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22	0.08~0.22
		0.04~0.18	0.06~0.12	0.08~0.18	0.08~0.18	0.08~0.22	0.08~0.22
		0.04~0.12	0.06~0.14	0.08~0.17	0.08~0.17	0.08~0.20	0.08~0.20
M 不鏽鋼 StainlessSteel	40-90-150	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	
	60-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	
K 鑄鐵 Cast	80-100-150	0.04~0.10	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22	0.10~0.26	
		0.04~0.12	0.04~0.14	0.05~0.16	0.05~0.18	0.05~0.18	

SPMT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated								
							P	M	K	N					
							DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG607	BEJ757
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2					●				
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6					●				
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8					●				
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2					●				
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4					●				
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75					●				

SPS 系列

SPS series Side Milling Cutter

多刃型側銑刀

Multi-Edge Side Milling

可提升進給速率，高效能切削加工件

It can enhance feeding with High performance cutting, the cutter can fit with other brands inserts.



刀片特色 Insert Feature

適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

不銹鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。
Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。
Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

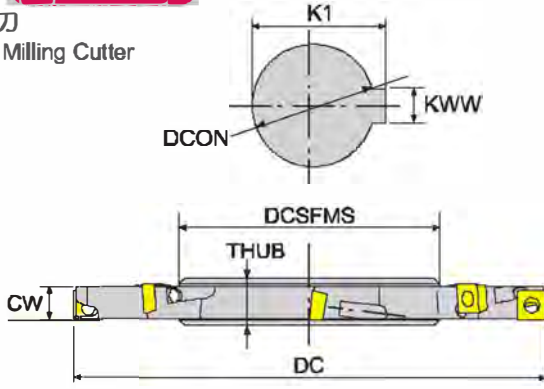
塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.



SPS

新品上市
New Arrival

SPS 側銑刀
SPS Side Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切削寬度	連接面直徑	鍵槽高度與鍵槽直徑	鍵槽寬度	圓盤型工具厚度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	CW	DCS FMS	K1	KWW	THUB	CICT				
NEW SPS05080-06B		80	22	6	44	24.1	6	8	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
NEW SPS05080-07B		80	22	7	44	24.1	6	8	8				
NEW SPS05080-06A		80	25.4	6	44	28	6.35	8	8				
NEW SPS05080-07A		80	25.4	7	44	28	6.35	8	8				
NEW SPS05100-06B		100	27	6	44	29.8	7	8	10				
NEW SPS05100-06A		100	25.4	6	44	28	6.35	8	10				
NEW SPS05100-07A		100	25.4	7	44	28	6.35	8	10				
NEW SPS05100-07B		100	27	7	44	29.8	7	8	10				
NEW SPS05125-06B		125	32	6	54	34.8	8	8	12				
NEW SPS05125-07B		125	32	7	54	34.8	8	8	12				
NEW SPS05125-06A		125	31.75	6	54	35.2	7.92	8	12				
NEW SPS05125-07A		125	31.75	7	54	35.2	7.92	8	12				
NEW SPS06080-08B	●	80	22	8	44	24.1	6	8	8	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
NEW SPS06080-09B	●	80	22	9	44	24.1	6	10	8				
NEW SPS06080-10B	●	80	22	10	44	24.1	6	12	8				
NEW SPS06080-08A	●	80	25.4	8	44	28	6.35	8	8				
NEW SPS06080-09A	●	80	25.4	9	44	28	6.35	10	8				
NEW SPS06080-10A	●	80	25.4	10	44	28	6.35	10	8				
NEW SPS06100-08A		100	25.4	8	44	28	6.35	10	10				
NEW SPS06100-09A	●	100	25.4	9	44	28	6.35	10	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)								刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	連接面直徑 DCS FMS	鑽槽高度與柄部直徑 K1	鑽槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT						
NEW SPS06100-09B		100	27	9	44	29.8	6	10	10	SP□□ 0602□□	CS22	T-7			
NEW SPS06100-10A	●	100	25.4	10	44	28	6.35	10	10						
NEW SPS06125-08B	●	125	32	8	54	34.8	8	8	12						
NEW SPS06125-10B	●	125	32	10	54	34.8	8	10	12						
NEW SPS06125-08A	●	125	31.75	8	54	35.2	7.92	8	12						
NEW SPS06125-10A		125	31.75	10	54	35.2	7.92	10	12						
NEW SPS07080-11B		80	22	11	44	24.1	7	12	8	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8			
NEW SPS07080-12B		80	22	12	44	24.1	6	12	8						
NEW SPS07080-11A		80	25.4	11	44	28	6.35	12	8						
NEW SPS07080-12A		80	25.4	12	44	28	6.35	12	8						
NEW SPS07100-10B		100	27	10	44	29.8	7	10	10						
NEW SPS07100-11B		100	27	11	44	29.8	7	12	10						
NEW SPS07100-12B		100	27	12	44	29.8	7	12	10						
NEW SPS07100-11A		100	25.4	11	44	28	6.35	12	10						
NEW SPS07100-12A		100	25.4	12	44	28	6.35	12	10						
NEW SPS07125-11B		125	32	11	54	34.8	8	12	12						
NEW SPS07125-12B		125	32	12	54	34.8	8	12	12						
NEW SPS07125-11A		125	31.75	11	54	35.2	7.92	12	12						
NEW SPS07125-12A		125	31.75	12	54	35.2	7.92	12	12						
NEW SPS07160-11B		160	40	11	54	43.5	10	12	16						
NEW SPS07160-12B		160	40	12	54	43.5	10	12	16						
NEW SPS07160-11A		160	31.75	11	54	35.2	7.92	12	16						
NEW SPS07160-12A		160	31.75	12	54	35.2	7.92	12	16						
NEW SPS09100-14B		100	27	14	44	29.8	7	16	10				SP□□ 0904□□	CS35	
NEW SPS09100-16B		100	27	16	44	29.8	7	16	10						
NEW SPS09100-14A		100	25.4	14	44	28	6.35	16	10						

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)								刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price			
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	運接面直徑 DCS FMS	鏡槽高度與鏡槽直徑 K1	鏡槽寬度 KWW	圓錐型工具厚度 THUB	刃數 CICT							
NEW SPS09100-16A		100	25.4	16	44	28	6.35	16	10	SP□□ 0904□□	CS35	T-15				
NEW SPS09125-14B		125	32	14	54	34.8	8	16	12							
NEW SPS09125-16B		125	32	16	54	34.8	8	16	12							
NEW SPS09125-14A		125	31.75	14	54	35.2	7.92	16	12							
NEW SPS09125-16A		125	31.75	16	54	35.2	7.92	16	12							
NEW SPS09160-14B		160	40	14	54	43.5	10	16	16							
NEW SPS09160-16B		160	40	16	54	43.5	10	16	16							
NEW SPS09160-14A		160	31.75	14	54	35.2	7.92	16	16							
NEW SPS09160-16A		160	31.75	16	54	35.2	7.92	16	16							
NEW SPS09200-14B		200	40	14	80	43.5	10	16	18							
NEW SPS09200-16B		200	40	16	80	43.5	10	16	18							
NEW SPS11125-18B		125	32	18	54	34.8	8	20	10	SP□□ 1104□□	CS40	T-15				
NEW SPS11125-20B		125	32	20	54	34.8	8	20	10							
NEW SPS11125-18A		125	31.75	18	54	35.2	7.92	20	10							
NEW SPS11125-20A		125	31.75	20	54	35.2	7.92	20	10							
NEW SPS11160-18B		160	40	18	54	43.5	10	20	12							
NEW SPS11160-20B		160	40	20	54	43.5	10	20	12							
NEW SPS11160-18A		160	31.75	18	54	35.2	7.92	20	12							
NEW SPS11160-20A		160	31.75	20	54	35.2	7.92	20	12							
NEW SPS11200-18B		200	40	18	80	43.5	10	20	14							
NEW SPS11200-20B		200	40	20	80	43.5	10	20	14							
NEW SPS14125-25B		125	32	25	54	34.8	8	25	10				SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
NEW SPS14125-25A		125	31.75	25	54	35.2	7.92	25	10							
NEW SPS14160-25B		160	40	25	54	43.5	10	25	12							
NEW SPS14160-25A		160	31.75	25	54	35.2	7.92	25	12							
NEW SPS14200-25B		200	40	25	80	43.5	10	25	14							

SPT 系列

SPT series Side Milling Cutter

多功能、多刃型側銑刀

Has Multifunction With Multiple Milling Tools

可提升進給速率，高效能切削加工件

It can enhance feeding with High performance cutting,
the cutter can fit with other brands inserts.



刀片特色 Insert Feature

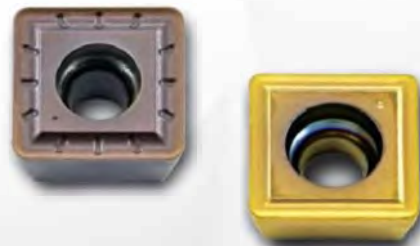
超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。
Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。
Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.



適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

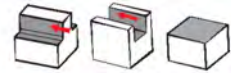
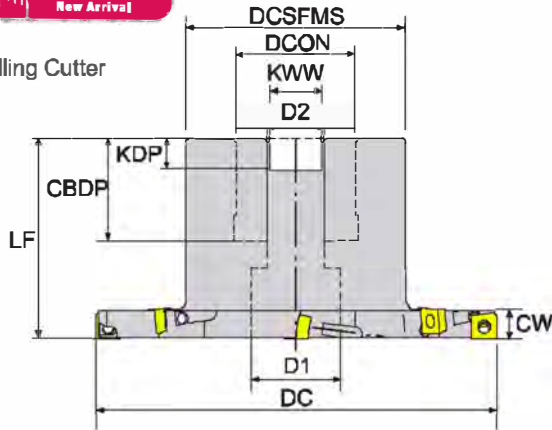
不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

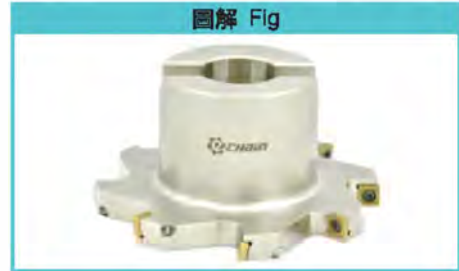
SPT

新品上市
New Arrival

SPT 側銑刀
SPT Side Milling Cutter



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	標準全長	切削寬度	連接直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數 CIC T	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price			
		DC	DCON	LF	CW	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2								
NEW SPT0580-06B		80	22	40	6	44	10.4	6.3	20	18	11	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6				
NEW SPT0580-07B		80	22	40	7	44	10.4	6.3	20	18	11	8							
NEW SPT05100-06B		100	27	45	6	50	12.4	7	23	20	13	10							
NEW SPT05100-07B		100	27	45	7	50	12.4	7	23	20	13	10							
NEW SPT05125-06B		125	32	45	6	70	14.4	8	32	45	-	12							
NEW SPT05125-07B		125	32	45	7	70	14.4	8	32	45	-	12							
NEW SPT0680-08B	●	80	22	40	8	44	10.4	6.3	20	18	11	8	SP□□ 0602□□	CS22	T-7				
NEW SPT0680-09B	●	80	22	40	9	44	10.4	6.3	20	18	11	8							
NEW SPT0680-10B	●	80	22	40	10	44	10.4	6.3	20	18	11	8							
NEW SPT06100-08B	●	100	27	45	8	50	12.4	7	23	20	13	10							
NEW SPT06100-09B	●	100	27	45	9	50	12.4	7	23	20	13	10							
NEW SPT06100-10B	●	100	27	45	10	50	12.4	7	23	20	13	10							
NEW SPT06125-08B	●	125	32	45	8	70	14.4	8	32	45	-	12							
NEW SPT06125-10B	●	125	32	45	10	70	14.4	8	32	45	-	12							
NEW SPT0780-11B		80	22	40	11	44	10.4	6.3	20	18	11	8	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8				
NEW SPT0780-12B		80	22	40	12	44	10.4	6.3	20	18	11	8							
NEW SPT07100-11B		100	27	45	11	50	12.4	7	23	20	13	10							
NEW SPT07100-12B		100	27	45	12	50	12.4	7	23	20	13	10							
NEW SPT07125-11B		125	32	45	11	70	14.4	8	32	45	-	12							
NEW SPT07125-12B		125	32	45	12	70	14.4	8	32	45	-	12							

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)											刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price			
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	連接直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KVVV	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT							
NEW SPT07160-11B		160	40	50	11	80	16.4	9	29	56	-	16	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8				
NEW SPT07160-12B		160	40	50	12	80	16.4	9	29	-	56	16							
NEW SPT09100-14B		100	27	45	14	50	12.4	7	23	13	20	10	SP□□ 0904□□	CS35	T-15				
NEW SPT09100-16B		100	27	45	16	50	12.4	7	23	13	20	10							
NEW SPT09125-14B		125	32	45	14	70	14.4	8	32	-	45	12							
NEW SPT09125-16B		125	32	45	16	70	14.4	8	32	-	45	12							
NEW SPT09160-14B		160	40	50	14	80	16.4	9	29	-	56	16							
NEW SPT09160-16B		160	40	50	16	80	16.4	9	29	-	56	16							
NEW SPT09200-14B		200	40	50	14	90	16.4	9	29	-	56	18							
NEW SPT09200-16B		200	40	50	16	90	16.4	9	29	-	56	18							
NEW SPT11125-18B		125	32	45	18	70	14.4	8	32	-	45	10				SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
NEW SPT11125-20B		125	32	45	20	70	14.4	8	32	-	45	10							
NEW SPT11160-18B		160	40	50	18	80	16.4	9	29	-	56	12							
NEW SPT11160-20B		160	40	50	20	80	16.4	9	29	-	56	12							
NEW SPT11200-18B		200	40	50	18	90	16.4	9	29	-	56	14							
NEW SPT11200-20B		200	40	50	20	90	16.4	9	29	-	56	14							
NEW SPT14125-25B		125	32	45	25	70	14.4	8	32	-	45	10	SP□□ 1405□□	CS45	T-15				
NEW SPT14160-25B		160	40	50	25	80	16.4	9	29	-	56	12							
NEW SPT14200-25B		200	40	50	25	90	16.4	9	29	16	56	14							

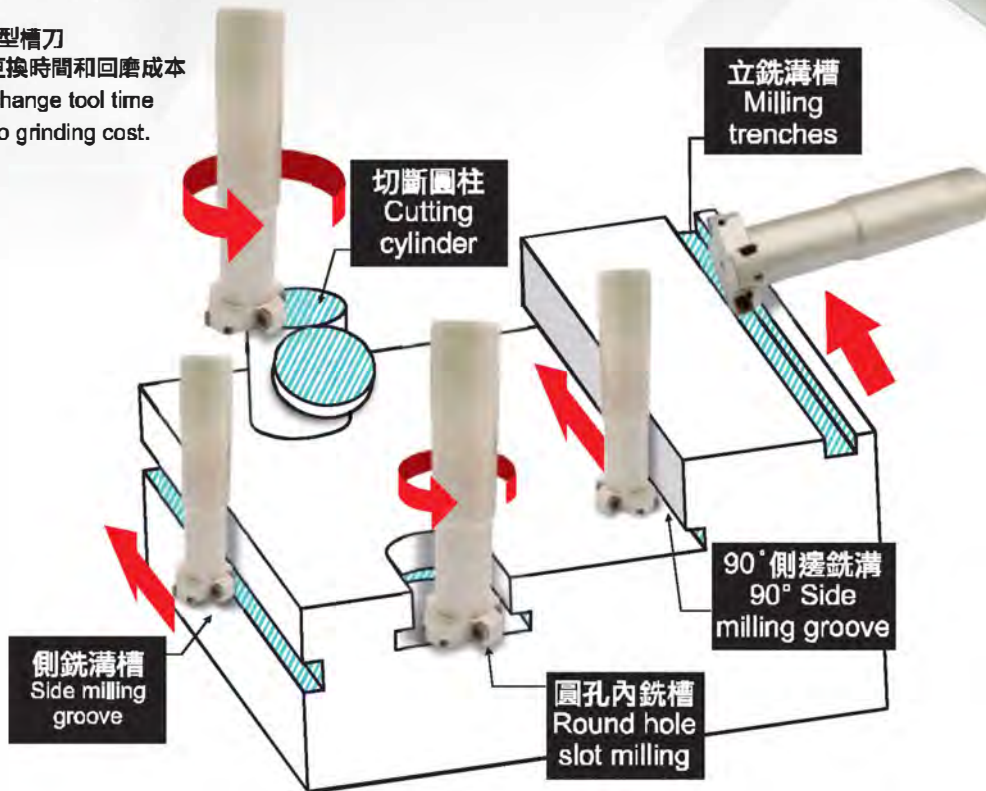
TSP 系列
TSP seriesT 型槽端銑刀
Multi-Edge Side Milling

可替換式 T 型槽刀

Replaceable T type slot.

可替換式 T 型槽刀

節省刀具更換時間和回磨成本

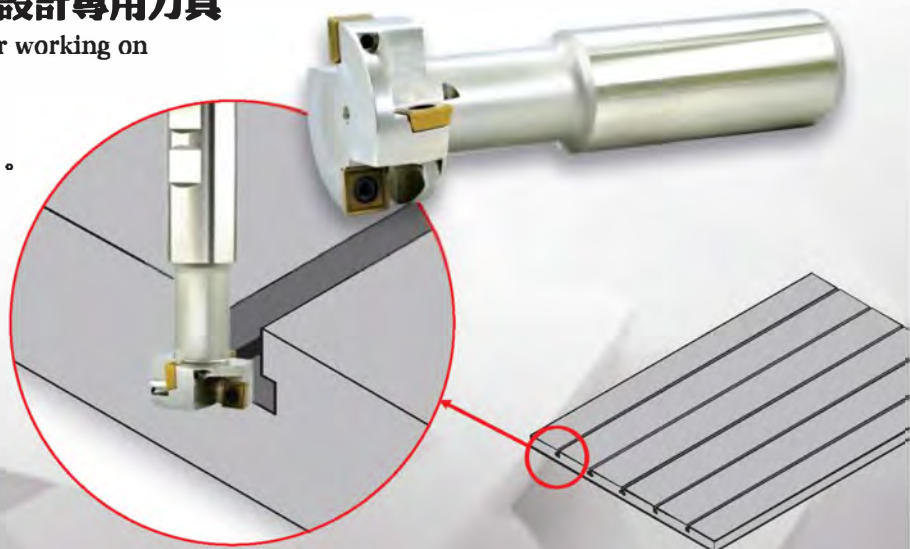
Save the change tool time
and back to grinding cost.

為加工機工作床台 T 型槽加工設計專用刀具

The special design of T-slot end mill is for working on
Workbench table

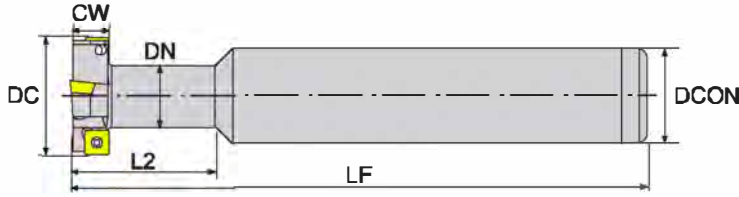
可大範圍切削工件，節省加工時間成本。

搭配 SPGT 快鑽刀片，通用性高，可使用四個刀角。

It can cut workpiece with large range and save
processing time cost.T-slot end mill can combine with SPGX series
insert with high versatility, there are four angles
can be used.

TSP 新規格上市
New Specification Arrival

TSP T型槽端銑刀
TSP T Slot End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
TSP0520-C16-08	●	20	16	12	30	120	8	2	SP□□ 0502□□	CS20	T-6			
TSP0525-C20-08	●	25	20	13	30	120	8	4						
TSP0530-C20-08	●	30	20	18	30	150	8	4						
TSP0535-C20-08	●	35	20	18	30	150	8	4						
TSP0540-C25-08	●	40	25	22	40	150	8	4						
TSP0550-C32-08	●	50	32	28	40	150	8	4						
NEW TSP0620-C16-10	●	20	16	12	30	120	10	2	SP□□ 0602□□	CS22	T-7			
NEW TSP0625-C20-10	●	25	20	13	30	120	10	4						
NEW TSP0630-C20-10	●	30	20	18	30	150	10	4						
NEW TSP0635-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4						
NEW TSP0640-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4						
NEW TSP0640-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4						
NEW TSP0650-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4						
NEW TSP0660-C32-10	●	60	32	28	40	150	10	4						
NEW TSP0730-C20-12	●	30	20	18	30	150	12	4	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8			
N TSP0735-C20-12	●	35	20	18	40	150	12	4						
NEW TSP0740-C25-12	●	40	25	22	40	150	12	4						
N TSP0740-C32-12	●	40	32	22	40	150	12	4						
NEW TSP0750-C32-12	●	50	32	28	40	150	12	4						
NEW TSP0760-C32-12	●	60	32	28	40	150	12	4						

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT				
NEW TSP1140-C25-18	●	40	25	22	40	150	18	4	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
NEW TSP1140-C32-18	●	40	32	22	40	150	18	4				
NEW TSP11485-C32-205	●	48.5	32	25	60	140	20.5	4				
TSP1150-C32-18	●	50	32	28	40	150	18	4				
NEW TSP1160-C32-18	●	60	32	28	40	150	18	4				
NEW TSP1460-C32-26	●	60	32	28	40	150	26	4				SP□□ 1405□□

CSP 系列

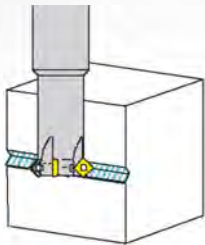
CSP series

多功能倒角銑刀

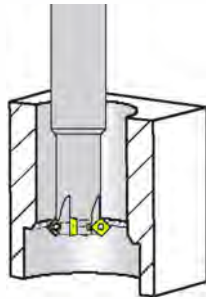
Multifunctional Chamfer Cutter



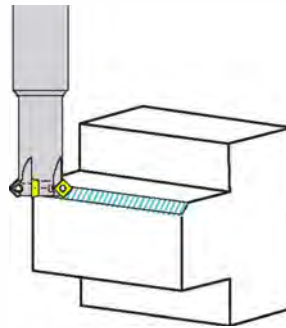
特殊倒角加工刀具，可滿足各種角度的倒角需求，有效減少加工時間及刀架成本
 Special chamfering tool, it can meet various angle chamfering requirements, effectively reducing machining time and tools costs.



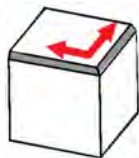
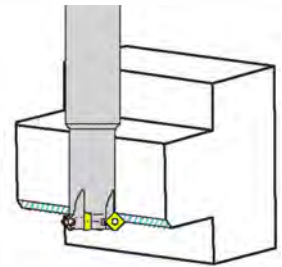
側面倒角加工
Side Chamfering



側面 V 槽加工
Side V Groove Processing



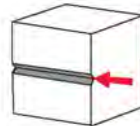
背面倒角加工
Back Chamfering



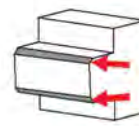
倒角加工
Chamfer Processing



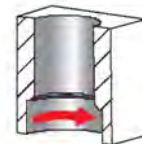
圓孔倒角
Chamfer Of Rounding Hole



側面倒角
Side Chamfering



背面倒角
Back Chamfering



側面 V 槽
Side V Groove Processing

刀片特色 Insert Feature

超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
 TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。

Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。

Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基礎質合金，具有高的硬度和較強的韌性。

High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。

High surface finishing.



適用材質
Processing on

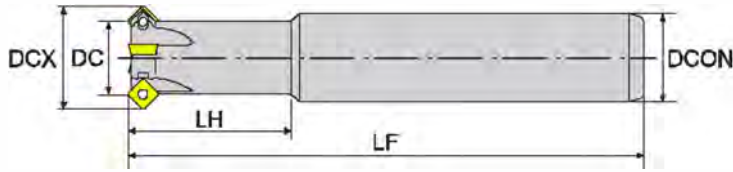
合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

CSP **新品上市**
New Arrival

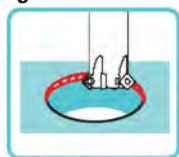
CSP 多功能倒角刀
CSP Countersink



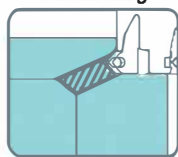
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	最大切削直徑	柄部直徑	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCX	DCON	LH	LF	CICT				
NEW CSP05-C10-0611	●	6	11	10	17	100	1	SP□□ 0502	CS20	T-6	
NEW CSP05-C12-1015	●	10	15	12	20	120	2				
NEW CSP05-C16-1116	●	11	16	16	25	150	3				
NEW CSP05-C16-1318	●	13	18	16	30	150	3				
NEW CSP05-C20-1823	●	18	23	20	35	150	4				
NEW CSP06-C16-1622	●	16	22	16	30	120	3	SP□□ 0602	CS22	T-7	
NEW CSP07-C20-1725	●	17	25	20	30	120	3	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
NEW CSP09-C20-1930	●	19	30	20	40	150	2	SP□□ 0904	CS35	T-15	
NEW CSP09-C20-2536	●	25	36	20	28	150	2				
NEW CSP09-C25-2940	●	29	40	25	40	150	3				
NEW CSP09-C25-3950	●	39	45	25	40	150	4				
NEW CSP11-C20-1226	●	12	26	20	40	150	1	SP□□ 1104	CS40	T-15	
NEW CSP11-C25-2538	●	25	38	25	40	150	3				
NEW CSP11-C32-3246	●	32	46	32	40	150	2				

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



側面倒角加工
Side Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering

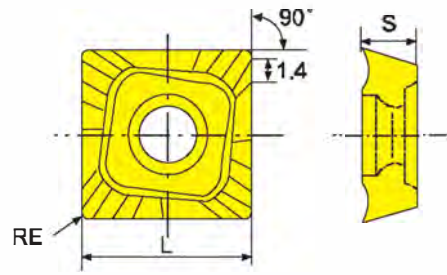


側面V槽加工
Side V Groove Processing



SO

- 標準庫存
●Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

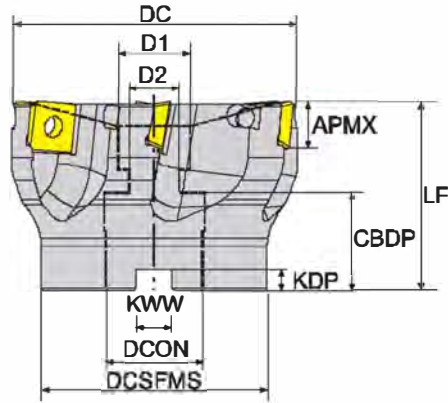


形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	內接圓 L	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated				
					P	M			
					NX4545	VP30RT	VP15TF	MC5020	F703
	SOMT12T308PEER-JH	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●
	SOMT12T308PEER-JM	0.8	12.7	3.97	●	●	●	●	●

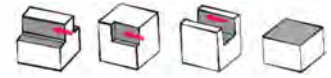
EASX400

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

EASX400 平面銑刀
EASX400 High Speed
Shoulder Face Milling
Cutter



寸法 Dimension(mm)



圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	連接面直徑	鑿槽寬度	鑿槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
		DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2				
EASX400-063A05RA	●	63	25.4	10	50	46	9.5	6	26	19	13	5	SO□□ 12T3□□	CS35	T-15
EASX400-080B06RA	●	80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
EASX400-100B07RA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	-	7			
EASX400-125B08RA	●	125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	60	-	8			
EASX400-160C12RA	●	160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	90	-	12			
EASX400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
EASX400-063A05RB	●	63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
EASX400-080B06RB	●	80	27	10	50	6	12.4	7	22	20	13.6	6			
EASX400-100B07RB	●	100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
EASX400-125B08RB	●	125	40	10	63	80	16.4	9	32	56	-	8			
EASX400-160C12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	-	12			

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

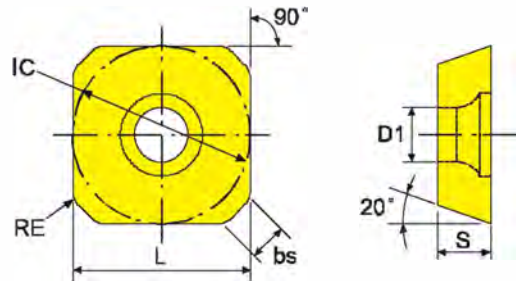
被削材 Workpiece		刃徑 Diameter	
		50mm	50-160mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	150- 200 -250
		f	0.01-0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	160- 200 -250
		f	0.15-0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 200 -250
		f	0.10-0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	300- 500 -1000
		f	0.15-0.20

- (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]
- 總進給(F) = [每刃進給(f) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)]

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76
內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 :



塗層硬質合金 Carbide Coated

- 末尾
G : 純用型 (General) H : 重切削 (Heavy)
AK/L : 鋁用 (Aluminum)

* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

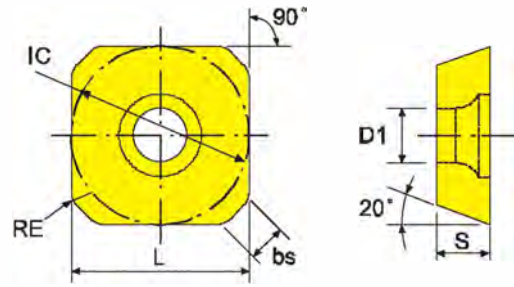
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		M		K		K	N											
			ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310	H1			
	SEHW1204AFTN	0.4	●	●																	
	SEMT1204AFSN	0.4																			
	SEHT120408-AK	0.8																			●
	SEHT1204AFFN-EC	0.8																			●

SE

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 13.4 刀片厚度 S : 3.97

內切圓 IC : 13.4 螺釘孔徑 D1 :








塗層硬質合金 Carbide Coated

●末尾

G : 範用型 (General) H : 重切削 (Heavy)
AK/L : 鋁用 (Aluminum)

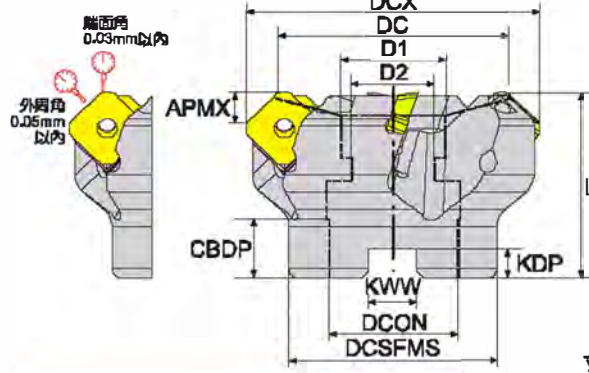
* 僅限部份地區銷售 * limited sell for some areas

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		M		K			K	M	N						
			ECM200	ECM100	ACZ330	ACP100	BEJ759	BEJ750	ACP200	ACP300	ACZ350	ECK200	ECK100	BEG607	ACK200	ACK300	ACK310	HM
	SEMT13T3AGSN-G	0.4			●												●	
	SEMT13T3AGSN-H	0.8					●											
	SEET13T3AGFN-L	0.4																●
	SEET13T3-EO	0.4						●					●					
	SEET13T3-UO	0.4											●					
	SEET13T3-HO	0.4		●														

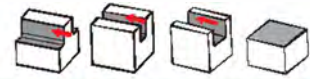
S45SE

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

S45SE 平面銑刀
S45SE High Speed Shoulder Face Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
軸面刃在 0.03mm 以內
外圓刃在 0.05mm 以內
Tolerance after install
Insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCS FMS	鍍槽寬度 KWW	鍍槽深度 KDP	安裝孔深度 CBDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	頂型扳手 Wrench
50A04R-S45SE12B	●	50	62	22	40	5.5	45	10.4	6.3	20	11	16	4	SE□□ 1204 □□	CS45	T-15
63A05R-S45SE12A	●	63	75	25.4	50	5.5	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE12A	●●	80	92	25.4	50	5.5	56	9.5	6	26	-	38	6			
100B06R/L-S45SE12A	●●	100	112	31.75	50	5.5	70	12.7	8	32	-	-	6			
125B08R/L-S45SE12A	●●	125	137	38.1	63	5.5	80	15.9	10	35	-	-	8			
160B10R/L-S45SE12A	●	160	172	50.8	63	5.5	100	19.1	11	38	-	-	10			
63A05R-S45SE12B	●	63	75	22	40	5.5	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
80B06R/L-S45SE12B	●●	80	92	27	50	5.5	56	12.4	7	22	13.6	-	6			
100B06R/L-S45SE12B	●●	100	112	32	50	5.5	70	14.4	8	32	-	-	6			
125B08R/L-S45SE12B	●	125	137	40	63	5.5	80	16.4	9	35	-	-	8			
160B10R/L-S45SE12B	●	160	172	40	63	5.5	100	16.4	9	29	-	-	10			
50A04R-S45SE13B	●	50	64	22	40	6	45	10.4	6.3	20	11	17	4			
63A05R-S45SE13A	●	63	76	25.4	50	6	50	9.5	6	26	13	34	5			
80B06R/L-S45SE13A	●●	80	93	25.4	50	6	60	9.5	6	26	-	35	6			
100B06R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	50	6	70	12.7	8	32	-	45	6			
100B07R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	50	6	70	12.7	8	32	-	45	7			
125B08R/L-S45SE13A	●●	125	138	38.1	63	6	80	15.9	10	35	-	-	8			
160B10R/L-S45SE13A	●	160	173	50.8	63	6	100	19.1	11	38	-	-	10			
63A05R-S45SE13B	●	63	76	22	40	6	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
63A06R-S45SE13B	●	63	76	22	40	6	50	10.4	6.3	20	11	17	6			

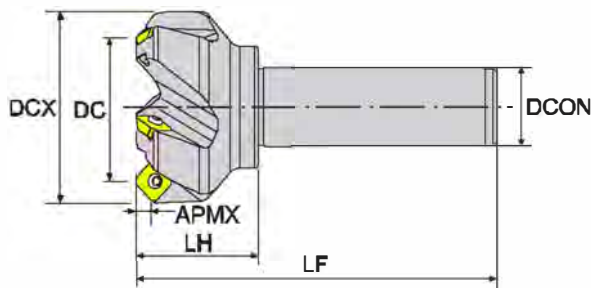
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	最大切	柄部	切刃	標準	連接面	鍵槽	溝槽	安裝孔	安裝螺	安裝螺	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
		直徑 DC	削直徑 DCX	直徑 DCON	長度 APMX	全長 LF	直徑 DCS	寬度 FMS	深度 KWW	深度 KDP	深度 CBDP	釘尺寸 D1				
80B06R/L-S45SE13B	●●	80	93	27	6	50	56	12.4	7	22	-	13.6	6	SE□□ 13T3 □□	CS35	T-15
100B06R/L-S45SE13B	●●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	-	17.5	6			
100B07R/L-S45SE13B	●●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	-	17.5	7			
125B08R/L-S45SE13B	●	125	138	40	6	63	80	16.4	9	35	60	-	8			
160B10R/L-S45SE13B	●	160	173	40	6	63	100	16.4	9	29	-	-	10			

SE50

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 SE50 端銑刀
SE50 High Speed Shoulder Face Milling Cutter


寸法 Dimension(mm)

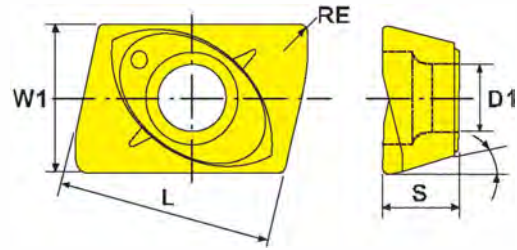
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削	最大切	柄部	切刃	刀頭	標準	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		直徑 DC	削直徑 DCX	直徑 DCON	長度 APMX	長度 LH	全長 LF					
SE50-C32-4-13T3	●	50	62	32	5.5	45	120	4	SE□□ 13T3□□	CS45	T-15	
SE50-C32-4	●	50	62	32	6	45	120	4	SE□□ 1204□□	CS45	T-15	

JDMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 6.4 刀片厚度 S : 2.45

內切圓 IC : 4.3 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

 ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

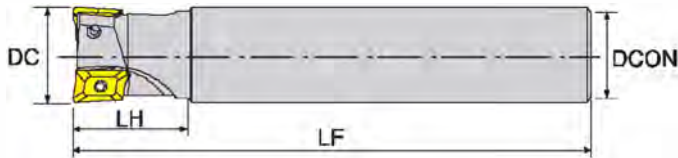
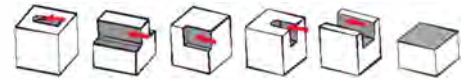
 ◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

 ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated				
			JP4105	JP4120	JM4160	PTH30E	SD500
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●

EAP

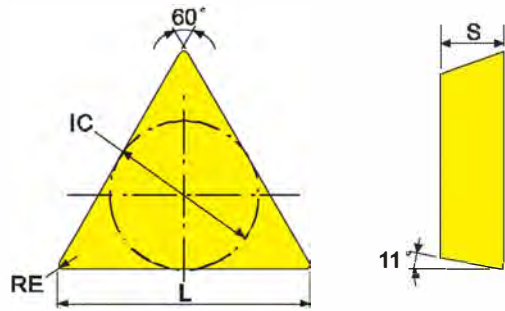
 EAP 端銼刀
EAP End Mill


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAPHA07-D10-120	●	10	10	15	120	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EAPHA07-D11-120	●	11	10	15	120	2				
EAPHA07-D12-100-3T		12	12	15	100	3				
NEW EAPHA07-D12-100	●	12	12	15	100	2				
EAPHA07-D12-150	●	12	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-100	●	13	12	15	100	3				
EAPHA07-D13-150	●	13	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-150-3T	●	13	12	15	150	3				
EAPHA07-D16-150	●	16	16	20	150	4				
EAPHA07-D17-150	●	17	16	15	150	4				

TPUN

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎ 僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎ Sell in Taiwan only
- ◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

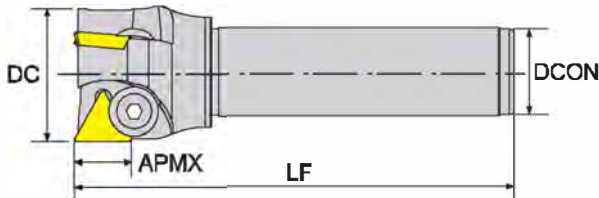


塗層硬質合金 Carbide Coated 金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated						金屬陶瓷 Cermet								
						P	M	K	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F							
						DF133	DF233	DF333	ECP100	ECP200	ECP300	BEF607	BEJ750	BEP706	BEG607	BEJ757				
	TPUN160308	0.8	16.5	9.525	3.18								●							●
	TPMN220412	1.2	22	12.7	4.76				●											

SAE

SAE 直角端銑刀
SAE Shoulder End Mill



圖解 Fig

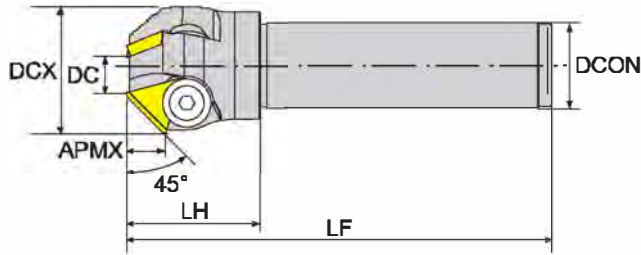


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)				刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price	
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF					
SAE-30	●	30	20	14	120	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040		
SAE-35	●	35	20	14	120					
SAE-40	●	40	20	14	120					
SAE-45	●	45	20	14	150					
SAE-50	●	50	32	14	150					
SAE-63	●	63	32	18	150	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050		

TM45°

TM45° 倒角刀
TM45° Countersink



寸法 Dimension(mm)

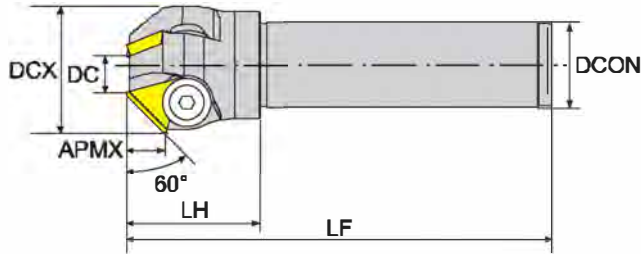


圖解 Fig

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
TM5-20-45	●	7	20	20	10.1	40	120	1	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-45	●	14	31	20	10.1	40	120	2	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM20-50-45	●	23	50	32	14	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-45	●	36	63	32	14	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	

TM60°

TM60° 倒角刀
TM60° Countersink



寸法 Dimension(mm)



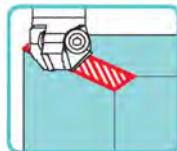
圖解 Fig

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
TM5-20-60	●	20	8	20	12.1	40	120	1	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-60	●	31	19	20	12.1	40	120	2	TP□□ 1603	TP-W1/4	LW040	
TM20-50-60	●	50	32	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-60	●	63	45	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204	TP-W5/16	LW050	

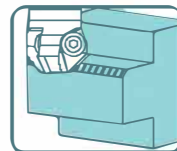
圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



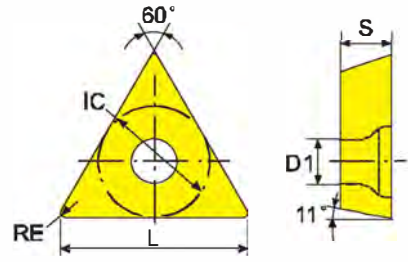
背面倒角加工
Back Chamfering





TC

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

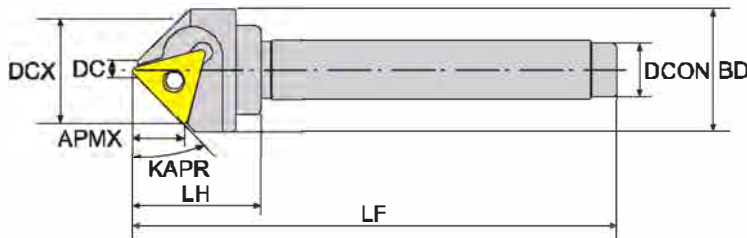


塗層硬質合金 Carbide Coated 金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	材料												
							P	P	M	K	N	W35	BQJ606	BQW706	BQJ6060F				
							DF133	DF233	DF333	BEF807	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG807	BEJ757				
GO中切削 Medium 	TCMT16T304-GO	0.4	16.5	9.525	3.97	4.4					●								
	TCMT16T308-GO	0.8	16.5	9.525	3.97	4.34					●								
NE鋁切削 Medium 	TCGT16T308-NE	0.8	16.5	6.35	3.18	2.8									●				

TC

TC 倒角刀
TC Countersink



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刀體直徑 BD	主偏角 KAPR	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TC10-30	●	5	28	10	7.1	29	74	30	30	TC□□ 16T304	CH40	T-15	
TC10-45	●	5	24	10	10.1	22	67	26	45				
TC12	●	5	20	12	10.1	26	110	25	45	TC□□ 16T308	CH40	T-15	
TC40	●	19	38	12	10.1	40	100	38.5	45				

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



倒角加工
Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering



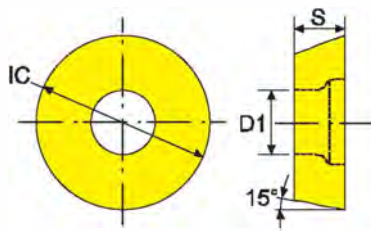
RD

- 標準庫存
- Standard Stocks

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

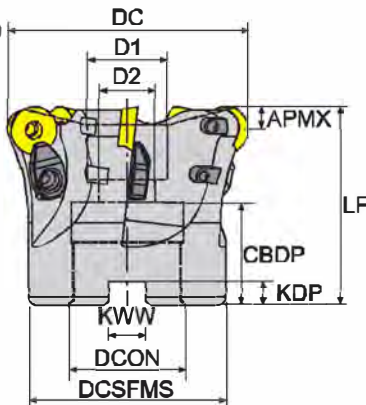
P M

形狀 Shape	型號 Model No	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated	
					BEF806	BEJ757
	RDMW0501	5	1.59	2		
	RDKW0702MO	7	2.38	2.8	●	●
	RDHW0802	8	2.38	3.3		
	RDKW10T3O	10	3.97	4.4	●	●

ERDH

ERDH 圓刃平面銑刀
ERDH Round Insert
Surface Milling Cutter

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		切剛直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接函直徑 DCSFMS	寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	鍵槽寬度 CBDP	安裝孔深度 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	調整板手 Wrench
	R	L																	
ERDHA5R50A04	●		50	25.4	5	50	41	9.5	6	25	19	13	4						
ERDHA5R50B04	●		50	22	5	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4						
ERDHA5R63A05	●		63	25.4	5	50	50	9.5	6	25	26	13	5	RD□□ 10T3	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R63B05	●		63	27	5	50	50	12.4	7	23	20	13	5	□□					
ERDHA5R80A06			80	25.4	5	50	60	9.5	6	25	26	13	6						
ERDHA5R80B06			80	27	5	50	60	12.4	7	23	20	13	6						
ERDHA6R50A04			50	25.4	6	50	41	9.5	6	25	19	13	4						
ERDHA6R50B04			63	22	6	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4						
ERDHA6R63A05			63	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5	RD□□ 1204	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA6R63B05			63	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5	□□					
ERDHA6R66A05			66	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5						

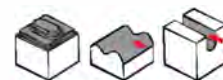
※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

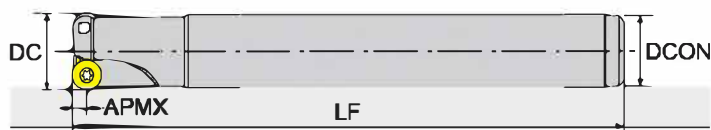
產品型號 Model No	在庫 Stock		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	鍵槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
	R	L																
ERDHA6R66B05			66	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80A05			80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	5	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
ERDHA6R80A06			80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA6R80B05			80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80B06			80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R63A04			63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4					
ERDHA8R63A05			63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R63B04			63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R63B05			63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R66A04			66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4					
ERDHA8R66A05			66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R66B04			66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4	RD□□ 1604 □□	CCH4.5	CS50	CS45	T-15
ERDHA8R66B05			66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80A05			80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R80A06			80	25.4	8	55	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA8R80B05			80	27	8	55	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80B06			80	27	8	66	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R100A06			100	31.75	8	60	80	12.7	8	32.5	28	17	6					
ERDHA8R100B06			100	32	8	60	80	14.4	8	26	26	17	6					

ERDHA0R0

ERDHA0R0 RD 圓刃端銑刀
ERDHA0R0 RD Round Insert End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

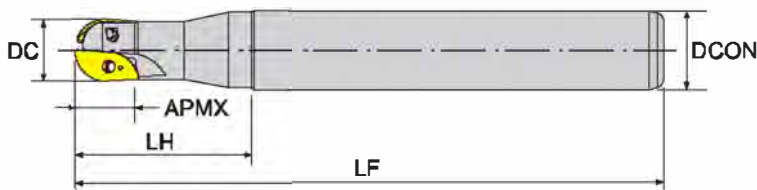
產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT						
ERDHA2.5R10-100	●	10	10	2.5	100	2						
ERDHA2.5R10-120	●	10	10	2.5	120	2						
ERDHA2.5R11-100	●	11	10	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100	●	12	12	2.5	100	2	RD□□ 0501□□	—	CS18	—	T-6	
ERDHA2.5R12-100-3	●	12	12	2.5	100	3						
ERDHA2.5R12-130	●	12	12	2.5	130	2						
ERDHA2.5R13-100	●	13	12	2.5	100	2						
ERDHA3.5R16-150	●	16	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R17-150	●	17	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R20-150	●	20	20	3.5	150	3	RD□□ 0702□□	—	CS25	—	T-8	
ERDHA3.5R20-200	●	20	20	3.5	200	3						
ERDHA3.5R21-150	●	21	20	3.5	150	3						
ERDHA3.5R21-200	●	21	20	3.5	200	3						
ERDHA4R16-150	●	16	16	4	150	2	RD□□ 0802□□	—	CS25	—	T-8 T-15	
ERDHA4R17-150	●	17	16	4	150	2						
ERDHA4R20-150	●	20	20	4	150	2	RD□□ 0802□□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15	
ERDHA4R21-150	●	21	20	4	150	2						
ERDHA4R21-200	●	21	20	4	200	2						
ERDHA5R25-150	●	25	25	5	150	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R25-200	●	25	25	5	200	2						

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	CICT						
ERDHA5R25-250	●	25	25	5	250	2						
ERDHA5R26-150	●	26	25	5	150	2						
ERDHA5R26-200	●	26	25	5	200	2						
ERDHA5R26-250	●	26	25	5	250	2						
ERDHA5R30-150	●	30	25	5	150	2						
ERDHA5R30-200	●	30	25	5	200	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R32-150	●	32	32	5	150	3						
ERDHA5R32-200	●	32	32	5	200	3						
ERDHA5R35-150	●	35	32	5	150	3						
ERDHA5R35-200	●	35	32	5	200	3						
ERDHA5R35-250	●	35	32	5	250	3						
ERDHA5R35-300	●	35	32	5	300	3						

SR  **SR 球頭端銑刀**
SR Ball Nose End Mill

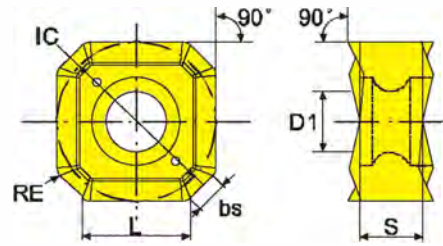


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
NEW SR08-D16-150	●	16	20	31	45	150	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
NEW SR08-D16-200	●	16	20	31	45	200	2				
NEW SR10-D20-150	●	20	25	37	54	150	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

EC

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ○僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ○Sell in Taiwan only
- ◆材質介紹→參考A04頁 Grade Ref.Page-A04
- ◆切削條件→參考A09頁 Cutting condition Ref.Page-A09
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08



鍍層硬質合金
Carbide Coated

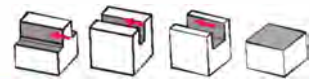
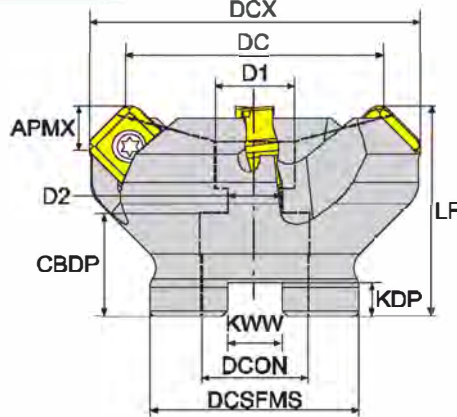
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑		切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	鍍層硬質合金 Carbide Coated			
		RE	bs					P	M	N	K
	EC1205-IO	0.8	1.05	7.6	12	4.76	4.6	BEJ750	BEJ608	BEJ757	BEG607

EC

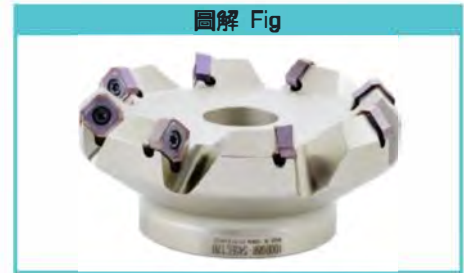
新規格上市
New Specification Arrival

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

EC 平面銑刀
EC High Speed
Milling Cutter



圖解 Fig

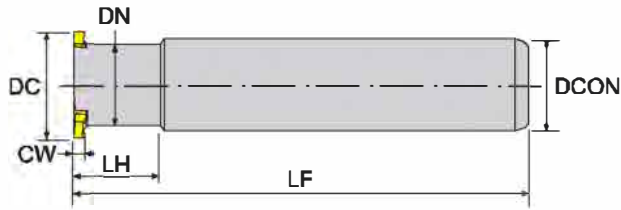


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	最大切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	連接面直徑 DCS FMS	鑿槽寬度 KWW	鑿槽深度 KDP	安裝孔深度 CBDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
		DC	DCX	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT			
50A04R/L-S45EC12B	●	50	64	22	5	40	40	10.4	6.3	19.6	16	11	4	EC1205	CH40	T-15
63A05R/L-S45EC12A	●	63	74	25.4	5	50	58	9.5	6	26	19	14	5			
80B06R/L-S45EC12A	●	80	94	25.4	5	50	65	9.5	6	26	19	14	6			
100B08R/L-S45EC12A	●	100	114	31.75	5	50	70	12.7	8	32	45	-	8			
125B08R/L-S45E12A	●	125	139	38.1	5	63	80	15.9	10	35	55	-	8			
NEW 160B12R/L-S45EC12A	●	160	171	50.8	5	63	100	19.1	11	38	72	-	12			
63A05R/L-S45EC12B	●	63	74	22	5	50	58	10.4	6.3	20	16	11	5			
80B06R/L-S45EC12B	●	80	94	27	5	50	65	12.4	7	28	20	14	6			
100B08R/L-S45EC12B	●	100	114	32	5	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8			
125B08R/L-S45EC12B	●	125	139	40	5	63	80	16.4	9	29	52	-	8			

TE **新規格上市**
New Specification Arrival

TE T型槽端銑刀
TE T-Slot End Mill

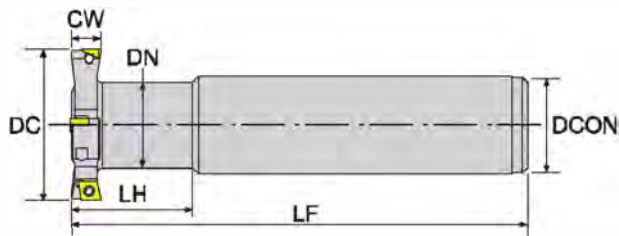


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TEL1625-C25	●	25	25	17.5	24	125	1~3	1				
TEL1630-C25-2T	●	30	25	22.5	24	125	1~3	2	EC16R 100~300	CH40	T-15	
TEL1638-C32-3T	●	38	32	30.5	24	125	1~3	3				
NEW TEL2238-C32-2T	●	38	32	26.5	24	125	0.5~4.8	2	EC22R 100~400	CH45	T-15	

TS

TS T型槽端銑刀
TS T-Slot End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TS20-C16-10	●	20	16	12	29	120	10	2				
TS25-C20-10	●	25	20	13	34	120	10	4				
TS30-C20-10	●	30	20	18	29	150	10	4				
TS35-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
TS40-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TS40-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TS50-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4				

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter	
			16-25mm	32-40mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	0.8- 1.0 -1.2	0.8- 1.0 -1.2
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 120 -150	80- 120 -150
		f	0.7- 0.8	0.8- 1.2 -1.3
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 150 -200	100- 150 -200
		f	1.0- 1.2 -1.4	1.4- 1.5 -1.8
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	80- 130 -180	80- 130 -180
		f	1.2- 1.4 -1.5	1.2- 1.4 -1.50

- (V=m/min. f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]
- 總進給(F) = [每刃進給(ft) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)]

ZCMT

- 末尾
H: 重切削(Heavy)

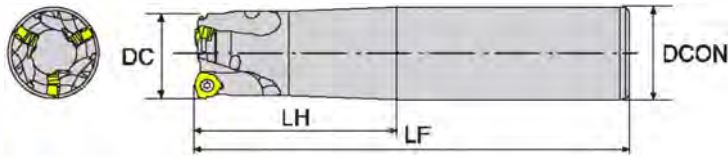
- * 僅限部份地區銷售
- * limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated							H1	
			P	P	M	K	K	M	N		
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	
	ZCMT0603ZDTR	1.5				●				●	
	ZCMT0804ZDTR	2.0				●				●	
	ZCMT1205ZDTR	2.0				●				●	
	ZCMT1406ZDTR	2.0				●				●	
	ZCMT0603ZDTR	1.5				●				●	
	ZCMT0804ZDTR	2.0				●				●	
	ZCMT1205ZDTR	2.0				●				●	
	ZCMT1406ZDTR	2.0				●				●	

EZC

EZC 端銑刀
EZC End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)				刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF						
EZC06016ES-110	●	16	16	80	110	2					
EZC06016EM-150	●	16	16	80	150	2					
EZC06017EM-150	●	17	16	130	150	2					
EZC06018EM-150	●	18	16	130	150	2					
EZC06020ES-130	●	20	20	80	130	3	ZCMT06	—	CS25	T-8	
EZC06020EM-180	●	20	20	80	180	3					
EZC06022EM-180	●	22	20	150	180	3					
EZC06025ES-140	●	25	25	80	140	3					
EZC06025EM-250	●	25	25	130	250	3					
EZC08020ES-130	●	20	20	80	130	2					
EZC08020EM-180	●	20	20	80	180	2	ZCMT08	—	CS30	T-10	
EZC08022EM-180	●	22	20	150	180	2					
EZC08025ES-140	●	25	25	80	140	2					
EZC08025EM-250	●	25	25	130	250	2					
EZC08028EM-250	●	28	25	210	250	2	ZCMT08	CCH3.5	CS30 CS35115	T-10	
EZC08032ES-150	●	32	32	80	150	3					
EZC08032EM-250	●	32	32	130	250	3					
EZC08035EM-250	●	35	32	200	250	3					
EZC12032ES-150	●	32	32	80	150	2					
EZC12032EM-250	●	32	32	130	250	2	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12035EM-250	●	35	32	200	250	2					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT					
EZC12040-ES-150	●	40	32	150	100	3	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12040EM-250	●	40	32	250	200	3					
EZC12050EM-250	●	50	42	200	250	4					
EZC14040ES-150	●	40	32	100	150	2	ZCMT14	CCH4.5	CS45 CS45	T-15	
EZC14040EM-250	●	40	32	200	250	2					
EZC14050ES-150	●	50	42	100	150	3					
EZC14050EM-250	●	50	42	200	250	3					
EZC14063ES-150	●	63	42	100	150	4					
EZC14063EM-250	●	63	42	200	250	4					

鎖牙式銑刀系列

Exchangeable Head End Mill Series

符合國際標準規範，通用性廣泛

Exchangeable head end mill in line with international standards and Versatile.

快速換刀節省刀具替換時間

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.

ED90AP

頁碼 Page J70



EDAX

頁碼 Page J72



EDAPHA

頁碼 Page J73



EDRDH

頁碼 Page J77-J78



CSP

頁碼 Page J74



SR

頁碼 Page J75



EAPMC

頁碼 Page J68



搭配鎢鋼抗震刀桿，抑制加工震動。

It can fit with carbide arbors,

組合後加長伸出量，有效提升加工效率。

Strengthen the extension after combination,
It can enhance processing efficiency.

具快速更換刀具、拆裝方便，節省換刀具時間。

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.



EDRDH

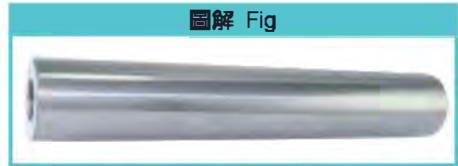
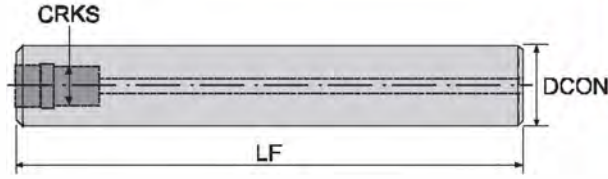
頁碼 Page J77-J78





EC00M

鎢鋼抗震刀桿
Carbide Arbors



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	柄部直徑			價格 Price
		DCON	標準全長 LF	ISO螺釘規格 CRKS	
EC08M4100	●	8	100	4	
EC10M5100	●	10	100	5	
EC10M5150	●	10	150	5	
EC12M6100	●	12	100	6	
EC12M6150	●	12	150	6	
EC12M6200	●	12	200	6	
EC16M8100	●	16	100	8	
EC16M8150	●	16	150	8	
EC16M8200	●	16	200	8	
EC16M8250	●	16	250	8	
EC20M10100	●	20	100	10	
EC20M10150	●	20	150	10	
EC20M10200	●	20	200	10	
EC20M10250	●	20	250	10	
EC20M10300	●	20	300	10	
EC25M12100	●	25	100	12	
EC25M12150	●	25	150	12	
EC25M12200	●	25	200	12	
EC25M12250	●	25	250	12	
EC25M12300	●	25	300	12	
EC32M16150	●	32	150	16	
EC32M16200	●	32	200	16	
EC32M16250	●	32	250	16	
EC32M16300	●	32	300	16	
EC32M16350	●	32	350	16	
EC32M16400	●	32	400	16	

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

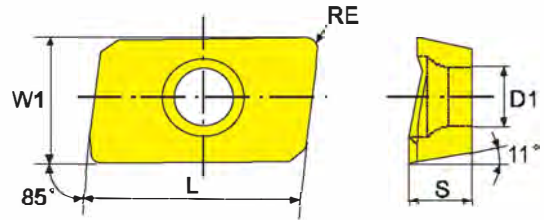
被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

- (V=m/min. f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]
- 總進給(F) = [每刃進給(ft) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)]

APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11.25 刀片厚度 S : 3.5
內切圓 IC : 螺釘孔徑 D1 : 2.8



- 標準庫存
- Standard Stocks

◆ 材質介紹 → 參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇 → 參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆ 切削條件 → 參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

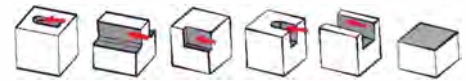
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	W1	P	P	M	K
				DF200	ECM100	BEJ750	BEJ757
	APMT1135PDER-J2	0.8	6.2		●		
	APMT1135PDER-FT	0.8	6.2			●	
	APMT1135PDER	0.8	6.2			●	

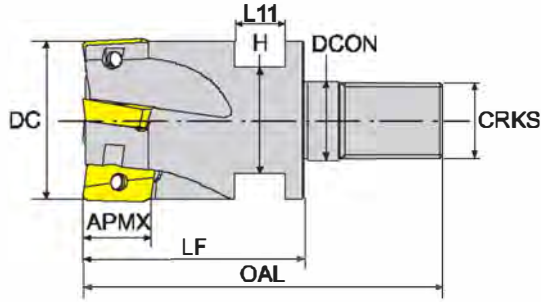
EAPMC

新規格上市
New Specification Arrival

EAPMC 鎖牙式銑刀
EAPMC Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	最大切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側面平面寬度	ISO螺釘規格	側面平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DCX	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
EAPMC1116Z2	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC1117Z2	●	17	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
EAPMC1120Z3	●	20	10.5	9	30	49	10	8	15	3				
EAPMC1121Z2	●	21	10.5	9	30	49	10	8	15	2				
EAPMC1121Z3	●	21	10.5	9	30	49	10	8	15	3				
NEW EAPMC1125Z3	●	25	12.5	9	35	57	12	8	17	3				
EAPMC1125Z4	●	25	12.5	9	35	57	12	8	17	4				
EAPMC1126Z3	●	26	12.5	9	35	57	12	8	17	3				
EAPMC1126Z4	●	26	12.5	9	35	57	12	8	17	4				
EAPMC1133Z4	●	33	17	9	40	63	16	11	26	4				
EAPMC1133Z5	●	33	17	9	40	63	16	11	26	5				
EAPMC1135Z5	●	35	17	9	40	63	16	11	26	5				

- 抗震刀桿→參考J66頁
- Arbor Refer Page-J66

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			20-25mm	32-50mm	40-80mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	50- 120 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.22
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	50- 100 -160	50- 100 -160	50- 100 -160
		f	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.15
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	50- 120 -180	50- 120 -180	50- 120 -180
		f	0.05-0.15	0.05-0.20	0.05-0.25
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20




- (V=m/min. f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]
- 總進給(F) = [每刃進給(ft) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)]

APMT

- 末尾
G: 範圍型(General) H: 重切削(Heavy) S: 鋁用(Aluminum)

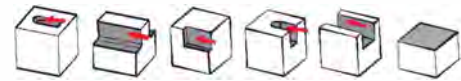
* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

塗層硬質合金 Carbide Coated

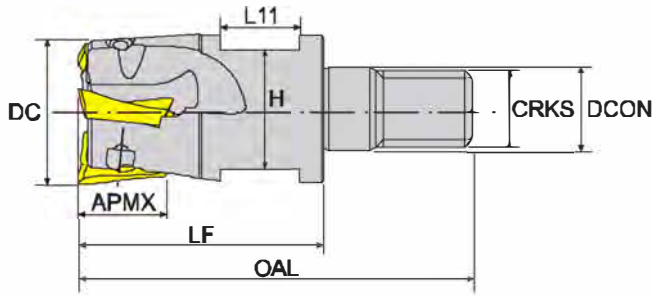
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated								
			P	P	M	K	K	M	N		
			AGZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	APMT103504PDER-H	0.4	●							●	
	APMT103508PDER-H	0.8	●							●	
	APMT160508PDER-H	0.8	●							●	
	APET103504PDFR-S	0.4									●
	APET160504PDFR-S	0.4									●

ED90AP

ED90AP ED 端銑刀
ED90AP ED Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
ED90AP10-D16	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
ED90AP10-D17	●	17	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
ED90AP10-D20	●	20	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D21	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D25	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D26-3T	●	26	12.5	9	35	57	8	8	17	3				
ED90AP10-D26	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D35	●	35	17	9	40	63	11	16	26	5				

- 抗震刀桿→參考J66頁
- Arbor Refer Page-J66

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	70- 100 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	80- 100 -120	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Alloy	合金 Alloy (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 500 -1000	200- 500 -1000
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20




- (V=m/min. f=mm/刀) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)
- 工具回轉速度(N) = [1000 × 切削速度(V)] ÷ [3.14 × 工具直徑(D)]
- 總進給(F) = [每刃進給(f) × 工具刃數(Z) × 工具回轉速度(N)]

AXMT

塗層硬質合金 Carbide Coated

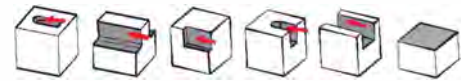
- 末尾 G: 範圍型(General) H: 重切削(Heavy)
S: 鋁用(Aluminum)

* 僅限部份地區銷售
* limited sell for some areas

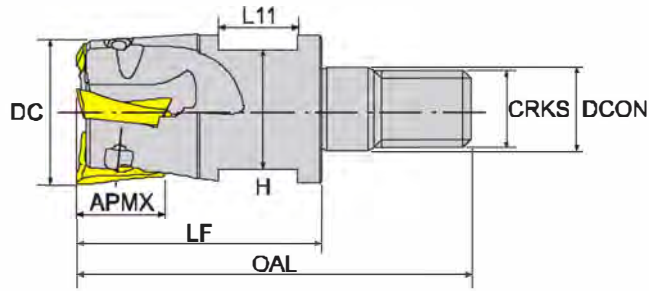
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated								
			P	P	M	K	K	K	M	N	
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACK310	H1
	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●		
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●		
	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●		
	AXMT123504PEFR-S	0.4							●		●
	AXMT170504PEFR-S	0.4							●		●

EDAX

EDAX ED 端銑刀
EDAX ED Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



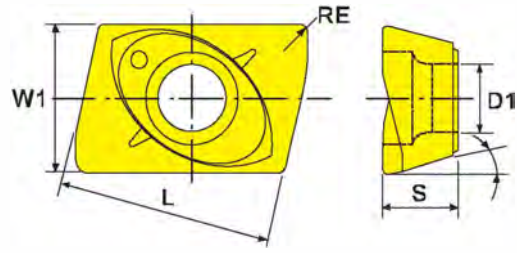
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
EDAX1216Z2	●	16	8.5	10	30	47	8	8	10	2				
EDAX1217Z2	●	17	8.5	10	30	47	8	8	10	2				
EDAX1220Z3	●	20	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1221Z2	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	2				
EDAX1221Z3	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1225Z4	●	25	12.5	10	35	57	8	12	17	4	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EDAX1226Z3	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	3				
EDAX1226Z4	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1233Z4	●	33	17	10	40	63	11	16	26	4				
EDAX1233Z5	●	33	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1235Z5	●	35	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1726Z2	●	26	12.5	14	35	57	8	12	17	2				
EDAX1733Z2	●	33	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1733Z3	●	33	17	14	40	63	11	16	26	3	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EDAX1735Z2	●	35	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1735Z3	●	35	17	14	40	63	11	16	26	3				

- 抗震刀桿→參考J66頁
- Arbor Refer Page-J66

JDMT

尺寸 Dimension	
切削刃長 L : 6.4	刀片厚度 S : 2.45
內切圓 IC : 4.3	螺釘孔徑 D1 : 2



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

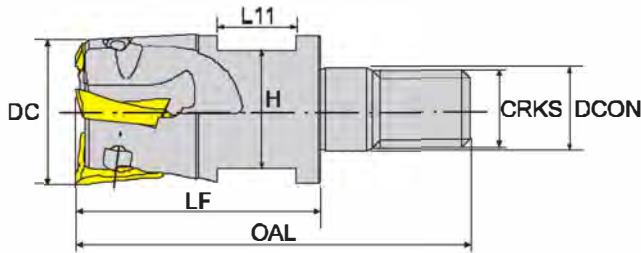
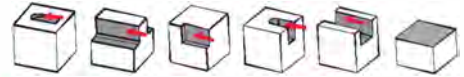
◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated				
			P	M	JP4105	JP4120	JM4160
	JDMT070202R	0.2	●	●	●	●	●
	JDMT070204R	0.4	●	●	●	●	●

EDAPHA

EDAPHA ED 端銑刀
EDAPHA ED Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	標準全長	全長	側面平面寬度	ISO 螺釘規格	側面平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
EDAPHA0710Z2	●	10	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2	JD□□ 0702□□	CS18	T-6	
EDAPHA0711Z2	●	11	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2				
EDAPHA0712Z2	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0712Z3	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0713Z2	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0713Z3	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0716Z4	●	16	8.5	25	47	8	8	10	4				
EDAPHA0717Z4	●	17	8.5	25	47	8	8	10	4				

- 抗震刀桿→參考J66頁 ●Arbor Refer Page-J66
- 僅限部份地區銷售 ●Limited sales for some areas

CSP 系列
CSP series

多功能倒角銑刀

Multifunctional Chamfer Cutter

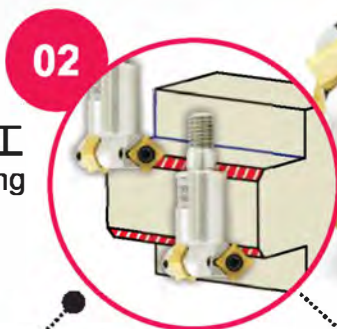
特殊倒角加工刀具 Special chamfering tool

可滿足各種角度的倒角需求，有效減少加工時間及刀架成本

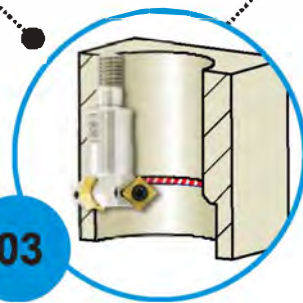
Special chamfering tool, it can meet various angle chamfering requirements, effectively reducing machining time and tools costs.



02
背面倒角加工
Back Chamfering

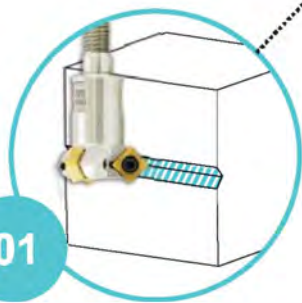


03
側面 V 槽加工
Side V Groove
Processing



01

側面倒角加工
Side Chamfering



刀片特色 Insert Feature

超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。

Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。

Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。
High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。
High surface finishing.



適用材質
Processing on

合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

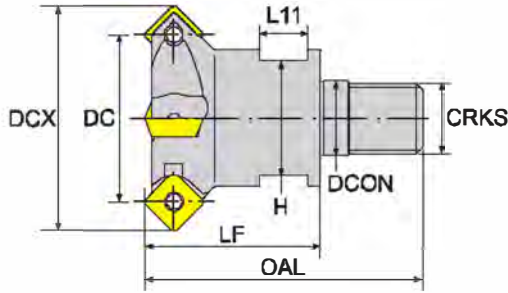
鑄鐵
Cast Iron

CSP **新品上市**
New Arrival

CSP 多功能鎖牙式倒角刀
CSP Exchangeable Head Countersink



圖解 Fig

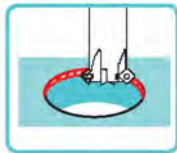


寸法 Dimension(mm)

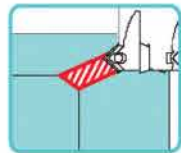
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
NEW CSP051318Z3	●	13	18	5.5	20	31	5.5	5	7	3	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
NEW CSP051823Z4	●	18	23	6.5	20	34.5	6	6	8	4				
NEW CSP061622Z3	●	16	22	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
NEW CSP071725Z3	●	17	25	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
NEW CSP091930Z2	●	19	30	8.5	30	47	8	8	10	2				
NEW CSP092536Z2	●	25	36	10.5	30	49	8	10	15	2				
NEW CSP092940Z3	●	29	40	12.5	35	57	8	12	17	3	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
NEW CSP093950Z4	●	39	50	17	40	63	11	16	26	4				
NEW CSP112538Z3	●	25	38	10.5	30	49	8	10	15	3				
NEW CSP113246Z2	●	32	46	12.5	35	57	8	12	17	2	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	

- 抗震刀桿→參考J66頁
- Arbor Refer Page-J66

圓孔倒角加工
Large hole chamfering



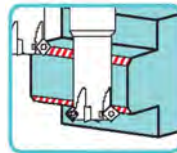
倒角加工
Chamfering



側面倒角加工
Side Chamfering



背面倒角加工
Back Chamfering

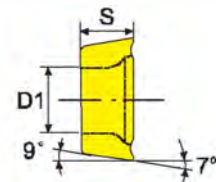
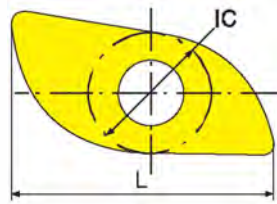


側面 V 槽加工
Side V Groove Processing



XPHT

- 標準庫存
●Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08



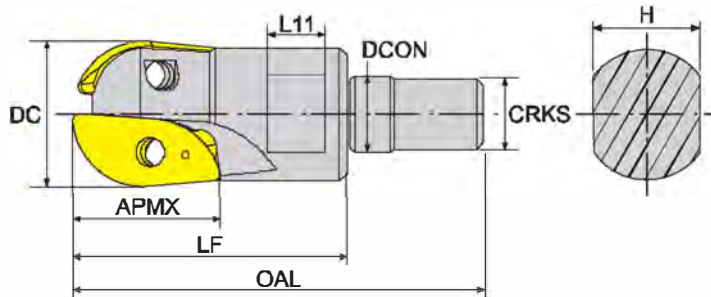
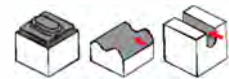
塗層硬質合金
Carbide Coated

P	M
YBG302	

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 IC	切削刃長度 L	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	
	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●
	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●

SR

SR 鑷牙式球頭銑刀
SR Exchangeable Ball Nose End Mill



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
SR0816Z2	●	16	8.5	31	16	49	8	8	10	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
SR1020Z2	●	20	10.5	37	20	57	8	10	15	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

- 抗震刀桿→參考J66頁
- Arbor Refer Page-J66

RD 系列

RD series

圓刃型鎖牙式端銑刀

Profile Exchangeable Head End Mill

可適用於曲面、仿形及模具加工

Suitable for surface milling, profile milling and mold processing.

可快速拆裝、定位精準

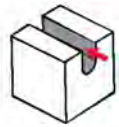
It can be removed rapidly and posited precisely, saving time to change tool.



仿型銑削
Profilemilling



曲面銑削
Surface Milling



R溝槽
R Slot

刀片特色 Insert Feature

適用材質
Processing on

鋼
Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron



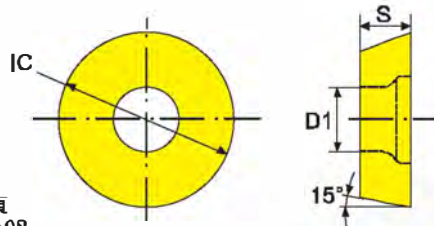
RD

- 標準庫存
- Standard Stocks

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09



塗層硬質合金
Carbide Coated

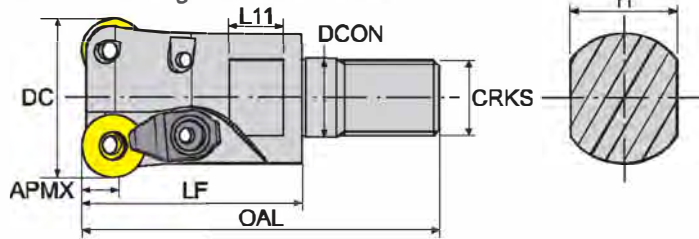
形狀 Shape	型號 Model No	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated					
					P			M		
					ECM100	ECM200	BEJ750	BEJ757	BEJ806	BEJ757
	RDMW0501MOEN	5	1.59	2						
	RDKW0702MO	7	2.38	2.8					●	●
	RDHW0802MOTN	8	2.38	3.3	●					
	RDKW10T3O	10	3.97	4.4					●	●

EDRDH


新規格上市
New Specification Arrival

EDRDH RD鎖牙式端銼刀

EDRDH RD Exchangeable Head End Mill



寸法 Dimension(mm)



圖解 Fig



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側面平面寬度	ISO螺釘規格	側面平面寬度	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	鎖型板手 Wrench
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT					
NEW EDRDH0510Z2	●	10	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2					
NEW EDRDH0511Z2	●	11	5.5	2.5	17	34.5	5.5	5	7	2					
NEW EDRDH0512Z2	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	2					
NEW EDRDH0512Z3	●	12	6.5	2.5	17	34.5	6	6	8	3	RD□□ 0501 □□	—	CS18	—	T-6
N EDRDH0513Z2	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	2					
NEW EDRDH0513Z3	●	13	6.5	2.5	19	34.5	6	6	8	3					
NEW EDRDH0516Z4	●	16	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4					
NEW EDRDH0517Z4	●	17	8.5	2.5	19	47	8	8	10	4					
EDRDH0715Z2	●	15	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z2	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z3	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0717Z2	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0717Z3	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0720Z3	●	20	10.5	3.5	30	49	8	16	15	3					
EDRDH0721Z2	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	2	RD□□ 0702 □□	—	CS25	—	T-8
EDRDH0721Z3	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0722Z3	●	22	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0725Z4	●	25	12.5	3.5	30	52	8	10	17	4					
EDRDH0725Z5	●	25	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0726Z4	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	4					
EDRDH0726Z5	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0735Z5	●	35	17	3.5	40	63	11	12	26	5					
EDRDH0735Z6	●	35	17	3.5	40	63	11	16	26	6					
EDRDH0816Z2	●	16	8.5	4	30	47	8	8	10	2	RD□□ 0802 □□	—	CS25	—	T-15
EDRDH0817Z2	●	17	8.5	4	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0820Z2	●	20	10.5	4	30	49	8	10	15	2	RD□□ 0802 □□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15
EDRDH0821Z2	●	21	10.5	4	30	49	8	10	15	2					
EDRDH1025Z2	●	25	12.5	5	35	57	8	12	17	2					
EDRDH1026Z2	●	26	12.5	5	35	57	8	12	17	2					
EDRDH1030Z2	●	30	12.5	5	35	57	11	12	17	2	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
EDRDH1032Z3	●	32	17	5	40	63	11	16	26	3					
EDRDH1035Z3	●	35	17	5	40	63	11	16	26	3					

●抗震刀桿→參考J66頁 ●Arbor Refer Page-J66